

POŁĄCZENIA ŚRUBOWE





OD 1981 ROKU

Firma Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG została założona w 1981 roku i zatrudnia obecnie 80 pracowników.

GÜLDNER

POŁĄCZENIA ŚRUBOWE

PRYZNAJEMY, ŻE NASZE NIETYPOWE ŚRUBY NIE SĄ NAJWIĘKSZĄ CZĘŚCIĄ MASZINY LUB URZĄDZENIA, ALE JEDNAK BARDZO ISTOTNĄ. NASZA PROFESJONALNA TECHNOLOGIA POŁĄCZEŃ ZAPEWNIĄ OPTIMALNE UTRZYMANIE CZĘŚCI OD PONAD 35 LAT.

Nasze wieloletnie doświadczenie w przetwarzaniu najróżniejszych materiałów oraz nasza przewaga jakościowa dzięki przyszłościowym technologiom produkcji dobrze wpływają na każdy projekt. Nie ma znaczenia, czy zlecenie dotyczy produkcji pojedynczego elementu do skrajnie dużych obciążeń, czy też większej serii: Nasze świadczenia dostosowujemy indywidualnie do wymagań, dzięki czemu jesteśmy w stanie zaoferować unikalną przewagę konkurencyjną.

Ponadto zawsze można liczyć na nasz krótki i elastyczny czas dostawy oraz nasze rozwiązania logistyczne dostosowane do potrzeb, które realizujemy na przykład przez nieskom-

plikowane dostawy na zamówienie lub utworzenie składu konsygnacyjnego. Jedno jest pewne: dążenie do perfekcji firmy Güldner wykracza daleko poza produkcję.

Więcej informacji o naszym innowacyjnym parku maszyn, związanym z nim zakresem produkcji, naszych możliwościach zapewnienia jakości przez świadectwa odbioru oraz dokumentację itp. można uzyskać na kolejnych stronach.

**CIESZYMYSIĘ Z PAŃSTWA
ZAINTERESOWANIA!**



NASZE PRODUKTY



ŚRUBY NIETYPOWE

Tam, gdzie kończy się katalog części standardowych, zaczyna się nasze pole działania. Produkujemy śruby nietypowe, specjalne lub trzpienie specjalne całkowicie zgodnie ze wzorem lub rysunkiem klienta.

Nie ma znaczenia, jak wymagające są warunki zastosowania śrub nietypowych lub specjalnych - pomożemy!



OD 1 SZTUKI

Produkujemy według potrzeb:
1, 10, 50, 5000 lub 10 000 sztuk.



CZĘŚCI TOCZONE/FREZOWANE CNC ORAZ SPECJALNE CZĘŚCI PROJEK- TOWANE WEDŁUG RYSUNKÓW

Części projektowane według rysunków to nasza mocna strona! Zapewniamy najwyższą precyzję: od zwykłego trzpienia, po wymagający element projektowany według rysunków, ze wszystkich materiałów skrawalnych oraz metali nieżelaznych do różnego obróbki toczenia i frezowania. Poza tym: do części toczonych wzdłużnie mamy specjalne automatyczne tokarki wzdłużne. Jesteśmy specjalistami od części projektowanych według rysunków, można więc skorzystać z naszego wieloletniego doświadczenia!





ŚRUBY SPRĘŻYNUJĄCE

Połączenia śrubowe z trzpieniem sprężynującym (np. DIN 2510) są w szczególności przydatne w konstrukcjach, na które działają obciążenia spowodowane zmieniającymi się siłami roboczymi i temperaturami, ponieważ w ten sposób można zapewnić długą trwałość połączenia śrubowego. Dokładnie tutaj możemy pomóc – jesteśmy niezawodnym partnerem w zakresie materiałów specjalnych, stali odpornych na ciepło i żarowytrzymałych oraz dodatkowych kontroli!



ŻYCZENIA SPECJALNE

Spełniamy życzenia specjalne w zakresie montażu podzespołów, pojedynczych opakowań, oznaczeń specjalnych itp.!



ŚRUBY DWUSTRONNE I TRZPIENIE GWINTOWANE

Dostarczamy śruby dwustronne według DIN 938 i DIN 939 oraz trzpienie gwintowane wg DIN 976, DIN 975, ANSI B16.5, ASME B16.5 lub według indywidualnej specyfikacji. Ponadto oferujemy trzpienie gwintowane, które możemy również dostarczyć z prawie wszystkich materiałów do najróżniejszych zastosowań - zapewniamy połączenie!





