## Leistungen I Maschinenpark



FRÄSWERKE	Hersteller   Typ   Ausstattung	Steuerung	Koordinaten in Millimetern	
CNC Bohr- und Fräswerk	SHW PS5 Spindelverlängerung 2 Stück CNC Rundtische Tischverstellung Z-Richtung zusätzliches Plattenfeld Universal CNC-Schwenk-Fräskopf	Heidenhain iTNC 530	x   y   z z b v Plattengröße	8000   2100   1300 400 2000 x 2000, 15 t 1500 2000 x 1500
CNC Bohr- und Fräswerk	UNION PCR 150plus Bohrspindel ø 150 hydrostatischer RAM CNC Rundtisch Tischverstellung Z-Richtung zusätzliches Plattenfeld 2 Stück CNC Orthogonal-Fräsköpfe mit Pick-up-Station	Heidenhain iTNC 530	x   y   z w z b v Plattengröße	8000   3000   1500 700 1500 2500 x 2500, 40 t 2000 5000 x 2250
CNC Universalfräswerk	Butler Elgamill HE 5000	Heidenhain iTNC 530	x   y   z Tischgröße	8200   2000   1030 10000 x 1030
CNC Bearbeitungszentrum	ANAYAK VH Plus-3000 Universal CNC-Schwenk-Fräskopf bis 6000 U/min, Genauigkeit 3 Sek. CNC-Rundtisch	Heidenhain iTNC 530	xlylz	3000   1500   1500 1250 x 1600, 10t 360.000 Positionen
CNC Bohr- und Fräswerk	ANAYAK HVM 6000 P-Lanza Bohrspindel ø 130 CNC-Rundtisch Tischverstellung Z-Richtung 2 Stück zusätzliche Plattenfelder Universal CNC-Schwenk-Fräskopf mit Pick-up-Station	Heidenhain iTNC 530	x   y   z w b v Plattengröße	5300   2500   1500 800 2000 x 2000, 20 t 1500 2000 x 2000

BOHRWERKE	Hersteller   Typ   Ausstattung	Steuerung	Koordinaten in Millimetern	
CNC Tischbohrwerk	Wotan Rapid II Bohrspindel ø 130	Heidenhain iTNC 530	x   y   z w Tischgröße	2500   2000   1500 800 1800 x 2000, 12t
CNC Tischbohrwerk	Wotan Rapid II Bohrspindel ø 130	Heidenhain iTNC 530	x   y   z w Tischgröße	3500   2000   1500 800 1600 x 2000, 12t
CNC Tischbohrwerk	Scharmann Ecocut 2 Bohrspindel ø 130	Heidenhain iTNC 530	x   y   z w Tischgröße	3000   1600   1500 700 1600 x 2000, 12t

DREHMASCHINEN	Hersteller   Typ   Ausstattung	Steuerung	Koordinaten in Millimetern
CNC-Karussell Drehmaschine	Doosan Puma VTR1216 M mit angetriebenen Werkzeugen 33-fach Werkzeugwechsler	Fanuc OiT-F	Dreh-Durchmesser ø 1650 Drehhöhe 1250 Max.Tischbelastung 8 t
CNC-Karussell Drehmaschine	Dörries CTE 160 16-fach Werkzeugwechsler	Siemens CNC 840 D	Dreh-Durchmesser ø 1800 Drehhöhe 1500 Max.Tischbelastung 8 t
Spitzendrehmaschine	VDF	manuell	Dreh-Durchmesser ø 500 Drehlänge 2500





## Leistungen I Maschinenpark



Stautrung   Durchmesser in mm   Lánge x Braite in mauell in land in land in mauell in land in land in mauell in land i	SCHLEIFEN	Hersteller   Typ   Ausstattu	ng	Steuerung	Koordinaten in mm	
CNC-Koordinatembohrmaschine Donau Danumeric 44,0 Max. Bohr-s 40 1550 x 500 x 1450 x 301 x	Flachschleifmaschine	ELB		manuell	x   y   z	1200   450   400
Radial-Bohrmaschine Raboma manuell 2500 x 1450 Maddi-Bohrmaschine Donau manuell 600 x 400 manuell 700 minuell 700 minuel	BOHREN	Hersteller   Typ   Ausstattu	ng	Steuerung	Durchmesser in mm	Länge x Breite in m
MESSEN/PROFEN  Hersteller I Typ I Ausstattung 3D-Messarm  Heragon Absolut Arm 8525, 7 Achsen  Hightales Messen  Heragon Absolut Arm 8525, 7 Achsen  Hightales Messen  Holhennessgeråt  Digimar 81.7 CLM  digital  Max. Messhöhe 1000 mm  digitales Messen  auf CNC-Werkzeugmaschine  digital  Erstmusterprüfung  externes Mess- und Prüflabor	CNC-Koordinatenbohrmaschine			Danumeric 440	Max. Bohr-ø 40	1650 x 500
