

Antrieb Weber



Antriebstechnik - Verzahnungen – Gußerzeugnisse – Getriebe – Lineartechnik – Drehen – Fräsen

Unsere Kompetenz liegt in der kundenspezifischen Herstellung von Verzahnungen jeder Art.

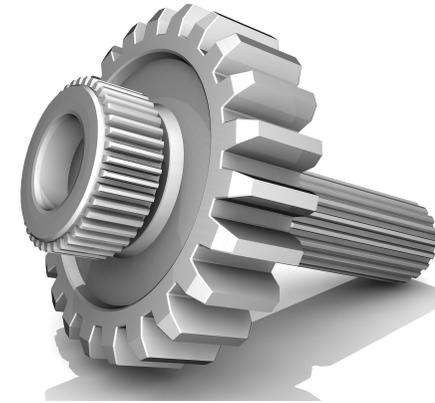
Wir fertigen einzelne Komponenten und Musterstücke, sowie auch Serien nach jeder Spezifikation und Vorgabe in allen möglichen Ausführungen. Die Fertigung erfolgt hauptsächlich nach Kundenzeichnung oder mittels von Musterteilen.

Zahnräder



Zahnräder von \varnothing 20 mm bis \varnothing 1000 mm können mit beliebigen Verzahnungen ausgeführt werden. Modul 0,5 bis 16 gefräst oder geschliffen (bis Q-5). Innenverzahnung gefräst bis Modul 10. Ob weich, gehärtet, oder speziell beschichtet: Wir richten uns nach Ihren Vorgaben.

Ritzelwellen



Ritzelwellen können von \varnothing 20 mm bis \varnothing 1000 mm mit beliebigen Verzahnungen ausgeführt werden. Gefräst oder geschliffen bis Modul 16. Ob Einzel-, Serie- oder Musterfertigung. Wellen bis zu einer Länge von 1500 mm. Normalverzahnung Innen- oder Außenverzahnung. Verzahnung mit Keilwellenprofil u.v.m. Ob weich, gehärtet, oder speziell beschichtet: Wir richten uns nach Ihren Vorgaben.

Kettenräder

Einfach-, Zweifach-, Dreifach, Standard oder Sonderanfertigung
Bis maximal 1000mm



Riemenräder

T 2,5 / T 5 / T 10 / AT 5 / AT 10 / HTD
Aus Aluminium oder Kunststoff
Standard oder Sonderanfertigung

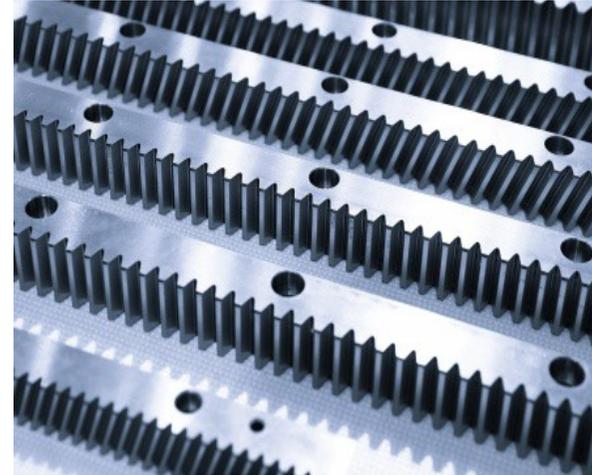


Kegelräder



Gerade oder schräg verzahnte Kegelräder bis zu \varnothing 750 mm. Maximales Modul ist 16. Spiralverzahnung palloid gefräst bis Modul 7 oder zykl-palloid geläpft als HPG-Verzahnung bis Modul 13.

Zahnstangen



Standard oder nach Zeichnung. Gefräst bis Modul 16. Geschliffen auf Anfrage.

Schneckenräder



Schneckenräder bis \varnothing 1200 mm. Maximales Modul 16 gefräst. Standard oder nach Zeichnung.

Schneckenwellen



Schneckenwellen bis \varnothing 200 mm. Maximales Modul 16. Eingängig und mehrgängig. Gefräst oder geschliffen. Ob als Standardteil oder nach Zeichnung. Einzel-, Serie- oder Musterfertigung.

Guss und Schmiedeteile

Unser Lieferprogramm Bereich Guss stützt sich auf eine langjährig erprobte und leistungsfähige Zusammenarbeit mit renommierten Gießereien. Unsere Gusserzeugnisse werden auf einem breiten Sektor zum Einsatz gebracht. Darunter zählen die Fahrzeugindustrie, der Bergbau, der Turbinenbau, der Heizkesselbau, die Bauindustrie, der Landmaschinenbau, die Antriebstechnik, und der allgemeine Maschinenbau. Zudem verfügen wir über einen eigenen Musterbau.



Fertig bearbeitete Gussteile



Bearbeitet mit CNC Präzisionsbearbeitung: CNC Drehen und Fräsen 6-achsig und 5-achsig simultan von Aluminium- und Titan-Legierungen, Sonderwerkstoffen, Gusswerkstoffen und hochfesten Edelstählen.