ŚRUBY I NAKRĘTKI WEDŁUG NORM Z WYMAGANIAMI SPECJALNYMI

Części standardowe tym razem inaczej! Na nas można liczyć w zakresie innych geometrii, długości gwintów, materiałów specjalnych lub obróbki powierzchni, specjalnych świadectw odbioru lub kontroli materiałów!



POWIERZCHNIA

Cynkowanie, niklowanie, cynkowanie ogniowe, miedziowanie, powlekanie płytami cynku Geomet®, PTFE i wiele innych powłok - zapewniamy właściwą powierzchnię!

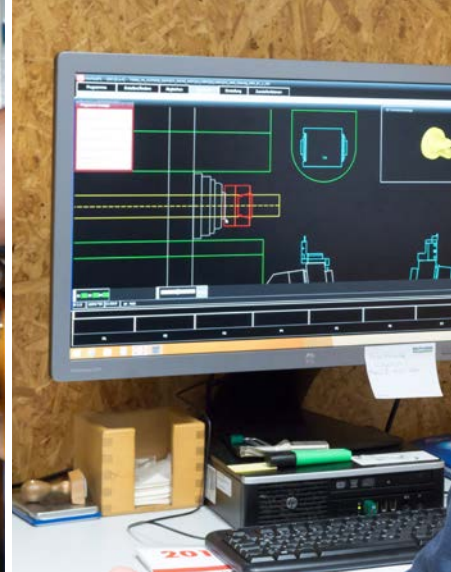


ŚRUBY ALUMINIOWE I TYTANOWE

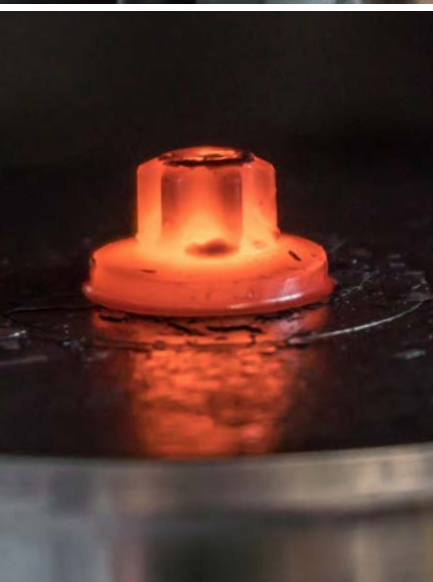
Aluminium ułatwia życie! Wykorzystaj właściwości aluminium lub poznaj lepiej tytan. W przypadku części standardowych z aluminium, bardzo wytrzymałego aluminium i tytanu zawsze jesteśmy właściwym partnerem!

Elementy połączeniowe z aluminium P60, P65, materiału Sopral lub tytanu gr. 2 możemy dostarczyć w krótkim czasie!





PRODUKCJA



BARDZO NOWOCZESNA PRODUKCJA

18 centrów tokarsko-frezarskich, z których 5 to automatyczne tokarki wzdłużne,
3 maszyny do walcowania gwintów oraz 2 frezarki i 1 prasa kuznicza.



DOSKONAŁA JAKOŚĆ SUROWCÓW

KTO CHCE PRODUKOWAĆ PRODUKTY KOŃCOWE O DOSKONAŁEJ JAKOŚCI, POTRZEBUJE BARDZO DOBRYCH SUROWCÓW.

Z tego powodu nasze materiały nabywamy wyłącznie od atestowanych dystrybutorów stali i stalowni z odpowiednią dokumentacją certyfikatów. Kiedy towar do nas dojdzie, poddajemy go badaniu pod kątem pomyłek przy użyciu analizy rentgenofluorescencyjnej (RFA). Jeżeli nie ma żadnych wad, surowiec

jest składowany przez nas i oznaczany według partii. Aby nie dopuścić do korozji stykowej, stale austenityczne i ferrytyczne składowujemy oddzielnie.

Szczególną wagę przykładamy do materiałów o wysokiej jakości i skutecznej oraz ekologicznej produkcji - przekonaj się sam!



Informacje o materiałach
www.schraubenfibel.de



100 TON

W naszym magazynie surowców składowujemy ponad 1000 różnych materiałów i wymiarów o łącznym ciężarze ponad 100 ton.

