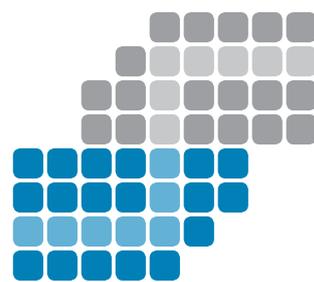


Flexibilität mit Präzision & Leidenschaft



SCHITTL
GmbH

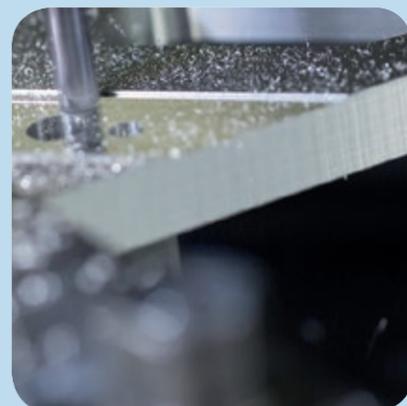
Präzisionswerkzeuge & Maschinenbauteile

WER

Unser Unternehmen ist seit über 20 Jahren im Bereich der Lohnfertigung tätig.

Noch als Schleifer für HSS Werkzeuge gegründet, erfolgte schnell eine Erweiterung im Bereich Werkzeugbau, wo unter anderem Spritzguss-, Strangguss- und Stanzwerkzeuge hergestellt wurden. Mit dem Gedanken in der Fertigung eine bessere Auslastung zu erreichen, wurde die Sparte der Lohnfertigung immer größer und gewann bereits 1995 die Oberhand.

Durch viele langjährige, zufriedene Kunden konnten wir unsere Kapazitäten schrittweise ausbauen und unseren Schwerpunkt seit dem Jahr 2009 auf die Lohnfertigung setzen.



Seit 2010 verfolgen wir den Weg, mit schlankem Overhead und gut geschulten Mitarbeitern auf neuesten Maschinen Teile für den Maschinenbau zu erzeugen.

Als einer der Top-Lehrlingsausbilder in unserer Region sorgen wir für fachlich hochqualifizierten Nachwuchs. Wir beliefern viele namhafte Unternehmen, die uns die Fertigung ihrer Teile anvertrauen.

Neben der Qualifizierung nach ISO 9001 verfügen wir auch über alle Möglichkeiten der ZFP-Prüfung.

Mit 45 Mitarbeitern haben wir die Kapazität, auch größere Volumina an Lohnfertigung in kürzester Zeit zu bewältigen.

Außerdem ist es für uns immer eine Herausforderung, für unsere Kunden die komplexesten Teile zu fertigen.

WAS .

Unser Schwerpunkt liegt in der Fertigung von Einzelteilen und Kleinserien. Durch ständige Weiterentwicklung und Investitionen in leistungsstarke Maschinen und Fertigungstechnologien bieten wir unseren Kunden höchste Qualität zum vernünftigen Preis. Durch die jahrelange Präsenz am Markt und das stetige Wachstum haben wir unseren Maschinenpark breit aufgestellt und können so jegliche Anforderungen bewältigen.

Bereits seit dem Jahr 2003 arbeiten wir im 3D-Bereich mit Solidworks und können über CAM-Works alle Maschinen im Haus mittels CAD-CAM Programmierung ansteuern. Mit geprüften Schweißern, Erosionsmaschinen und unserem langjährigen Know-How in der Bearbeitung beherrschen wir alle gängigen Fertigungsmethoden. Derzeit können wir Teile bis 3600mm x 1000mm und Drehteile bis zu einem Durchmesser von 820mm bearbeiten. Mit unserem Montagebereich bieten wir Ihnen die Montage von Baugruppen ebenso an.





Unser Leistungsspektrum:

- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen
- Schweißen
- 3D-Vermessen
- ZFP-Prüfen
- Baugruppenmontagen
- Werkzeugbau
- Sondermaschinenbau
- Vorrichtungsbau
- Prototypenbau

WIE .

Mit einem Maschinenpark am neuesten Stand der Technik ist es uns möglich, komplexe und innovative Produkte zu fertigen.

5-Achs bzw. 5-Achs-Simultanbearbeitung

Mit über CAD-CAM vernetzten Maschinen fertigen wir 5-Achs-Teile bis zu einer Größe von 1000x1000mm auch in Simultanbearbeitung.

Großteilefertigung

Wir können Teile bis zu einer Länge von 3600mm spanabhebend bearbeiten.

Kleinteilefertigung

Auf unseren zahlreichen Maschinen produzieren wir vom einfachen Teil bis hin zu den komplexesten Frästeilen, Einzelteile, Kleinserien und Serienteile.

Drehen

Drehteile bis zu einem Durchmesser von 800mm und 2000mm Länge können effizient bearbeitet werden.

Dreh-Fräsbearbeitung

Auf unserem Dreh-Fräszentrum können wir Teile bis zu einem Durchmesser von 500mm und einer Länge von 1200mm dreh- und frästechnisch bearbeiten.