MESSEN/PRÜFEN Hersteller   Typ   Ausstatung   Steuerung   3D-Messarm   Hexagon Absolut Arm 8525, 7 Achsen   digital   Taktiles Messen und 3D-Scannen Arbeitsbereich ø 2500 mm   Höhenmessgerät   Digimar 817 CLM   digital   Max. Messhöhe 1000 mm   digitales Messen   auf CNC-Werkzeugmaschine   digital   Erstmusterprüfung   externes Mess- und Prüflabor   - Erstmusterprüfung   externes Mess- und Prüflabor   - Messen von Hand   Endmaße   manuell   Micrometerschraube   Bügelmessschraube   Bügelmessschraube   Bügelmessschraube   Ruhber   MT-Magnetputverrissprüfung   VT2-Sichtprüfung   VT2-Sichtprüfung   VT2-Sichtprüfung   SAGEN   Hersteller/Typ   Durchmesser in   Gehrungsbandsäge   MEBA   ø 620   Bandsäge   Armada HA 400   ø 400   Brennschneiden   Richten / 300to. Presse   Schweißerbeiten   DIN EN ISO 3834-2   WIG   Kreissäge   Kaltenbach KKS 400   ø 400   Schweißerbeiten   DIN EN ISO 3834-2   WIG   Kreissäge   Kaltenbach KKS 400   ø 400   Schweißfachingenieur   DIN EN 1909-2; EECS   Schweißer   DIN EN 287-1   MIG / MAG   MONTAGE   (Gesamtfläche 35 x 10 m)   STRAHLEN I GRUNDIEREN I LACKIEREN   Merkzeugmontage   Bankarbeiten   Distentider 7000 x 2000   Grüftlingsmontage   Plattenfelder 7000 x 2000   MATERIALIEN   Stahlbaub is zu 20 t. Zerspannung bis zu 40 t   Stahl und Stahltegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumiegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumiegierungen   Prehprogramme   Fanue / Siemens   GABELSTAPLER-KAPAZITÄTEN   Stahlbaub is zu 20 t. Zerspannung   Drehprogramme   Fanue / Siemens   GABELSTAPLER-KAPAZITÄTEN   Siemens   GADE Amstruktion   1 Arbeitsplatz   Autodask Inventor Professional 2018   KALKULATION   Autodask Inventor Professional 2018   Autodask Inventor Prof	Radial-Bohrmaschine	Raboma		manuell		2500 x 1450
Hexagon Absolut Arm 8525, 7 Achsen   digital   Taktiles Messen und 3D-Scannen Arbeitsbereich a 2500 mm	Radial-Bohrmaschine	Donau		manuell		600 x 400
Abelieve	MESSEN/PRÜFEN	Hersteller   Typ   Ausstattu	ng	Steuerung		
digitales Messen auf CNC-Werkzeugmaschine digital externes Messen von Hand Erstmusterprüfung externes Messen und Prüflabor - manuell Micrometerschraube Bügelmessschraube Bügelmesschraube Bügelmessc	3D-Messarm					
Erstmusterprüfung externes Mess- und Prüflabor - manuell Micrometerschraube Bügelmessschraube Bügelmessschraube Bügelmessschraube Bügelmessschraube Prüfen Rauheitsmessgerät PT-Farbeindringverfahren MT-Magnetpulverrissprüfung VT2-Sichtprüfung  STAHLBAU Schlosserarbeiten Blechverarbeitung, Heften Brennschneiden Richten / 300to. Presse Schweißarbeiten DIN EN ISO 3834-2 WIG DIN EN ISO 3834-2 WIG DIN EN ISO 15614-1 E-Hand DIN EN ISO 15614-1 E-Hand DIN EN ISO 15614-1 E-Hand Schweißfachingenieur DIN EN 1909-2; EXC3 DIN EN 287-1 MIG / MAG  MONTAGE (Gesamtfläche 35 x 10 m) STRAHLEN I GRUNDIEREN I LACKIEREN Partnerfirma: Naßlack-Lackierung Vorrichtungsmontage Plattenfelder 7000 x 2000 in Millimetern 6000 x 2700, Demmeler Tische