



Vorstellung Sprick

Präzisionsbauteile - Stückzahl 1 & kleine Losgrößen



Inhalt

1. Kurzvorstellung Sprick

- Management Team
- Basisdaten zu Standort, Mitarbeiter, Umsatz; Zertifizierung
- Gebäude
- Maschinenpark / Entwicklung
- Produktportfolio
- Kundenportfolio

2. Strategie

- Kundenstrategie
- Produkt- und Prozessstrategie

3. Kundenspezifische Entwicklung

4. Zielsetzung der weiteren kundenspezifischen Entwicklung

5. Auflistung offener Punkte

6. Kontakt

Management Team



Andreas Sprick

Funktion:
Geschäftsführender Gesellschafter

Tätigkeitsfokus:
Operative Geschäftsführung
Vertrieb / Strategie

Geboren: 1972



Carsten Oleff

Funktion:
Geschäftsführender Gesellschafter

Tätigkeitsfokus:
Aktiver Beirat
Technik

Geboren: 1967

1. Kurzvorstellung Sprick / Basisdaten

- Standort: Paderborn / NRW
- Mitarbeiter/-innen: 40
- Umsatz aktuell: 5 Mio. Euro
- Wir wollen auf 7-8 Mio. Euro wachsen
- Zertifizierung: DIN ISO 9001



Gebäude



Baujahr:	Sommer 2018
Gewerbliche Nutzfläche:	1.700 m ²
Bürofläche:	500 m ²
Ausstattung:	Vollklimatisiert

Maschinenpark / Entwicklung

Gewerk	Hersteller	Anzahl
CAD	Catia V5 / Visi Cad	4
Drahterosion	Agie Charmilles	4
Senkerosion	Ingersoll	1
Flach-/Profilschleifen	Jung	3
Rundschleifen	Studer	2
Koordinatenschleifen	Hauser	3
Messtechnik	Mitutoyo / Zeiss	4
Frästechnik CNC	Röders 500	1
CAX	Röders	Maschinenverbund

Maschinenpark / Entwicklung



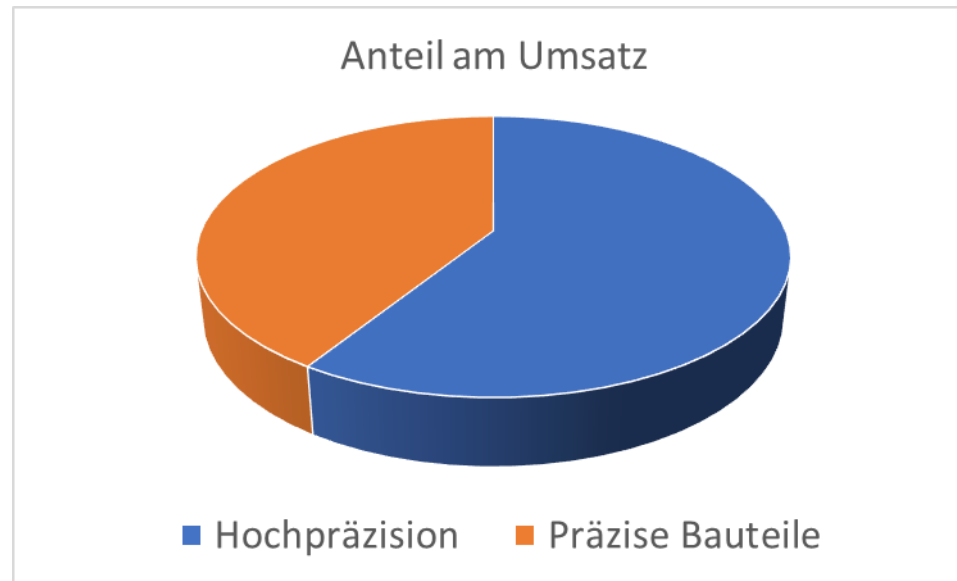
Hersteller: Röders
Baujahr: 2018
Bestandteile: 1 Fräsmaschine 5-Achs
1 Koordinatenschleif-/Fräsmaschine 5-Achs
1 Messmaschine
1 Bestückungsroboter
500 Werkzeugplätze
100 Werkstückplätze

Produktportfolio

Firma Sprick beliefert verschiedene Märkte mit Präzisionsteilen.
Zur Kategorisierung unterteilen wir in:

- Präzise Bauteile: Form-, Flächen und Lagetoleranzen $> 0,01$ mm
- Hochpräzisionsteile Form-, Flächen und Lagetoleranzen $< 0,01$ mm

Die von uns realisierbaren Toleranzen erreichen einen Wert von $\pm 1 \mu\text{m}$



Produktportfolio

Produktbeispiele:

- Urlehren, Einstellmeister, Sondermessmittel....
- Teile für Sondermaschinenbau
- Mess- und Spannvorrichtungen
- Werkzeugbau
- Einzel- und Ersatzteile im Hochpräzisionsbereich

Kundenportfolio



HAVER & BOECKER



Kundenportfolio



Volkswagen



BOSCH

KUKA

OLYMPUS

Continental 

3M

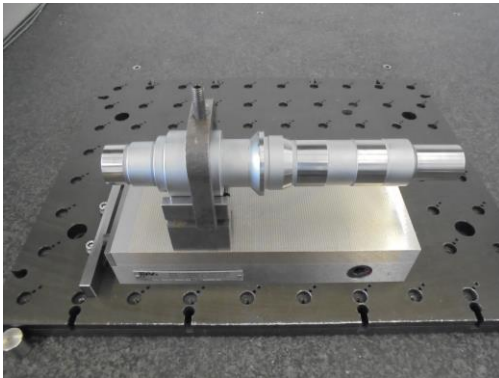
BENTELER 
makes it happen



HAFNER

MT
MESSTECHNIK

Urlehren, Einstellmeister, Sondermessmittel....



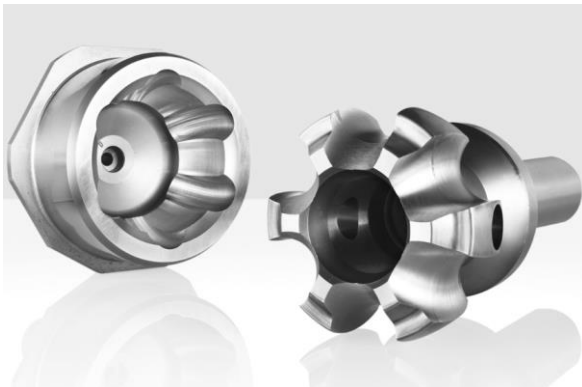
EM Taktpleul Marposs



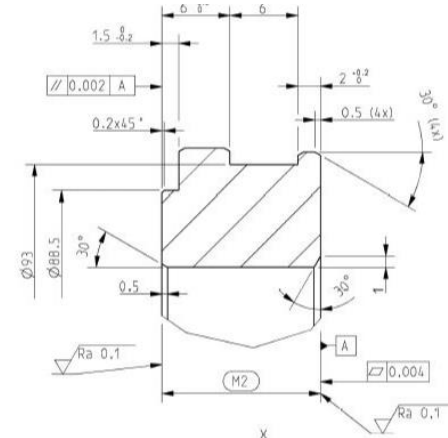
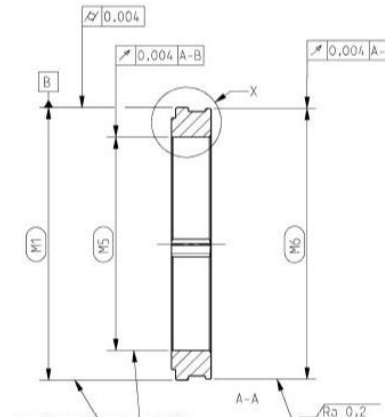
EM Turbocharger
Philipp Hafner



