SCHAUB

FERTIGUNGSTECHNIK



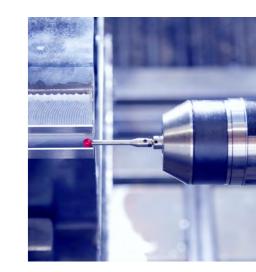


Gemeinsam Ziele erreichen

Beziehungen beruhen auf gegenseitigem Vertrauen und Fairness – das gilt sowohl privat als auch im Geschäftsbereich. Wir bieten Ihnen eine Partnerschaft an, die von diesen Werten geprägt ist.

Mit Ihnen gemeinsam lösen wir Ihre individuelle Aufgabe zuverlässig und wirtschaftlich. Unser Ziel ist es, Sie durch unsere Leistung für eine langjährige Zusammenarbeit zu gewinnen.

Vom Groben ins Feine



Die Schaub Fertigungstechnik GmbH ist erfahrener Generalist im Bereich der Stahlverarbeitung. Unser Leistungsspektrum umfasst die Herstellung von präzisen Brennteilen, Schweißkonstruktionen, Maschinen- und Anlagenteilen.

Durch unser "Alles aus einer Hand"-Prinzip bieten wir eine besonders hohe Wirtschaftlichkeit. Als Lohnfertiger richten wir uns dabei immer nach Ihren Wünschen:

Losgröße 1 oder Serienfertigung beides kein Problem!

Sie brauchen Ihr Teil kurzfristig? In unserem Hochregal- und Langgutlager lagern mehrere hundert Tonnen Bleche und Rohre ständig vor Ort. Lassen Sie uns gleich loslegen!

Sie haben eine große, schwere Schweißkonstruktion in Planung und fordern zusätzlich, und ungeachtet der Bauteildimensionen geringste Toleranzen und die Fähigkeit präziser mechanischer Feinbearbeitung? Dann sind Sie nur bei uns richtig. Denn wir beherrschen beides.

Neben Komplettlösungen ergänzen wir Ihr Können auch gerne nur durch die Übernahme einzelner Arbeitsschritte. Mit unserer langjährigen Erfahrung optimieren wir Ihre Ideen bezüglich anzuwendender Fertigungstechnik und Wirtschaftlichkeit. Und das alles in enger Absprache mit Ihnen.



2 Unsere Mission Was uns einzigartig macht 3

Erfahrene Spezialisten für hochwertiges Schweißen

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb nach DIN EN ISO 3834-2 garantiert die Schaub Fertigungstechnik GmbH erstklassige Qualität für Ihren Auftrag. In unserer Schweißerei bearbeiten wir Baustähle von 3 bis 300mm Stärke. Unser qualifiziertes Personal aus geprüften Schweißern und zertifizierten Schweißaufsichtspersonen wird dabei durch automatisierte Schweißroboter ergänzt.

Individuelle Schweißkonstruktionen bis 20t Stückgewicht sind unser Tagesgeschäft. Falls gewünscht, unterstützen wir Sie schon bei der Planung, z.B. mit der Erstellung von Schweißanweisungen (WPS), Schweißfolgeplänen und unserem Service der Schweißnahtberechnung.

Darüber hinaus übernehmen wir auch Arbeiten, die Verfahrensprüfungen nach DIN EN ISO 15614-1 unterliegen und fungieren als Unterlieferant für Tragwerke und Bauteile die gemäß DIN EN 1090-2 (bis EXC 3) gefertigt werden.