Größtmögliches Bauteil in Millimetern GO00 x 2700, Demmeler Tische Größtmögliches Bauteil in Millimetern GO00 x 2700, Demmeler Tische Größtmögliches Bauteil in Millimetern Franz Größtmögliches Bauteil in Millimetern Franz Größtmögliches Bauteil in Millimetern Größtmögliches Bauteil in Millimetern Franz Größtmögliches Bauteil in Millimetern Größtmögliches Bauteil in Millimetern Größtmögliches Bauteil in Millimetern Franz Größtmögliches Bauteil in Millimetern Größtmögliches Baute	Höhenmessgerät	Digimar 817 CLM		digital	Max. Messhöhe 1000 mm	
Messen von Hand Endmaße Micrometerschraube Bügelmessschraube Prüfen Rauheitsmessgerät PT-Farbeindingverfahren MT-Magnetpulverrissprüfung VT2-Sichtprüfung  STAHLBAU Schlosserarbeiten Blechverarbeitung, Heften Brennschneiden Richten / 300to. Presse Din K n So. 3834-2 WIG Bandsäge Amada HA 400 ø 400 Richten / 300to. Presse Din K n I So. 3834-2 Din K n I So. 3834-2 Din K n I So. 3834-2 Din K n I So. 256-1 Din K n I So. 257-1 Mig / MAG  MONTAGE (Gesamtifläche 35 x 10 m)  MONTAGE (Gesamtifläche 35 x 10 m)  Mortzaggnontage Bankarbeiten Din K n I So. 2000 Demmeler Tische Größtmögliches Bauteil L 1 5000 x B 5000 x H 4000  Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumlegierungen  MATERIALIEN  GABELSTAPLER-KAPAZITÄTEN  Stahlbau bis zu 20 t. Zerspanung bis zu 40 t  CNC-Programmierung Präsprogramme Heidenhain  NC-Programmierung Präsprogramme Heidenhain  NC-Programmierung Präsprogramme Heidenhain  NC-Programmierung Präsprogramme Heidenhain  NC-Programmierung Präsprogramme Fanuc / Siemens  alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KKALKULATION  KALKULATION	digitales Messen			digital		
Micrometerschraube Bügelmesschraube Bügelmesserin Gehrungsbandsäge Baba  Bügelmesser in Gehrungsbandsäge Baba  Bügel Bügelmesser in Gehrungsbandsäge Baba  Bügel Bügelmesser in Gehrungsbandsäge Babad   \$\tilde{\textit{gabar}} \tilde{\textit{gabar}} \tilde	Erstmusterprüfung	externes Mess- und Prüflabo	r	-		
PT-Farbeindringverfahren MT-Magnetpulverrissprüfung VT2-Sichtprüfung  STAHLBAU Schlosserarbeiten Blechverarbeitung, Heften Brennschneiden Richten / 300to. Presse Schweißarbeiten DIN EN ISO 3834-2 UIG DIN EN ISO 15614-1 E-Hand Schweißarbeihen DIN EN 1990-2; EXC3 DIN EN 287-1 MIG / MAG  MONTAGE Gesamtfläche 35 x 10 m)  Werkzeugmontage Plattenfelder 7000 x 2000 in Millimetern  Sodoo x 2700, Demmeler Tische Größtmögliches Bauteil In Millimetern  KRAN-KAPAZITÄTEN Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  CNC-PROGRAMMIERUNG NC-Programmierung OPUS  AutoCAD Mechanical 2018  KALKULATION  STAHLEN I GRUNDIEREN I LACKIEREN Werkzeugmontage Plattenfelder 7000 x 2000 in Millimetern  GRÖßtmögliches Bauteil L 15000 x B 5000 x H 4000  Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumlegierungen  Heidenhain NC-Programmierung OPUS  AutoCAD Mechanical 2018  AutoCAD Mechanical 2018  KALKULATION	Messen von Hand	Micrometerschraube		manuell		
