



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0173.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Sedlbauer AG**  
**Wilhelm-Sedlbauer-Straße 2**  
**94481 Grafenau**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 25.07.2017 bis 24.07.2020

Düsseldorf, 25.07.2017  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0173.001

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1/8	t = 1 - 3 mm	FW
	1.1/8	t = 1 - 4 mm	BW
141	1.2	t = 1.5 - 4 mm	FW
	1.2	t = 1.5 - 6 mm	BW
	23	t = 2 - 3 mm	FW
	8	t = 1 - 3 mm	FW
	8/23	t = 1 - 4 mm	BW
21	1.1, 8/23	t = 1 - 3 mm	-
23	1.1/8	t = 1 - 4 mm	M4 - M10
786	1.1/8	t = 1 - 4 mm	M3 - M8

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Gerätekästen und Schaltschränke
- keine Konstruktion von geschweißten Bauteilen

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Sorin Binder (IWE) [extern] geb.: 04.08.1984

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** -

**Vertreter:** Heinrich Riedel (Stufe C) geb.: 13.01.1962

**Bemerkungen:** keine

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/173/0/17

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.