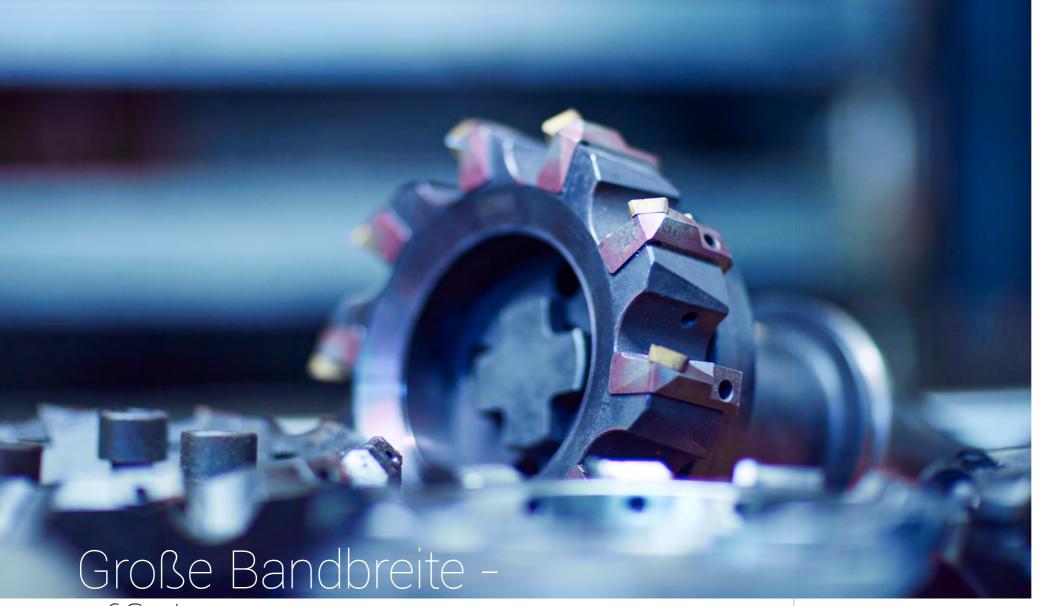
Gerne prüfen wir auch im Anschluss die Qualität der gefertigten Schweißkonstruktionen durch einen zertifizierten Prüfer nach ISO 9712 mit Hilfe eines geeigneten, zerstörungsfreien Prüfverfahren wie beispielsweise der Eindringprüfung oder Sichtprüfung und bestätigen diese in einem Prüfbericht.

Egal welche Aufgabe Sie zu bewältigen haben, wir stehen professionell an Ihrer Seite.





4 Schweißen Schweißbaugruppen 5



Vom Blech zur Baugruppe

Die Schaub Fertigungstechnik GmbH bietet das vollständige Spektrum der Anarbeitung. Wir schneiden für Sie Bleche und Rohre in jede gewünschte Länge und Form, im Plasmaverfahren oder autogen und bis zu Brenndicken von 200 mm. Wir sägen, fasen, glühen, richten, strahlen, beschichten, bohren und schneiden Gewinde in alle Metall-

Dimensionen zu Kanten, vervollständigt unser Anarbeitungsangebot.

Die so entstandenen Einzelteile fügen

arten. Speziell die Möglichkeit, große

Die so entstandenen Einzelteile fügen wir zu komplexen (Schweiß-) Baugruppen zusammen. Ihr Vorteil dabei: Alle Bearbeitungsschritte liegen in einer Hand.

Das heißt, wir übernehmen Verantwortung für die Qualität sämtlicher Arbeitsschritte und garantieren ein Endprodukt gemäß Ihren Anforderungen.





Unsere jahrzehntelange Erfahrung in der mechanischen Bearbeitung kommt Ihnen sowohl bei der Klein- als auch bei der Großteilzerspanung zu Gute. Effiziente Prozesse, wie offline Simulation und digitales Einfahren, garantieren einen reibungslosen Arbeitsablauf. Die Nutzung eines Nullpunktspannsystems mit Wechselplatten verschafft uns einen Flexibilitäts- und Wirtschaftlichkeitsvorteil gegenüber Mitbewerbern.

Mit unserem umfangreichen Werkzeugsortiment decken wir ein breites Bearbeitungsspektrum ab und können neben Baustählen auch Aluminium und Chrom-Nickel-Stahl bis 12 m Länge fräsen und drehen.

Bereits in der Planung beraten wir Sie mit Hilfe unseres Know-hows über alle Fertigungsschritte hinweg. Das heißt, wir optimieren Ihr geplantes Bauteil nach technischen und wirtschaftlichen Gesichtspunkten. Das reicht von der Wahl der passenden Fertigungsart, über die Optimierung der Zugänglichkeit während der Bearbeitung bis hin zur Berechnung von Schweißnähten.





6 Zerspanung, Technische Beratung





Montage & Oberflächenbeschichtung

Auf Wunsch grundieren und lackieren wir Ihre Teile in unserer hauseigenen Lackiererei. Dabei setzen wir höchste Lackqualitäten in Ein- und Mehrschichtlacksystemen ein, selbstverständlich nach entsprechender Oberflächenvorbehandlung mittels Sandstrahlen (bis Reinheitsgrad SA 2½).