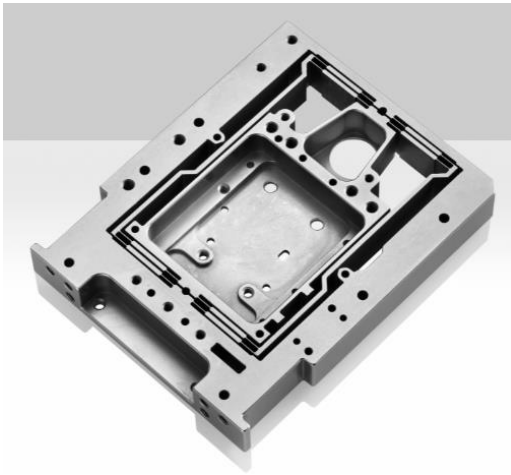
Urlehrensatz VW



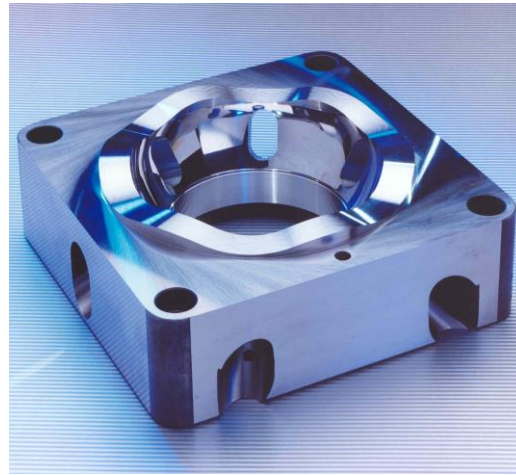
EM Antriebsstrang VW



Teile für Sondermaschinenbau



Federelement



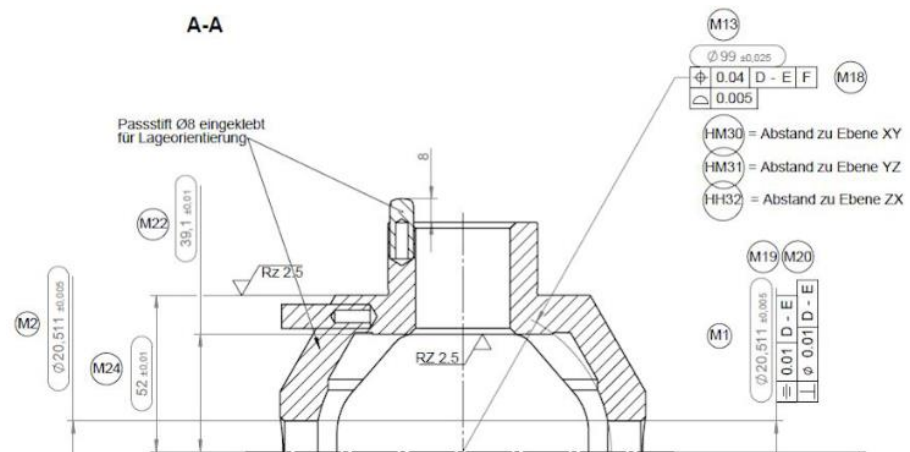
Steuerkurve



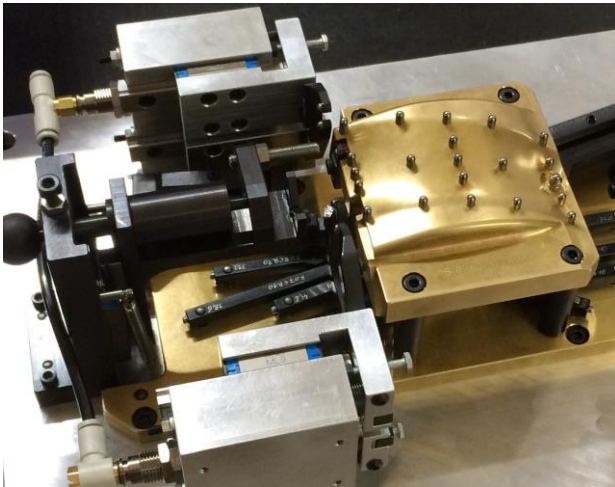
Drahtklammer



Verbundantriebskurve



Mess- und Spannvorrichtungen