Aus folgendem Guss: Grauguss (GG), Sphäroguss (GGG), Temperguss (GTS, GTW, GTW-S), Stahlguss (GS), Edelmetallguss, Schmiedeteile, Aluminiumsandguss (G-Al), Aluminiumkokillenguss (GK-Al), Aluminiumdruckguss (GD-Al), Schwermetallguss, Feinguss.

Wir sind ein flexibles Fertigungsunternehmen für die Beschaffung von Guß-, Schmiede- und Stahlteilen mit Stückgewicht von 10 Gramm und 10 Tonnen.

Inklusive:

- CNC Bearbeitung
- Entwicklung
- Beschichtung
- Modellbau
- Montage & Prototyping



- Ausgangsprüfung mittels Faro-Messarm

Getriebe & Lineartechnik

Präzise Übersetzungen für mehr Fluss und Leistung.

Ob es um winkelförmige Antriebe oder hohe Drehmomente geht: Mit einer breiten Lösungspalette rund um Winkel- und Planetengetrieben bieten wir Ihnen maximale Flexibilität bei der Auswahl Ihrer Kraftübersetzung. Es stehen Ihnen verschiedene Baugrößen zur Verfügung.

Darüber hinaus lassen sich alle Getriebe auch problemlos zu dynamischen Antriebssträngen erweitern. Hier empfehlen wir unsere perfekt abgestimmten Funktionspakete – bestehend aus Getriebe, Zahnstange und Ritzel.

Planetengetriebe



Bei unseren Hochpräzisionsplanetengetrieben haben Sie die Wahl zwischen vier Präzisionsklassen: 1, 3, 5 und 12 arcmin. Auf Wunsch bieten wir Ihnen auch 0.5 arcmin an. Die Übersetzungsverhältnisse erstrecken sich von 3 bis zu 1000.

Hochleistungs-Schneckengetriebe



Unsere Hochleistungsschneckengetriebe sind ideal für alle Arten von winkelförmigen Antrieben. Sie kommen zum Einsatz im Maschinenbau, in der Handhabungstechnik und in diversen Prozessanwendungen und zeichnen sich durch hohe Qualität, lange Lebensdauer und minimale Wartung aus.

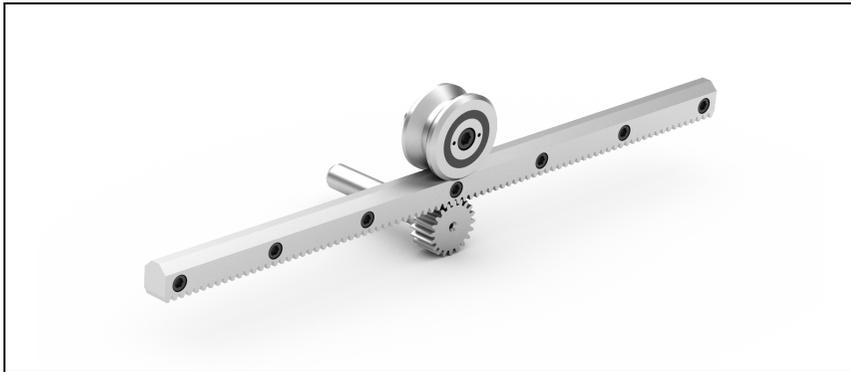
Linearführungen

Die besten Lösungen für mittlere und hohe Nutzlasten.

Das Baukastenprinzip mit Präzisions-Längsführungen und Antriebstechnik-Komponenten ermöglicht Lösungen für hohe Geschwindigkeiten, starke Beschleunigungen und eine präzise Positionierung bewegter Massen in einem Bereich von 10 kg bis zu mehreren Tonnen.

Unsere Linearsysteme umfassen als Basiselemente Führungsrollen, Laufschiene mit oder ohne integrierte Zahnstangen, Ritzel und Grundträger. Sie sind universell einsetzbar und bieten gegenüber den herkömmlichen Kugelumlauf Führungen eine ganze Reihe von Vorteilen.

Mittlere Baureihe



Die Linearführungen der mittleren Baureihe umfassen als Basiselemente Führungsrollen und Prismenschiene. Sie eignen sich besonders dort, wo hohe Geschwindigkeiten, geringe Reibung, genaue Positionierung und große Laufruhe gefordert werden. Keine Beeinträchtigung in Genauigkeit und Zuverlässigkeit durch starke Verschmutzungen in schwierigen Umgebungen.