Die Montage von Bauteilen oder den Zusammenbau Ihrer Baugruppen erledigen wir mit großer Sorgfalt.

Mehr Wert

Unser Qualitätsmanagement ist die Grundlage für unseren Erfolg. Wir sind uns unserer qualitativen und terminlichen Verantwortung stets bewusst. Gerade bei der Fertigung hochgenauer Kernkomponenten, die als Ausgangsbasis für Ihr Endprodukt dienen, können Sie sich auf uns verlassen.

Über die strukturierte Selbst- und Gegenkontrolle der Mitarbeiter hinaus, ist sorgfältiges und präzises Arbeiten unserem gesamten Team ein Anliegen.

Anhand von Prüfplänen, Laufkarten, Mess- und Abnahmeprotokollen dokumentieren wir nachweislich unsere Qualität. Dabei wird die Prüftiefe individuell mit Ihnen abgestimmt, selbst 100% sind möglich. Auch hierbei setzen wir, wie während des gesamten Produktionsprozesses, auf kontinuierliche Kundeneinbindung.

Als Zusatzservice können wir einen Hol- und Bringdienst für Ihre Werkstücke mit unserem eigenen Fuhrpark anbieten. Dadurch erleichtern wir Ihre Logistikplanung und Sie gewinnen wertvolle Zeit.

8 Montage & Lackierung
Qualitätssicherung & Logistik

Unsere Hardware für Ihre Projekte

LAGER

Blechlager: Blechstärken von 3 bis 160 mm und max. Größe von 2,5 x 6 m in Güten S235/S355J2

Langgutlager: Rohre mit Rund- oder Hohlprofil von 40 bis 400 mm bis max. 12 m Länge in Güten S235/S355J2

AUTOGEN

Zwei CNC-gesteuerte Brennschneidemaschinen

mit 2 bzw. 3 sensorgesteuerten Brennern, ausgerüstet mit Absauganlagen Tischgröße: 3 x 6 m Max. Stückgewicht: 8t

PLASMA

Feinstrahlplasmaanlage

Max. Schnittstärke: 200mm

ausgerüstet mit Absauganlage
Tischgröße: 2,5 x 6 m
Max. Stückgewicht: 8 t
Schnittstärke: 5 bis 25 mm

ANARBEITUNG

Kanten bis 4000 kN Presskraft und Kantlänge von 6000 mm

Spannungsarmes Glühen und Rütteln

Walzrichten

bis Stärken von 40 mm

Oberflächenvorbehandlung (Strahlen) bis SA 2½

Montage von Maschinenteilen und Schweißbaugruppen

ZERSPANEN

Maximale Werkstückabmessungen:

10 m x 3 m

Bettfräsmaschine Correa L30-104

Bohrwerk Juaristi

5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum Kekeisen UFF8000

ausgerüstet mit Drehtisch (Ø 1200mm), Wendespanner (Ø 1200mm) und Reitstock X = 8.000mm Y = 1800mm Z = 1200mm

Bearbeitungszentrum SHW

X = 3000 mm Y = 1200 mm Z = 1200 mm

Zwei Bettfräsmaschinen Soraluce SP8000

Diagonalkopf & Orthogonalkopf 1° Teilung X = 6500mm Y = 1600mm Z = 1200mm

Drehmaschine Microcut

Spitzenhöhe: 315mm Spitzenweite: 1500mm

Umlaufdurchmesser über Bett: Ø 650mm Umlaufdurchmesser in Kröpfung: Ø 790mm

SCHWEISSEN

Längsnahtschweißanlage mit vier

Schweißbrennern für Bauteile bis 8m Länge

Zwei Portal-Schweißroboter Reis Robotics

mit zwei L-Manipulatoren

 $X = 6000 \,\text{mm}$ $Y = 2000 \,\text{mm}$ $Z = 2000 \,\text{mm}$

LACKIEREN

Lackierkabine mit Absaug- und Filtersystem für Bauteile mit maximal 12 x 3 x 2 m und 5t Gewicht