Schlosserarbeiten  Blechverarbeitung, Heften Brennschneiden Richten / 300to. Presse  Schweißarbeiten  DIN EN ISO 3834-2 WIG DIN EN ISO 3834-2 WIG DIN EN ISO 15614-1 E-Hand DIN EN ISO 15614-1 E-Hand DIN EN ISO 2874-1 MIG / MAG  MONTAGE  (Gesamtfläche 35 x 10 m)  Werkzeugmontage Bankarbeiten  Größtmögliches Bauteil In Millimetern  Größtmögliches Bauteil In Millimetern  KRAN-KAPAZITÄTEN  Stahlibau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  CNC-PROGRAMMIERUNG NC-Programmierung  NC-Programmierung  Pratitisplatz  AutoCAD Mechanical 2018  KKALKULATION  KRALKULATION  Gehrungsbandsåge MEBA Ø 620 Bandsåge Amada HA 400 Ø 400  Kreissåge Kaltenbach KKS 400 Ø 400  Kreissåge Trennjäger VC 260 Ø 260  STRAHLEN I GRUNDIEREN I LACKIEREN  Partnerfirma: Naßlack-Lackierung  MATERIALIEN  Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumlegierungen  MATERIALIEN  GABELSTAPLER-KAPAZITÄTEN  16 t Yale-Stapler, 8 t Linde Frontstapler, 4 t Linde Seitenstapler  CNC-Programmierung  Praprogramme  Fanuc / Siemens  CAD Konstruktion  1 Arbeitsplatz  AutoCAD Mechanical 2018  Autodesk Inventor Professional 2018  KKALKULATION	Prüfen	PT-Farbeindringverfahren MT-Magnetpulverrissprüfung	S	digital		
Brennschneiden Richten / 300to. Presse Schweißarbeiten DIN EN ISO 3834-2 WIG DIN EN ISO 3834-2 WIG DIN EN ISO 15614-1 E-Hand Schweißfachingenieur geprüfte Schweißer DIN EN 1090-2; EXC3 DIN EN 287-1 MIG / MAG  MONTAGE  (Gesamtfläche 35 x 10 m) Werkzeugmontage Bankarbeiten Worrichtungsmontage Plattenfelder 7000 x 2000 in Millimetern 6000 x 2700, Demmeler Tische Größtmögliches Bauteil In Millimetern  KRAN-KAPAZITÄTEN Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumlegierungen  KRAN-Kapazitäten Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumlegierungen  KRAN-Kapazitäten Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  16 t Yale-Stapler, 8 t Linde Frontstapler, 4 t Linde Seitenstapler  CNC-PROGRAMMIERUNG  NC-Programmierung Drehprogramme Heidenhain Paruc / Siemens AutoCAD Mechanical 2018 Autodesk Inventor Professional 2018  KKALKULATION	STAHLBAU			SÄGEN	Hersteller/Typ	Durchmesser in m
Richten / 300to. Presse  Schweißarbeiten  DIN EN ISO 3834-2 WIG DIN EN ISO 15614-1 E-Hand DIN EN 1090-2; EXC3 DIN EN 287-1 MIG / MAG  MONTAGE  Gesamtfläche 35 x 10 m)  Werkzeugmontage Plattenfelder 7000 x 2000 In Millimetern  Größtmögliches Bauteil In Millimetern  Größtmögliches Bauteil In Millimetern  KRAN-KAPAZITÄTEN  Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  CNC-PROGRAMMIERUNG  NC-Programmierung  Fräsprogramme  NC-Programmierung  Drebprogramme  CAD/CAM-Programmierung  OPUS  Bandasage  Kreissäge  Kaltenbach KKS 400 ø 400 Kreissäge  Trennjäger VC 260 ø 260  MATERIALIEN  STRAHLEN I GRUNDIEREN I LACKIEREN  Partnerfirma: Naßlack-Lackierung  MATERIALIEN  Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumlegierungen  KRAN-KAPAZITÄTEN  Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  16 t Yale-Stapler, 8 t Linde Frontstapler, 4 t Linde Seitenstapler  CNC-Programmierung  Fräsprogramme  Heidenhain  NC-Programmierung  Drebprogramme  Fanuc / Siemens  alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KONSTRUKTION  CAD Konstruktion  1 Arbeitsplatz  AutoCAD Mechanical 2018  KKALKULATION	Schlosserarbeiten	Blechverarbeitung, Heften		Gehrungsbandsäge		ø 620