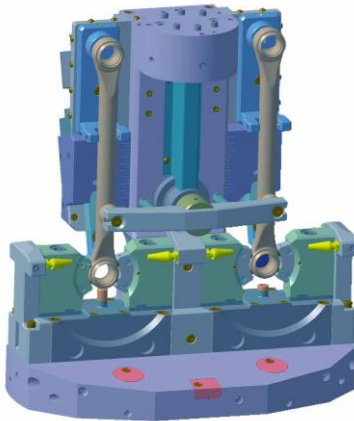
MV Turbinenschaufel 21P
MAN



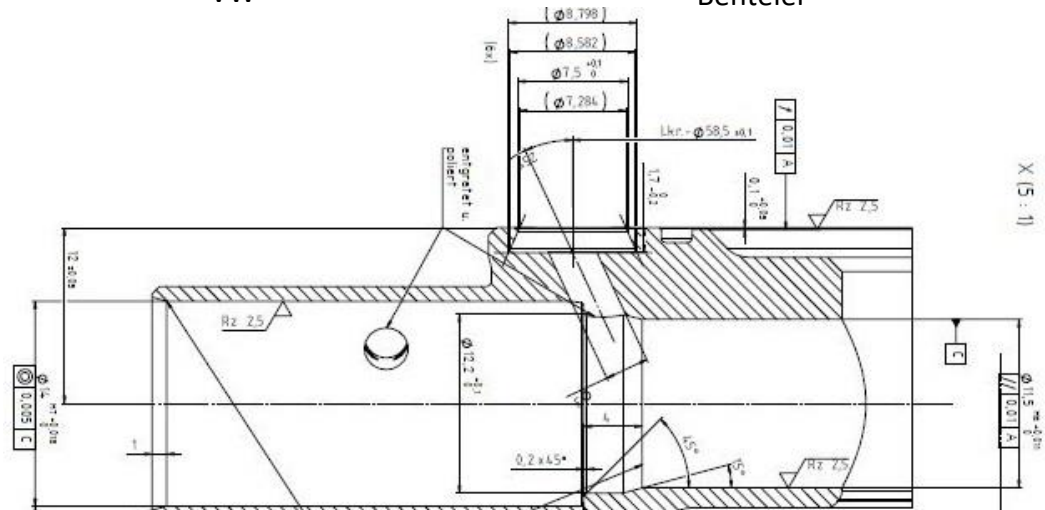
MV Kalibrierring
VW

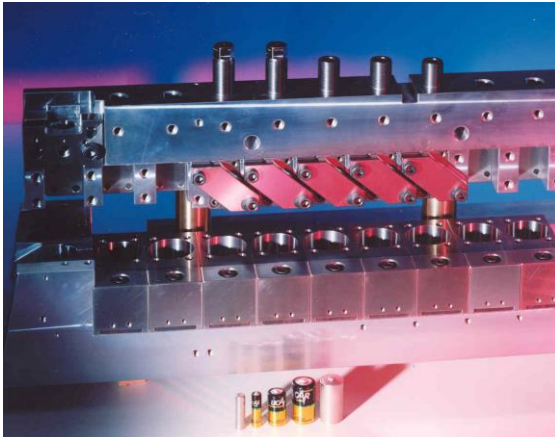


MV Front Dohm
Benteler



Serien-SV Querlenker
ZF Friedrichshafen

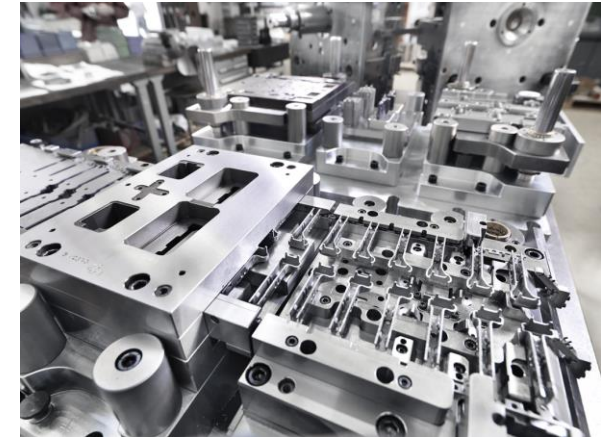




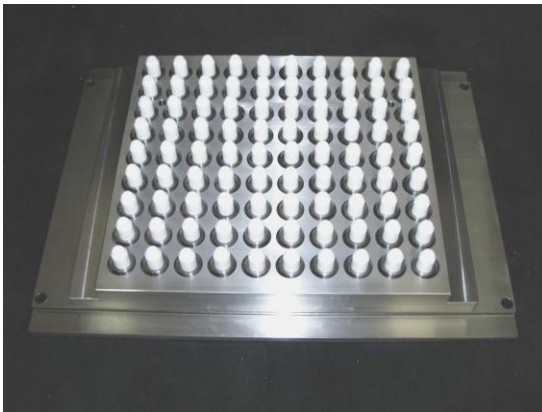
Säulengestell Batteriehülse
Duracell / Varta