Ein- und Mehrschichtlacksysteme

Normgerechte Qualität





ZERTIFIZIERUNGEN Wir sind zertifizierter Schweißfachbetrieb

nach DIN EN ISO 3834-2

Wir bieten Verfahrensprüfungen nach DIN EN ISO 15614-1

Wir fertigen Bauteile nach DIN EN 1090-2 bis Execution Class 3

✓ Wir prüfen Bauteile mit den zerstörungsfreien Prüfmethoden MT, PT, UT und VT







10 Maschinenpark & Lager 21



1923

Wilhelm Schaub gründet eine Schmiede in der Brückenhäuser Straße in Gengenbach

Erfahrung mehrerer Generationen

Wir, die Familie Schaub, befassen uns seit Generationen leidenschaftlich mit der Stahlbearbeitung und -verarbeitung. Gegründet 1923 in Gengenbach, haben wir uns Schritt für Schritt vom handwerklichen Schmiedebetrieb zu einem modernen, mittelständischen Industrieunternehmen entwickelt.

Mit dieser jahrzehntelangen Erfahrung und unserem einzigartig breiten Leistungsspektrum bieten wir Ihnen sowohl Einzeldienstleistungen als auch Komplettlösungen aus einer Hand.

1950

Mit mittlerweile neun Mitarbeitern werden neben Schmiedearbeiten auch Reparaturen von landwirtschaftlichen Geräten und LKW durchgeführt

1965

Beginn der Fertigung und Montage von Stahlkonstruktionen für den Hallen- und Silobau in neuen Räumen in der Berghauptenerstraße

1978

Gründung der Stahlbau Schaub GmbH mit neuen Produktionshallen in der Brambachstraße

1990

Zwei Butler Newall CNC Fräsmaschinen ermöglichen die Bearbeitung von Werkstücken bis 12m Länge

2007

Modernisierung des Maschinenparks durch zwei Sorraluce SP8000 Fräs- und Bohrcenter

2015

Klaus Schaub, B.Eng. und Schweißfachingenieur, tritt neben Peter Schaub als zweiter Geschäftsführer in die Firma ein

2017

Erweiterung des Leistungsangebots durch das 5-Achs-Simultanfräsen auf der Kekeisen UFF 8000 inklusive Wendespanner und Drehtisch

1983

Aufbau der mechanischen Bearbeitung zur Angebotskomplettierung, neben der Fertigung von Stahl- und Schweißkonstruktionen

2002

Nach Betriebsaufspaltung Gründung der Schaub Fertigungstechnik GmbH durch Peter Schaub. Entwicklung zum mittelständischen Lohnfertigungsbetrieb

2009

Erweiterung auf nun insgesamt fünf Fahrständer Fräsmaschinen mit mehr als 6 m

2016

Zertifizierung als Schweißfachbetrieb nach DIN3834-2

HEUTE

Mit 35 Mitarbeitern bietet die Schaub Fertigungstechnik GmbH in Gengenbach Metallbearbeitung mit modernsten Fertigungsmethoden. Wir sind kompetenter Partner für Anarbeitung, Schweißkonstruktionen, mechanische Bearbeitung, Maschinenteile und Montage

12 Wer wir sind





UNSERE DIENSTLEISTUNGEN VON A BIS Z:

Anlagenbau

Beschichtung

Brennzuschnitte

CNC-Brennschneiden

CNC-Drehen CNC-Fräsen

CNC-Plasmaschneiden Einzelteilfertigung

Farbeindringprüfung

Fasen

Glühen

Großteilbearbeitung

Grundieren

Induktionsrichten

Kaltverformen

Kanten

Konstruktion

Lackieren

Logistik Lohnfertigung MAG Schweißen

Mechanische Bearbeitung

MIG Schweißen

Montage

Sandstrahlen

Schweißanweisungen

Schweißbau

Schweißfolgepläne

Schweißnahtberechung

Schweißnahtprüfung

Schweißteile

Serienfertigung

Sichtprüfung Sonderanfertigung

Sondermaschinenbau

Technische Beratung

Walzrichten

Wirtschaftlichkeitsoptimierung

Zerspanung







14 Dienstleistungen von A bis Z

Ihr direkter Ansprechpartner für Anfragen und Angebote:

Klaus Schaub, B. Eng. Maschinenbau, Schweißfachingenieur (IWE)

Schaub Fertigungstechnik GmbH

Flößerstraße 5 77723 Gengenbach

Tel +49 (0) 78 03 - 96 610 Fax +49 (0) 78 03 - 96 61 24

info@schaub-ft.de

www.schaub-ft.de