MATERIAŁY

OD A DO Z



STALE DO ULEPSZANIA CIEPLNEGO

np. 1.7225 (42CrMo4), 1.7227 (42CrMoS4), 1.6580 (34CrNiMo8 V)



STALE ODPORNE NA CIEPŁO I ŻAROWYTRZYMAŁE

np. 1.1181 (YK), 1.7218 (KG), 1.7709 (GA), 1.7711 (GB), 1.4923 (V), 1.4980 (SD), 1.4986 (S), 2.4952 (SB)



STALE CIĄGLIWE W NISKICH TEMPERATURACH

np. 1.5680 (KB), 1.7218 (KG), 1.4910



STALE I STOPY NIKLU ŻAROODPORNE (wg EN 10095)

np. 1.4713, 1.4828, 1.4841, 1.4876 (Incoloy® 800), 2.4816 (Inconel® 600), 2.4851 (Inconel® 601), 2.4856 (Inconel® 625), 2.4951 (Nimonic® 75)



STALE NIERDZEWNE I KWASOODPORNE

np. 1.4301, 1.4541, 1.4401, 1.4571 (A2, A3, A4, A5), 1.4057 (C3-80), 1.4529, 1.4539 (Uranus B6)



STOPY NIKLU O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA KOROZJĘ

np. 2.4375 (Monel® K 500), 2.4602 (Hastelloy® C-22), 2.4610 (Hastelloy® C-4), 2.4952 (Nimonic® 80A), 1.4547 (254 SMO®)



STALE DUPLEX I SUPER DUPLEX

np. 1.4410 (SAF 2507®), 1.4460 (AISI 329), 1.4462 (SAF 2205®), 1.4501 (Zeron 100®)



MATERIAŁY AMERYKAŃSKIE

np. wg ASTM, ASME, ANSI, AISI



METALE NIEŻELAZNE

np. mosiądz, miedź, brąz, aluminium, tytan i inne



ATESTY JAKOŚCI STRONA PO STRONIE

JAKOŚĆ WIDOCZNA JEST NIE TYLKO W KAŻDYM DETALU NASZYCH PRODUKTÓW, LECZ RÓWNIEŻ W NASZYCH USŁUGACH, PRODUKCJI I WŚRÓD NASZYCH PRACOWNIKÓW.

Najlepszy dowód wysokiej jakości firmy Güldner to nasze trwale i precyzyjnie wykonywane produkty. Ponadto nasze dążenie do jakości jest zauważalne również po znacznej liczbie wyróżnień, która pozwala nam odróżnić się od konkurencji. O jakie certyfikaty i dopuszczenia dokładnie chodzi? Popatrzmy:

- producent certyfikowany przez TÜV zgodnie z **instrukcją AD2000 W0 / TRD 100**
- system zarządzania jakością zgodnie z **ISO 9001, dyrektywą w sprawie urządzeń ciśnieniowych 2014/68/UE i KTA 1401**
- jako producent posiadamy akredytację zgodnie z przepisami towarzystwa certyfikacyjnego **Germanischer Lloyd**
- producent certyfikowany przez TÜV zgodnie z **instrukcją VdTÜV 1253-4**

Na życzenie, dla wszystkich produktów możemy dostarczyć świadectwo odbioru zgodnie z normą DIN EN 10204 2.2, 3.1 lub 3.2. Świadectwa odbioru wg 3.2 sporządzamy zgodnie z wytycznymi TÜV, GL, BV, LR, RINA, jak również specyfikacjami klienta oraz wymogami urzędowymi. Oferujemy charakterystyczne dla branży śruby nietypowe o najwyższej jakości - można zaufać naszemu 35-letniemu doświadczeniu!

HIGH QUALITY

MADE IN GERMANY



POWIERZCHNIA 2000 m²

Nasza powierzchnia produkcyjna w zakładzie w Niederstetten obejmuje 2000 metrów kwadratowych.

NIEZAWODNA JAKOŚĆ PRODUKCJI

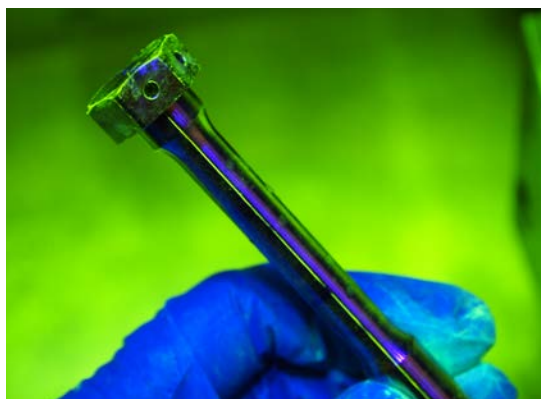
JESTEŚMY BARDZO DOKŁADNI

Najróżniejsze wymagania i różne obszary zastosowań wymagają zaawansowanych kontroli. W firmie Güldner oferujemy je we własnym laboratorium kontrolnym:

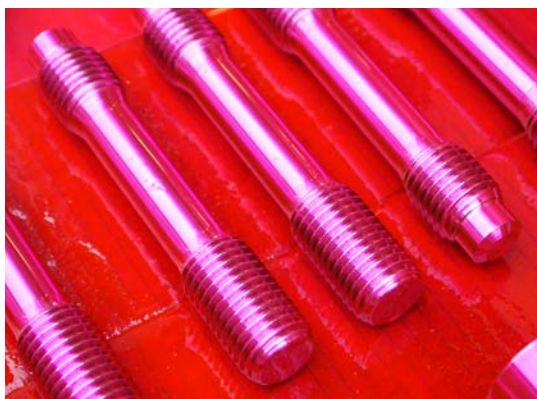


FILMY

[www.youtube.com/
user/Gueldner-
Schrauben](https://www.youtube.com/user/Gueldner-Schrauben)



badanie MT / badanie defektoskopowe
metodą magnetyczno-proszkową



badanie PT / badanie metodą
przenikania barwnika



badanie rozciągania



badanie pod kątem pomyłek



ŚWIADCZENIA LOGISTYCZNE

OBRÓBKA SPECJALNA? DBAMY O TO.

Indywidualne produkty klienta wymagają również logistyki dostosowanej do klienta. Nie ma problemu! Na powierzchni magazynowej 1500 m² możemy zaoferować następujące rozwiązania logistyczne:

Zlecenia ramowe

Zapewniamy produkcję według rocznego zapotrzebowania klienta i magazynujemy u nas. Potrzebną ilość można wygodnie pobrać od nas.

Skład konsygnacyjny

Po uzgodnieniu możemy utworzyć skład konsygnacyjny. Umożliwia to elastyczne zamawianie.

Szybkie zapotrzebowanie

Części specjalne są potrzebne nagle i szybciej niż wynosi standardowy czas dostawy? Skontaktuj się z nami! Chętnie pomożemy z szybką dostawą!

Opakowanie

Nasz zespół logistyki chętnie pomoże w przypadku opakowania pojedynczego produktu, szczególnie bezpiecznego transportu poprzez wysyłkę w siatkach chroniących gwinty lub specjalnej konserwacji!

Dostawy ekspresowe

Współpracujemy z różnymi firmami kurierskimi świadczącymi usługi ekspresowe, dzięki czemu możemy zaoferować szybki czas transportu.



POWIERZCHNIA MAGAZYNOWA

Ponad 700 miejsc do ustawiania palet i powierzchnia magazynowa 1500 m² umożliwia bezproblemowe przyjęcie do magazynu zleceń ramowych.

PRZEGLĄD MATERIAŁÓW

STALE ŻAROODPORNE

	MATERIAŁ	NAZWA SKRÓCONA	ZNAK	AD-2000	NORMA	EKWIWALENT
1200°C	2.4851	NiCr23Fe	-	-	DIN EN 10095	stop 601
	2.4889	NiCr28FeSiCe	-	-	DIN EN 10095	stop 45 TM
1170°C	1.4854	X6NiCrSiNCe35-25	-	-	DIN EN 10095	-
1150°C	1.4762	X10CrAlSi25	-	-	DIN EN 10095	-
	1.4872	X25CrMnNiN25-9-7	-	-	DIN EN 10095	-
	1.4841	X15CrNiSi25-21	-	-	DIN EN 10095	AISI 314
	2.4816	NiCr15Fe	-	-	DIN EN 10095	stop 600
	2.4951	NiCr20Ti	-	-	DIN EN 10095	stop 75
1100°C	1.4821	X15CrNiSi25-4	-	-	DIN EN 10095	-
	1.4876	X10NiCrAlTi32-21	-	-	DIN EN 10095	stop 800
1050°C	1.4845	X8CrNi25-21	-	-	DIN EN 10095	AISI 310 S
	1.4835	X9CrNiSiNCe21-11-2	-	-	DIN EN 10095	AISI 253 MA
1000°C	1.4828	X15CrNiSi20-12	-	-	DIN EN 10095	AISI 309
	2.4856	NiCr22Mo9Nb	-	-	DIN EN 10095	stop 625
	1.4742	X10CrAlSi18	-	-	DIN EN 10095	AISI 442
	1.4736	X3CrAlTi18-2	-	-	DIN EN 10095	---
850°C	1.4878	X8CrNiTi18-10	-	-	DIN EN 10095	AISI 321 H
800°C	1.4713	X10CrAlSi7	-	-	DIN EN 10095	-
650°C	2.4669	NiCr15Fe7TiAl	-	-	DIN EN 10269	stop X-750
	2.4952	NiCr20TiAl	SB	-	DIN EN 10269	stop 80A
	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	SD	W2	DIN EN 10269	AISI 660
	1.4982	X10CrNiMoMnNbVB15-10-1	-	W2	DIN EN 10269	-
	1.4986	X7CrNiMoBNb16-16	S	-	DIN EN 10269	-

Zastrzegamy prawo do pomyłek.