Flachschleifen

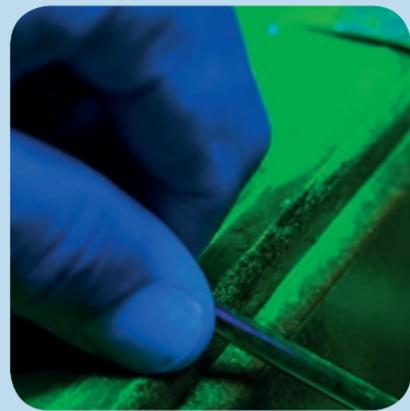
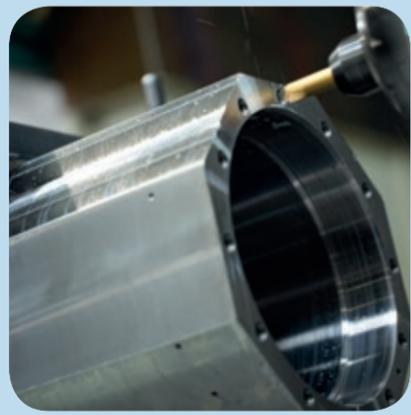
Wir können Teile bis zu einer Größe von 2000x850x750mm hart oder weich schleifen.

Erodieren

Draht- und Senkerodieren ergänzen unsere Produktion schon seit vielen Jahren und sind im Werkzeugbau und Formenbau nicht wegzudenken.

Schweißen

Mit geprüften Schweißern, viel Erfahrung und Praxis in allen gängigen Schweißverfahren, sowie Know-How in der Zerspanung von Schweißkonstruktionen setzen wir Maßstäbe in Bezug auf Qualität.



ZFP-Prüfungen

Wir haben die Zulassung im Bereich VT, PT und MT-Prüfung, verfügen über eine Fluxbank (Tiede) für Teile bis 500mm Größe und eine Fluxbank für Leisten bis zu einer Länge von 3000mm. Außerdem können wir mit mobilen Rissprüfgeräten (Tiede Handmagnet, Magnaflux Ferrotest 20) Teile, Schweißnähte und unterschiedlichste Geometrien auf Oberflächenfehler prüfen.

Oberflächentechnik

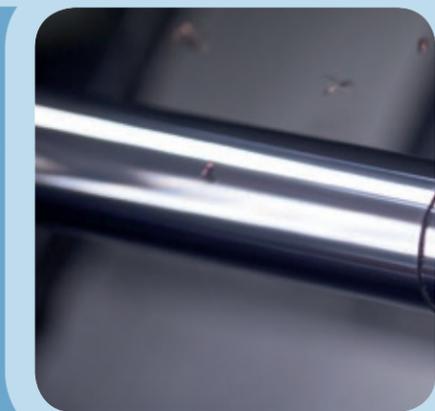
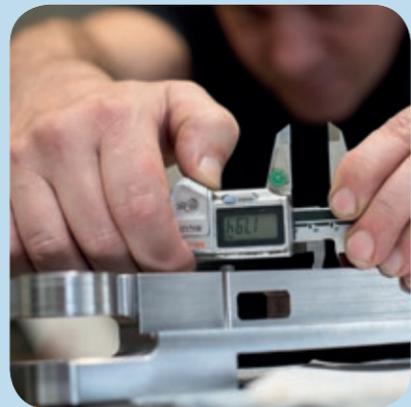
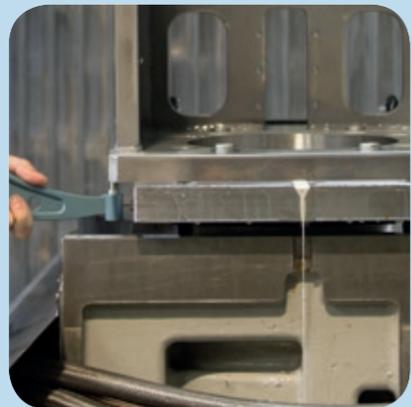
Sandstrahlen, und Kaltbrünieren wird bei uns im Haus gemacht. Lackieren, galvanische Schichten wie Hartchrom, Chemisch Nickel, Zink und Eloxieren bzw. Pulverbeschichten werden durch Partnerbetriebe abgedeckt.

Montage

In unserem Montagebereich können wir für Sie Baugruppen und Anlagen bis zu einer Größe von 10x15 Meter vormontieren. Wir verfügen auch über die Möglichkeit Hydraulikkomponenten bis zu einem Druck von 350bar zu testen.

QMS, Qualitätssicherung ISO 9001

Seit Ende 2015 sind wir nach EN ISO9001-2008 zertifiziert und erfüllen alle Auflagen der Norm. Durch die stetige Weiterentwicklung unseres QM-Systems sind wir bemüht, unsere Prozesse stets zu verbessern.