DIN EN ISO 15614-1 DIN EN 1090-2; EXC3 DIN EN 287-1  MIG / MAG  MONTAGE  (Gesamtfläche 35 x 10 m)  Werkzeugmontage Bankarbeiten  Vorrichtungsmontage Plattenfelder 7000 x 2000 in Millimetern  6000 x 2700, Demmeler Tische Größtmögliches Bauteil In Millimetern  KRAN-KAPAZITÄTEN  Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  CNC-PROGRAMMIERUNG  NC-Programmierung  NC-Programmierung  Präsprogramme Präsprogramme Präsprogramme Prauc / Siemens Alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KNSTRUKTION  CAD Konstruktion  1 Arbeitsplatz  AutoCAD Mechanical 2018  KALKULATION				Bandsäge	Amada HA 400	ø 400
Schweißfachingenieur geprüfte Schweißer  DIN EN 1090-2; EXC3 DIN EN 287-1  MIG / MAG  MONTAGE  (Gesamtfläche 35 x 10 m)  Werkzeugmontage  Bankarbeiten  Vorrichtungsmontage  Plattenfelder 7000 x 2000 in Millimetern  6000 x 2700, Demmeler Tische  Größtmögliches Bauteil in Millimetern  KRAN-KAPAZITÄTEN  Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  CNC-PROGRAMMIERUNG  NC-Programmierung  NC-Programmierung  Präsprogramme  Präsprogramme  Heidenhain  NC-Programmierung  Drehprogramme  GAD/CAM-Programmierung  OPUS  AutoCAD Mechanical 2018  KALKULATION	Schweißarbeiten	DIN EN ISO 3834-2	WIG	Kreissäge	Kaltenbach KKS 400	ø 400
Werkzeugmontage Bankarbeiten Partnerfirma: Naßlack-Lackierung  Worrichtungsmontage Plattenfelder 7000 x 2000 in Millimetern 6000 x 2700, Demmeler Tische Größtmögliches Bauteil L 15000 x B 5000 x H 4000  Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumlegierungen  KRAN-KAPAZITÄTEN  Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  CNC-PROGRAMMIERUNG  NC-Programmierung Fräsprogramme Heidenhain  NC-Programmierung Drehprogramme Fanuc / Siemens  CAD/CAM-Programmierung OPUS alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KONSTRUKTION  CAD Konstruktion 1 Arbeitsplatz AutoCAD Mechanical 2018  KALKULATION	Schweißfachingenieur geprüfte Schweißer	DIN EN 1090-2; EXC3		Kreissäge	Trennjäger VC 260	ø 260
Vorrichtungsmontage Vorric	MONTAGE	(Gesamtfläche 35 x 10 m)	)	STRAHLEN I GRUN	DIEREN I LACKIEREN	
in Millimetern 6000 x 2700, Demmeler Tische Größtmögliches Bauteil In Millimetern L 15000 x B 5000 x H 4000  Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumlegierungen  KRAN-KAPAZITÄTEN  Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  CNC-PROGRAMMIERUNG  NC-Programmierung Fräsprogramme Heidenhain  NC-Programmierung Drehprogramme Fanuc / Siemens  CAD/CAM-Programmierung OPUS alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KONSTRUKTION  CAD Konstruktion 1 Arbeitsplatz AutoCAD Mechanical 2018  KALKULATION  KALKULATION	Werkzeugmontage					
Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminiu und Aluminiumlegierungen  KRAN-KAPAZITÄTEN  Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  CNC-PROGRAMMIERUNG  NC-Programmierung  Fräsprogramme  NC-Programmierung  Drehprogramme  Fanuc / Siemens  alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KONSTRUKTION  CAD Konstruktion  1 Arbeitsplatz  AutoCAD Mechanical 2018  KALKULATION	Vorrichtungsmontage in Millimetern	Plattenfelder 7000 x 2000		ū.		
