G.W.P. AG
Manufacturing Services

PROTOTYPENBAU

Ihr kompetenter Partner für Prototypen aus Metall und Kunststoff.

Abhängig von der Funktion Ihres Endproduktes und der damit verbundenen Prozesskette beraten wir Sie bei der Auswahl des für Sie optimalen Prototypenverfahrens.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

» Verkürzte Produktentwicklungsphase
» Frühzeitige, qualitative Optimierung der Serientechnologie
» Reduzierung der Risiken bei der Produkteinführung
» Mehr Flexiblität und schnelle Verfügbarkeit

» von der Prototypenphase schneller und einfacher mit der Serie starten

ZEIT & KOSTEN SPAREN, QUALITÄT SICHERN!

Muster und Vorserien erhalten Sie aus einem Werkzeug: Produkttests &-zertifizierungen erfolgen vor Fertigstellung des Serienwerkzeuges. Die kostenintensive Herstellung konventioneller Prototypen kann häufig vollständig entfallen: Prototypen weisen verfahrensgemäße Maßtoleranzen auf und besitzen typische Eigenschaften! Mit unserem Verfahren erhalten Sie hochwertige Prototypen innerhalb weniger Wochen – mit Werkstückeigenschaften wie in der Serienfertigung! Wir übernehmen für Sie die Abstimmung bei Baugruppen für verschiedene Fertigungsverfahren.

Durch die werkzeugseitige Anpassung von Komponenten mit unterschiedlichen Materialeigenschaften und Toleranzen verkürzen Sie deutlich die Produktentwicklungsphase.

Mit unseren Prototypen-Verfahren optimieren Sie nicht nur Ihre Bauteilkonstruktion und Baugruppen für eine Serienproduktion, sondern verkürzen den Produktentwicklungsprozess, senken Ihre Entwicklungskosten und reduzieren Risiken bei der Produkteinführung!

Mögliche Prototypenverfahren u.a.:

» Druckguss
» Vakuumguss
» Polyamid
» Rapid Prototyping (RPV)
» Rapid Tooling
» GFK

Technologieberatung • CAD-Zeichnungsservice • CAD-Konstruktion • Industriedesign • Toleranzanalysen

VERFAHRENSMERKMALE

Aluminium, Zink und Kunststoff	**« Material**
von 1 - 100 (Prototypen) bzw. 101 - 3.000 (Vorserie)	**« Stückzahlen**
nach Werkzeugerstellung ab 20 Kalendertagen	**« Lieferzeit**
Produktion erfolgt nach allgemeinen Serienfertigungstoleranzen	**« Toleranzen**
CNC - Bearbeitung	**« Mechanische Nachbearbeitung**
Lackierung, Pulverbeschichtung, Eloxieren und galvanische Behandlungen, Metallisierung und EMV-Beschichtung	**« Oberflächenbehandlung**

SCHNELL – BEDARFSGERECHT - KOSTENGÜNSTIG

Einsatzgebiete für Prototypen sind Crash- und EMV-Tests und Formteiloptimierungen. Prototypen weisen seriennahe Eigenschaften auf, sind schnell lieferbar, anpassungsfähig und kostengünstig.

» Prototypen für Präsentationen, Testserien
» Optimierung der geplanten Serie
» Kostengünstiger als der Wettbewerb

Welches der Fertigungsverfahren für Ihren Bedarf optimal ist, hängt von der Maßgenauigkeit, dem Material, dem Verwendungszweck, dem erforderlichen Zeitaufwand, den Herstellungskosten und der Anzahl der herzustellenden Prototypen ab.

Bei unseren patentierten Verfahren sind Anpassungen bzw. Änderungen der Kontur je nach Aufbau des Werkzeuges möglich.

SERIENNAH & ANPASSUNGSFÄHIG

Bereits in der Prototypenphase evaluieren wir Ihre Formteile für die künftigen Fertigungsverfahren. Erfahrungen und Testergebnisse aus den Prototypen fließen direkt in die Konstruktion des späteren Serienwerkzeuges ein.
Mit diesen Erfahrungswerten gewinnen Sie Zeit bei der Werkzeugerstellung und optimieren den Freigabeprozess. In vielen Fällen sind unsere Prototypenwerkzeuge für die Vorserienproduktion einsetzbar.

Erfolgreiche Produktlösungen sind das Ergebnis eines effizienten Zusammenspiels aus Projekterfahrung, Fertigungs-Know-how und einer professionell aufgestellten Entwicklungsabteilung.
Wir sind Systemlieferant. Sie entscheiden, welche G.W.P. Services Sie einkaufen.

G.W.P. AG
Manufacturing Services

G.W.P. Manufacturing Services AG • Rheinstr. 10 C • 14513 Teltow • Deutschland
Telefon: +49 3328 33066 - 0 • Telefax: +49 3328 33066 - 10 • info@gwp-ag.de • **www.gwp-ag.de**

PROJEKT:

Basisstütze für Leistungselektronik mit Durchlaufkühlung

Einhaltung enger Funktionstoleranzen

Gewicht: 240 Gramm, Material: Alu-Druckgusslegierung,

CNC gefräst, CNC gebohrt, entgratet

PROJEKT:

Steckergehäuse für Hybridfahrzeug

Größe: 103 x 91 x 41 mm

Gewicht: 174 Gramm, Material: Alu-Druckgusslegierung

PROJEKT:

Getriebegehäuse für Gabelstapler

Genaue Passung in Serie

Größe: 144 x 104 x 102 mm

Gewicht: 325 Gramm, Material: Alu-Druckgusslegierung

PROJEKT:

Gehäuse für eine Ladestation in der Medizintechnik

Qualitativ hochwertige Sichtflächen

Größe: 132 x 104 x 64mm

Gewicht: 92 Gramm, Material: ABS mit Tampondruck

PROJEKT:

Gehäuse für Rauchmelder

Flammenresistentes Kunststoffmaterial

Größe: 140 x 140 mm

Gewicht: 130 Gramm, Material: ABS

PROJEKT:

Prototyp als SLA-Bauteil nach 3D-Daten inkl. Oberflächenfinish

Seriennaher Prototyp für Assemblierungstests sowie für

Messe- und Kundenpräsentationen

Größe: 85 x 98 x 30 mm

Gewicht: 30 Gramm, Material: ABS

G.W.P. AG
Manufacturing Services

G.W.P. Manufacturing Services AG • Rheinstr. 10 C • 14513 Teltow • Deutschland
Telefon: +49 3328 33066 - 0 • Telefax: +49 3328 33066 - 10 • info@gwp-ag.de • **www.gwp-ag.de**