



Präzision ist unsere Leidenschaft,  
Qualität unser Anspruch, Kundennähe unser Ziel.

Wir sind mehr als nur ein Lieferant von Blechteilen!

Sie haben in uns einen Partner, der Ihnen

flexibel, ob Einzelteil, Klein- oder Großserie,

qualitätsbewusst zuarbeitet!

## Laserschneiden

Wir lasern für Sie auf einer Größe von **max. 2000mm x 4000mm**.

Im **Baustahlbereich** schneiden wir bis zu einer Stärke **20mm**, **Edelstahl** und **Aluminium** ebenfalls bis **20mm**. Buntmetalle wie **Messing** und **Kupfer** bis 8mm. Problemloses Bearbeiten folierter Bleche ohne vorheriges Abdampfen.

Wir nutzen die moderne FIBER-Technologie!



## Brennschneiden (Plasma & Autogen)

Mit Hilfe des **Autogen- und Plasmaschneidens** können wir auf max. 2500mm x 24000mm Zuschnitte von 5 mm bis 200mm mit hoher Präzision und kostengünstig, auch bei geringen Stückzahlen, individuell für Sie herstellen. Zusätzlich verfügen wir über ein CNC-gesteuertes Bohraggregat für Bohrungen bis Ø 40mm.

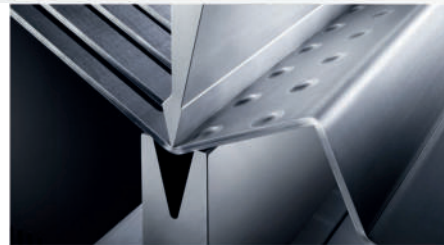
Fragen Sie nach unserem 1-Std-Express-Service!



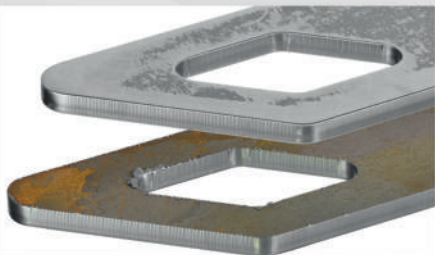
## Kanten mit bis zu 230 Tonnen

Mit **230 Tonnen Presskraft** und einer maximalen **Biegelänge von 3000mm** sind wir in der Lage, flexibel und wirtschaftlich Ihre Biegeteile herzustellen.

Dank der dynamischen Bombierung sowie Materialdicken- und Rückfederungsmessung, ACB Laser-Winkelmesssystem, und Biegehilfe eignet sich die Maschine sowohl für Dünn- wie auch Dickbleche.



## Entgraten & Kantenverrunden



**Schleifen, Entgraten und Kanten-Verrunden** - alles was für die Nachbearbeitung von Plasma-, Brennschneid- und Laserteilen nötig ist, ist möglich.

Unsere Schleif- und Entgratmaschine Pluto von Ernst überzeugt durch ihr durchdachtes, modulares Konzept. Mit einer Arbeitsbreite von 600mm und Blechdicken von 1mm bis 150mm decken wir eine große Bandbreite ab.

## Schweißnahtvorbereitung

**Hochleistungsbandschleiftechnik** zur Anarbeitung von **Schweißfasen** oder **optischen Fasen** bis zu einer Länge von 5000mm an Blechen mit geraden Kanten durch die professionellen Maschinen FasRapid LGA.

Fasenwinkel von 0 - 80 Grad möglich.



## Bohren & Gewindeschneiden

Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden mit leistungsstarken Standbohrmaschinen sowie einer Gewindeschneidmaschine.

Bohren bis Ø 60mm, Gewindeschneiden bis M36





**Wilhelmshavener Stahlhandel und Zuschnittservice GmbH**  
Heuweg 19, 26389 Wilhelmshaven

Telefon 04421 / 20 10 20  
Telefax 04421 / 20 26 34

[info@wsz-whv.de](mailto:info@wsz-whv.de)  
[www.wsz-whv.de](http://www.wsz-whv.de)