STALE ODPORNE NA CIEPŁO

	MATERIAŁ	NAZWA SKRÓCONA	ZNAK	AD-2000	NORMA	EKWIWALENT
600°C	1.4913	X19CrMoNbVN11-1	VW	-	DIN EN 10269	-
	1.7711	40CrMoV4-6	GB	-	DIN EN 10269	-
500°C	1.4923	X22CrMoV12-1	V / VH	W7	DIN EN 10269	-
	1.7225	42CrMo4	GC	W7	DIN EN 10269	~ASTM A193 B7
	1.7709	21CrMoV5-7	GA	W7	DIN EN 10269	-
400°C	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A4	W2	DIN EN 10269	~AISI 316 L
	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	-	W2	DIN EN 10269	~AISI 316 LN
	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	A5	W2	DIN EN 10088-3	~AISI 316 Ti
	1.4541	X6CrNiTi18-10	-	W2	DIN EN 10088-3	~AISI 321
	1.4539	X1NiCrMoCuN25-20-5	-	W2	DIN EN 10088-3	~AISI 904 L
	1.7218	25CrMo4	KG	W7	DIN EN 10269	~SAE 4130
	1.7258	24CrMo5	G	-	wycofany	-
	1.7219	26CrMo4	KA	-	wycofany	-
	1.5511	35B2	YB	W7	DIN EN 10269	-
	1.1181	C35E	YK	W7	DIN EN 10269	-
350°C	1.4548	X5CrNi CuNb17-4-4	-	-	WL 1.4548 część 2	~AISI 630 / 17-4 PH
	1.4542	X5CrNiCuNb16-4	-	-	DIN EN 10088-3	~AISI 630 / 17-4 PH
	1.1191	C45E	-	-	DIN EN 10269	-
300°C	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	A4	W2	DIN EN 10269	~AISI 316
	1.4301	X5CrNi18-10	A2	W2	DIN EN 10269	~AISI 304

	MATERIAŁ	ZNAK	AISI / ASTM	NORMA	EKWIWALENT
+150°C	klasa trwałości 12.9	12.9	-	DIN EN ISO 898-1	-
	klasa trwałości 10.9	10.9	-	DIN EN ISO 898-1	-
-50°C	klasa trwałości 8.8	8.8	-	DIN EN ISO 898-1	-
	klasa trwałości 5.6	5.6	-	DIN EN ISO 898-1	-

Zastrzegamy prawo do pomyłek.



RÓŻNORODNOŚĆ MATERIAŁÓW

Ponadto produkowaliśmy już również elementy połączenio-
we z wolframu, tantalu i innych materiałów specjalnych.

STALE ODPORNE NA ZIMNO

	MATERIAŁ	NAZWA SKRÓCONA	ZNAK	AD-2000	NORMA	EKWIWALENT
-40°C	1.6582	34CrNiMo6	-	-	DIN EN 10269	-
	1.6580	30CrNiMo8	-	-	DIN EN 10269	-
-60°C	1.7218	25CrMo4	KG	W10	DIN EN 10269	~SAE 4130
	1.7258	24CrMo5	G	-	wycofany	-
	1.7219	26CrMo4	KA	-	wycofany	-
-100°C	1.7225	42CrMo4	GC	-	DIN EN 10269	~ASTM A320 L7
-120°C	1.5680	X12Ni5	KB	W10	DIN EN 10269	~SAE 2515
-196°C	1.4301	X5CrNi18-10	A2	W10	DIN EN 10269	~AISI 304
	1.4307	X2CrNi18-9	A2	W10	DIN EN 10269	~AISI 304 L
	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	A4	W10	DIN EN 10269	~AISI 316
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A4	W10	DIN EN 10269	~AISI 316 L
	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	SD	-	DIN EN 10269	~AISI 660
	2.4952	NiCr20TiAl	SB	-	DIN EN 10269	~stop 80A
	2.4669	NiCr15Fe7TiAl	-	-	DIN EN 10269	~stop X-750
-270°C	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	-	W10	DIN EN 10269	~AISI 316 LN
	1.4910	X3CrNiMoBN17-13-3	-	W10	DIN EN 10269	-

Zastrzegamy prawo do pomyłek.





Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG

Hohe Buche 13

D-97996 Niederstetten

telefon +49 7932 9155 - 0

faks +49 7932 9155 - 60

e-mail info@gueldner.com

strona internetowa www.gueldner.com