WO

Sie finden uns hier:

Schittl GmbH

A-7572 Deutsch Kaltenbrunn, Gewerbegebiet 1
Österreich

Telefon: +43 3382 72259

Fax: +43 3382 72259 - 20

E-Mail: office@schittl-gmbh.at

www.schittl-gmbh.at



Geschäftsführung
Ing. Roman Gradwohl
Tel.: 03382 72259 12
E-mail: roman.gradwohl@schittl-gmbh.at



Verkauf, Produktionsleitung
Ing. Johannes Heschl
Tel.: 03382 72259 24
E-mail: johannes.heschl@schittl-gmbh.at



QMS, QS
Andreas Knorr
Tel.: 03382 72259 25
E-mail: andreas.knorr@schittl-gmbh.at



Auftragsverwaltung
Elisabeth Fuchs
Tel.: 03382 72259 14
E-Mail: elisabeth.fuchs@schittl-gmbh.at

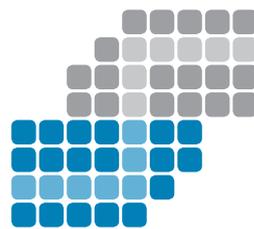
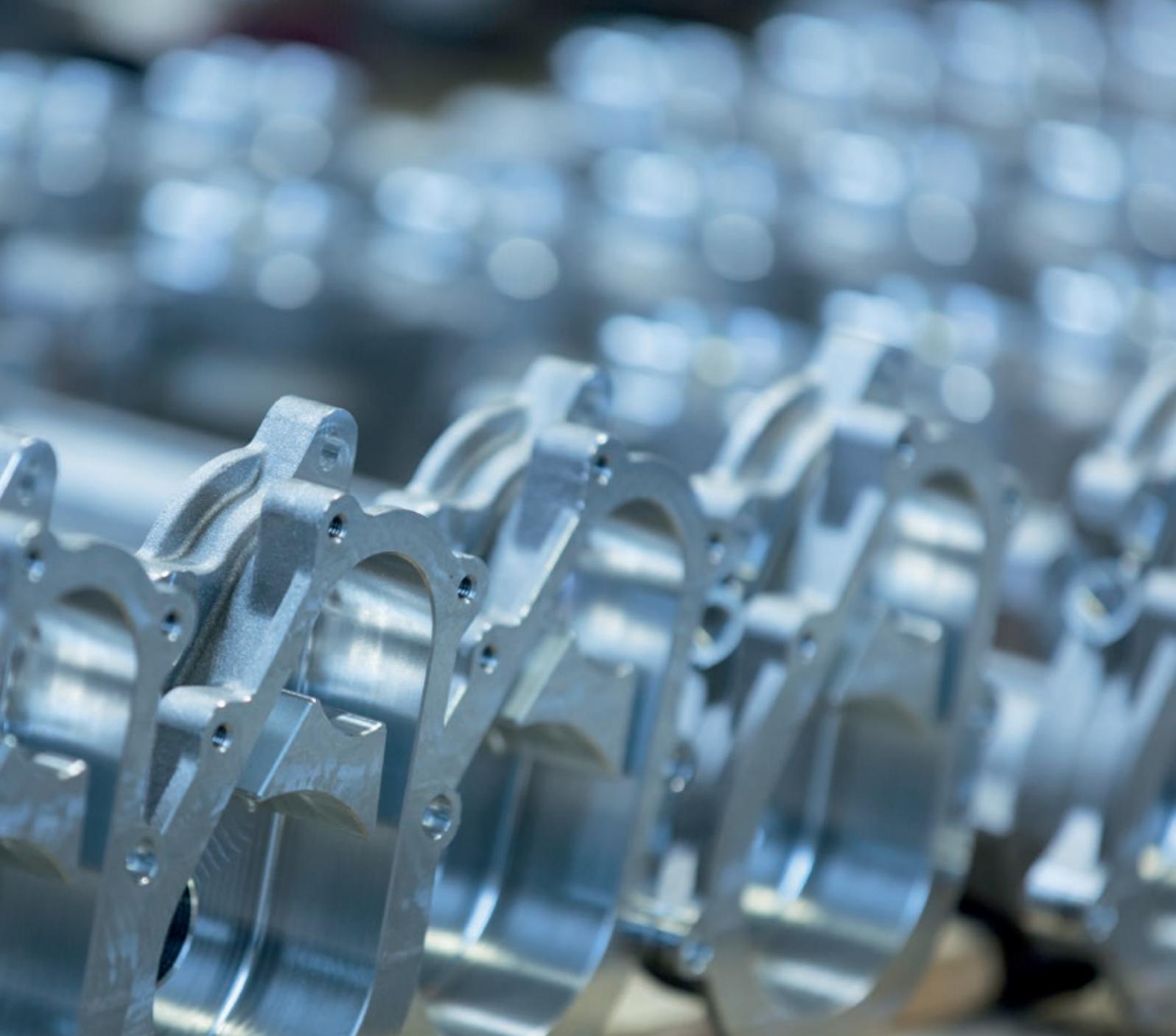






SCHITTL
GesmbH

Präzisionswerkzeuge & Maschinenbauteile



SCHITTL
GmbH

Präzisionswerkzeuge & Maschinenbauteile

A-7572 Deutsch Kaltenbrunn, Gewerbegebiet Nr.1

Tel.: +43 3382 72259, Fax.: +43 3382 72259 20, office@schittl-gmbh.at, www.schittl-gmbh.at