Stahlbau bis zu 20 t, Zerspanung bis zu 40 t  CNC-PROGRAMMIERUNG  NC-Programmierung Fräsprogramme Heidenhain  NC-Programmierung Drehprogramme Fanuc / Siemens  CAD/CAM-Programmierung OPUS alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KONSTRUKTION  CAD Konstruktion 1 Arbeitsplatz AutoCAD Mechanical 2018  CAD Konstruktion 3D 1 Arbeitsplatz Autodesk Inventor Professional 2018  KALKULATION	Größtmögliches Bauteil in Millimetern			Stahl und Stahllegierungen, nahezu alle Gusswerkstoffe, Aluminium		
CNC-PROGRAMMIERUNG  NC-Programmierung Fräsprogramme Heidenhain  NC-Programmierung Drehprogramme Fanuc / Siemens  CAD/CAM-Programmierung OPUS alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KONSTRUKTION  CAD Konstruktion 1 Arbeitsplatz AutoCAD Mechanical 2018  CAD Konstruktion 3D 1 Arbeitsplatz Autodesk Inventor Professional 2018  KALKULATION	KRAN-KAPAZITÄTEN			GABELSTAPLER-KA	APAZITÄTEN	
NC-Programmierung Fräsprogramme Heidenhain NC-Programmierung Drehprogramme Fanuc / Siemens CAD/CAM-Programmierung OPUS alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KONSTRUKTION CAD Konstruktion 1 Arbeitsplatz AutoCAD Mechanical 2018 CAD Konstruktion 3D 1 Arbeitsplatz Autodesk Inventor Professional 2018  KALKULATION			16 t Yale-Stapler, 8 t Linde Frontstapler, 4 t Linde Seitenstapler			
NC-Programmierung Drehprogramme Fanuc / Siemens CAD/CAM-Programmierung OPUS alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KONSTRUKTION CAD Konstruktion 1 Arbeitsplatz AutoCAD Mechanical 2018 CAD Konstruktion 3D 1 Arbeitsplatz Autodesk Inventor Professional 2018  KALKULATION	CNC-PROGRAMMIERUNG					
CAD/CAM-Programmierung OPUS alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate  KONSTRUKTION CAD Konstruktion 1 Arbeitsplatz AutoCAD Mechanical 2018 CAD Konstruktion 3D 1 Arbeitsplatz Autodesk Inventor Professional 2018  KALKULATION	NC-Programmierung	Fräsprogramme		Heidenhain		
KONSTRUKTION  CAD Konstruktion 1 Arbeitsplatz AutoCAD Mechanical 2018  CAD Konstruktion 3D 1 Arbeitsplatz Autodesk Inventor Professional 2018  KALKULATION	NC-Programmierung	Drehprogramme		Fanuc / Siemens		
CAD Konstruktion 1 Arbeitsplatz AutoCAD Mechanical 2018 CAD Konstruktion 3D 1 Arbeitsplatz Autodesk Inventor Professional 2018  KALKULATION	CAD/CAM-Programmierung	OPUS		alle gängigen 3D- und 2D-Zeichenformate		
CAD Konstruktion 3D 1 Arbeitsplatz Autodesk Inventor Professional 2018  KALKULATION	KONSTRUKTION					
KALKULATION	CAD Konstruktion	1 Arbeitsplatz		AutoCAD Mechanical 2018		
	CAD Konstruktion 3D	1 Arbeitsplatz		Autodesk Inventor Professional 2018		
3D-Kalkulation 4 Arbeitsplätze TICC (time and cost calculation)	KALKULATION					
	3D-Kalkulation	4 Arbeitsplätze		TICC (time and cost calculation)		