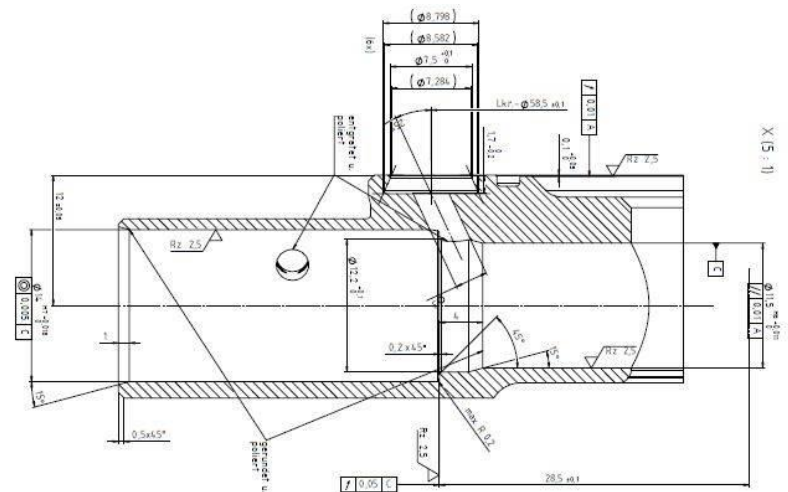
Innennahttauchdorn
Benteler



SUW Haltescharnier Modular
Hettich



90-fach Folienschnitt
B. Braun



Einzel- u. Ersatzteile für den Hochpräzisionsbereich



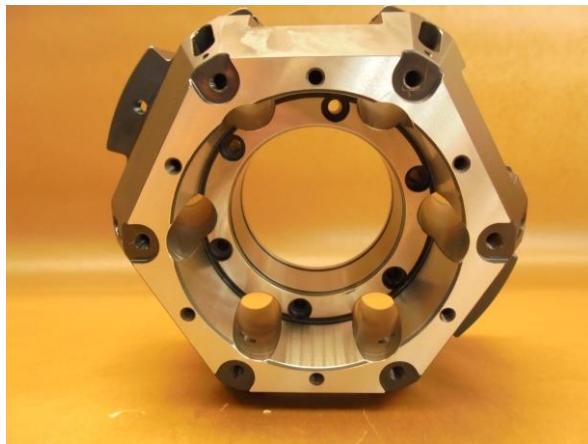
Plandrehkopf VW



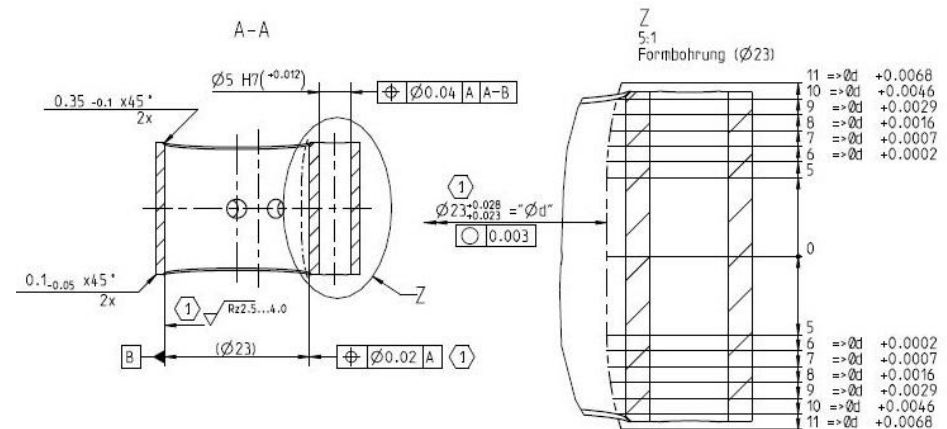
Vollhartmetall Lagersitz
EADS



Vollhartmetall Lagersitz
EADS

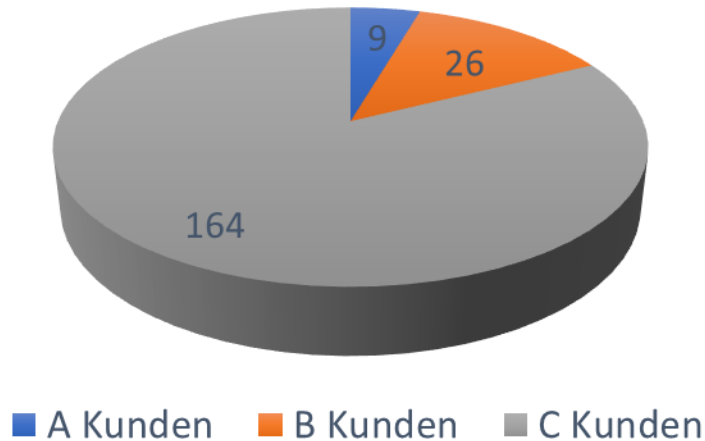


Nullpunktspanner +/- 0,002 mm

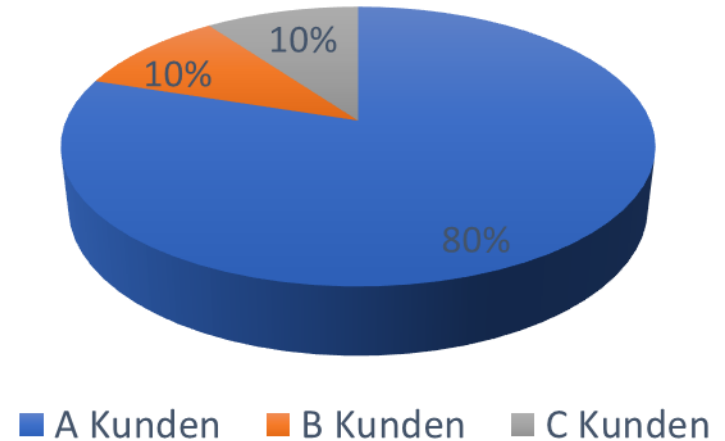


2. Strategie / Kundenstrategie

Anzahl



Anteil am Umsatz



Wir haben eine gut dimensionierte Struktur bei den A-Kunden. Wir arbeiten in einer echten Partnerschaft.

Die B-Kundenstruktur und vor allem die C-Kunden Struktur erzeugt eine zu hohe Komplexität. Wir arbeiten daran eine Größenordnung von 0,2 – 0,8 Mio. / Jahr mit neuen strategischen Partnern zu besetzen.

Stabile Partnerschaften erzeugen Effizienz auf beiden Seiten.

Produkt- und Prozessstrategie

Wir glauben an die Kraft der konsequenten Fokussierung.

Fokus Bauteilgröße:

Bauteilgröße von 300*300*300 mm (5-Achs Simultan). Bei Bauteilen bis zu 800*800*800 mm arbeiten wir in der Vorzerspannung mit Lieferanten aus unserem Netzwerk. Lohnarbeiten bieten wir für ausgewählte Kunden an.

Fokus Digitalisierung:

Ausweitung in Wertschöpfung, sowie auch in der Administration.

Fokus Hochpräzision:

Wir suchen die μm ! Verlängerung der Wertschöpfungskette in einer Aufspannung.

Fokus Durchlaufzeiten:

Liegezeiten helfen Niemandem. Durch die Verkettung werden Liegezeiten drastisch reduziert.

Fokus Losgröße:

Stückzahl 1, kleinere Losgrößen, maximal 1000 Teile p.a.

Kundenspezifische Entwicklung

Zielsetzung der weiteren kundenspezifischen Entwicklung

Auflistung offener Punkte

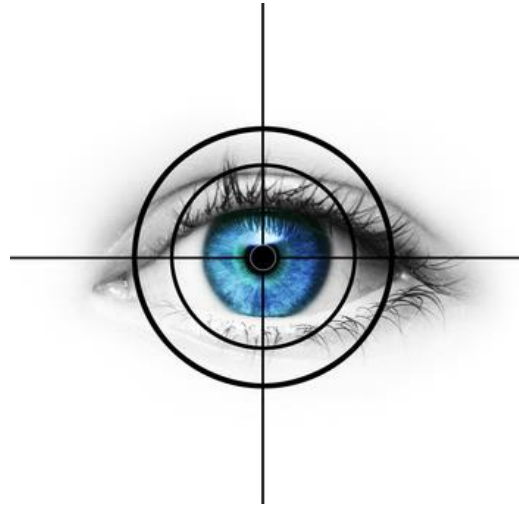
Kontakt

Sprick Technologies GmbH & Co. KG
Oberes Feld 4
33106 Paderborn



Vertrieb: Herr Andreas Sprick
Email: a.sprick@sprick.de
Telefon: +49 5251 7733-23
Handy: +49 171 5120466

„ Ich freue mich auf ihre Anfragen!“



Mit geschärftem Blick für eine gemeinsame Zukunft.

Danke für die Zeit und die Aufmerksamkeit.