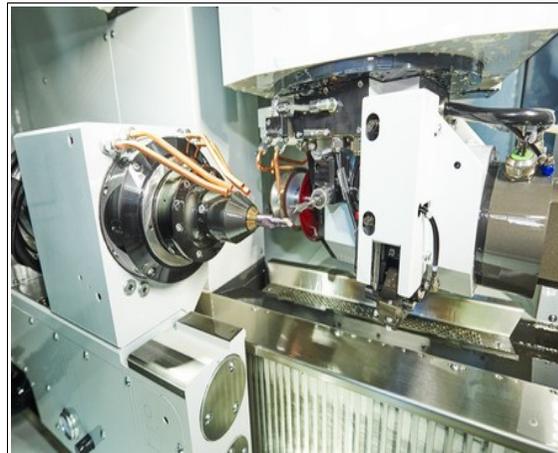
Schwere Baureihe



Unser bewährtes Führungssystem der schweren Baureihe, ist in vier Baugrößen eingeteilt, um jeweils die Ideale Lösung für Ihre Anwendung bereitzustellen. Die Rollenträger sind zusätzlich in einer Doppelrollenanordnung erhältlich um mit den selben Schienen eine höhere Traglast zu erreichen. Passend zu den Tragfähigkeiten des Führungssystems bieten wir den idealen Antriebsstrang an. Hier können die Vorschubkräfte und die Genauigkeiten modular auf die Anwendung abgestimmt werden.

Drehen:

Im Bereich Drehen können wir Durchmesser bis max. 350mm bis zu einer Länge von 1000mm fertigen. Größere Durchmesser auf Anfrage.



Maschinenpark Drehen

Boehring VDF 180 C
CNC-Steuerung: Philips BT32
Verfahrweg x: 200 mm;
Verfahrweg z: 1000 mm
Anzahl: 2 Maschinen

Gildemeister CT 40
CNC-Steuerung: EPL 2
Verfahrweg x: 250 mm
Verfahrweg z: 650 mm

MWF Magdeburger M130
CNC-Steuerung: Siemens
Drehlänge: 1000 mm
Drehdurchmesser: 350 mm
Spindeldurchlass: 72 mm
Anzahl: 2 Maschinen

Fräsen:

Im Fertigungsbereich Fräsen können wir Dimensionen bis maximal 1000mm x 600mm x 400mm bearbeiten.



Maschinenpark Fräsen

<p>AVIA VMC 1000 CNC-Steuerung: Heidenhain 530i Verfahrweg x: 1000 mm Verfahrweg y: 400 mm Verfahrweg z: 450 mm</p>	<p>Supermax YCM-VMC-65A CNC-Steuerung: Fanuc Series OM Verfahrweg x: 650 mm Verfahrweg y: 400 mm Verfahrweg z: 450 mm</p>	<p>Hermle UWF 902 H CNC-Steuerung: Heidenhain 426 Verfahrweg x: 600 mm Verfahrweg y: 450 mm Verfahrweg z: 450 mm</p>
--	--	---

Bearbeitet werden können alle gängigen Stahlsorten, Guss, Bronze, Kunststoff

Ihr Erfolg ist unser Antrieb

Was Sie erwartet:

Wir sind Lieferant in der Antriebstechnik und können mittels unserer Dreherei / Fräserei und Partner-Firmen im Bereich der Verzahnung die komplette Bandbreite in der Verzahnungstechnik abdecken.

Darüber hinaus sind wir eine Industrievertretung und zuständig für die Beschaffung von Gußteilen, Getrieben und Lineartechnik. Wir richten uns hierbei an den konkreten Kundenbedarf und erarbeiten hierbei ein maßgeschneidertes Angebot direkt vom Hersteller an unsere Kunden.

Mit einem fachkompetenten Expertenteam stehen wir ihnen zur Verfügung und beraten Sie gern. Wir entwickeln gerne mit Ihnen zusammen die beste Lösung für Ihren Antrieb und unterstützen Sie ebenfalls bei der technischen Berechnung und Auslegung der Komponenten. Ob Neukonstruktion, Fertigung nach Muster oder bereits eine fertigungsgerechte Zeichnung.

Eine Industrievertretung sind wir für die Firmen:



GRAUGUSS | SPHÄROGUSS | STAHLGUSS

**bearbeitete Gußteile, Gußrohlinge, Schmiedeteile
Betreutes Gebiet: Mitte- und Süddeutschland**



**Standardkomponenten (Zahnräder, Zahnstangen, Kegelhäder, Schneckenradsätze)
Planetengetriebe, Schneckengetriebe, Linearführungen.
Postleitzahlen-Gebiete: 66, 67, 68, 69, 74**

Ihr Kontakt zu uns:

**Nutzen Sie die Möglichkeit und senden Sie uns Ihre Anfrage.
Gerne kommen wir mit einem entsprechenden Angebot auf Sie zu.**

**Antrieb Weber (Vertriebsbüro), Niddastraße 26 ; 64546 Mörfelden-Walldorf
Telefon: 06105 9999189 per Mail: vertrieb@antrieb-weber.de, per Fax: 03212 9639900, Anfragen, Bestellungen
Einkauf, Fertigung Drehen & Fräsen in 01237 Dresden, einkauf@antrieb-weber.de**

