

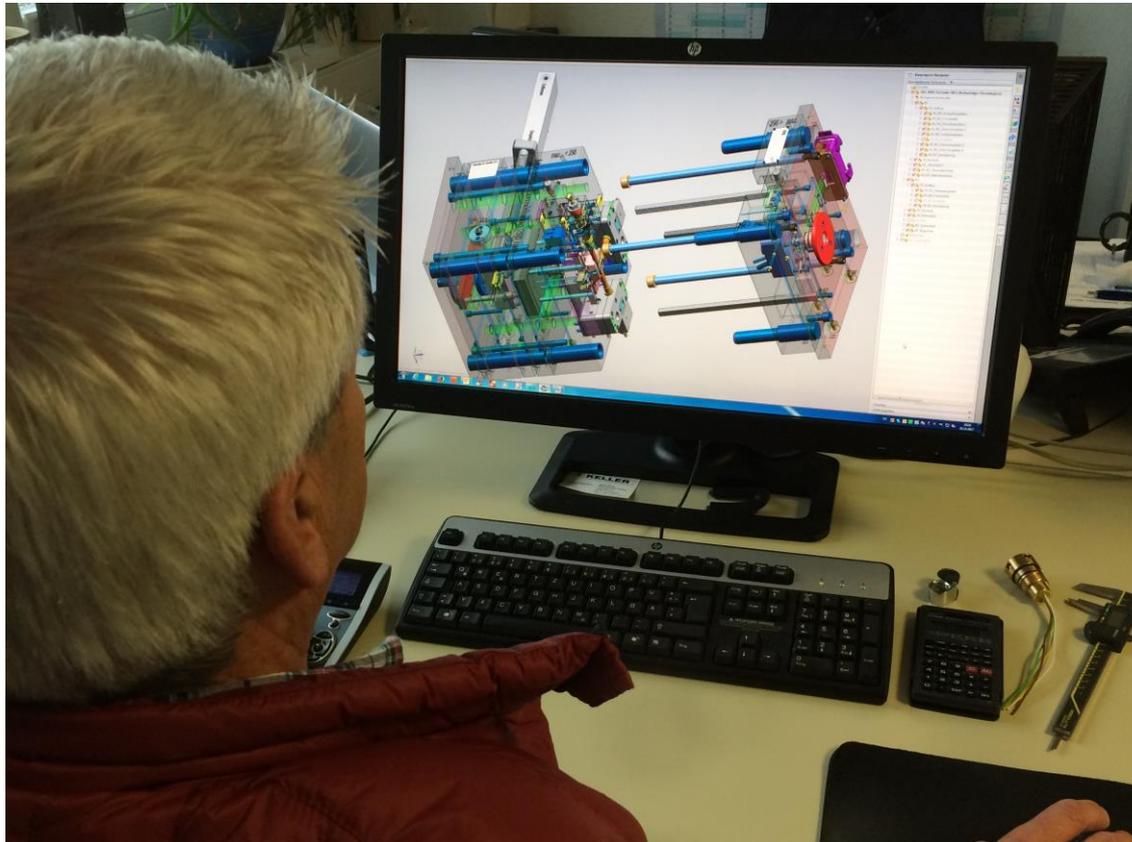
Am Stauweiher 29-31
51688 Wipperfürth
Tel.: (02267) 6583-0
Fax: (02267) 6583-20
Email: info@horstkeller.com
Internet: www.horstkeller.com

- 1970 - Firmengründung in Kierspe-Rönsahl durch Horst Keller
- 1974 - Expansion und Standortwechsel nach Wipperfürth-Niederwipper
- 1986 - Expansion und Standortwechsel nach Wipperfürth Industriegebiet am Stauweiher
- 2000 - Expansion und Standortwechsel zum heutigen Standort Jürgen Braun wird zweiter Geschäftsführer
- 2011 - Jürgen Braun wird alleiniger Geschäftsführer
- 2012 - Expansion – Umzug der Kunststoffverarbeitung in neue Halle Am Stauweiher 31
- 2020 Bastian Braun wird zweiter Geschäftsführer

- 40 Mitarbeiter
 - 2 Auszubildende zum Feinwerkmechaniker Fachrichtung Formentechnik
 - 1 Auszubildender zum Verfahrensmechaniker Kunststoff- und Kautschuktechnik Fachrichtung Formteile
- 3-Schichtbetrieb Kunststoffverarbeitung
- 4,4 Mio. € Umsatz in 2019
- DIN EN ISO 9001:2015

- CAD / CAM: Siemens NX 12, PEPS
- CAQ: Consic
- ERP: HKS PPS::Plus

Von Produktentwicklungen über Artikelkonstruktionen und Artikelaufbereitungen, bis zu fertigen Werkzeugkonstruktionen, unsere Konstrukteure begleiten Sie auf Ihrem Weg zum fertigen Produkt.



In unserem modernen Werkzeugbau fertigen wir Thermoplast-, Duroplast- und Druckgusswerkzeuge in Größen bis zu 500 x 500mm für Kunden der Automobil-, Elektro- und Haushaltswarenindustrie sowie der Medizin- und Verpackungstechnik.

Maschinenpark

- Frästechnik: 5 x DMG CNC Fräsmaschinen (3- und 5-Achs-Technologie) mit Fahrwegen bis zu 850 x 650 x 560 mm
1 x MIRKON CNC Fräsmaschine mit Graphit-Absauganlage
6 x manuelle Fräsmaschinen von Deckel und Maho
- Erodiertechnik: 5 x Senkerodiermaschinen von AGIE
1 x Senkerodiermaschine von Zimmer & Kreim
2 x Drahterodiermaschinen von AGIE
1 x Startlochbohrmaschine von AGIE
- Drehtechnik: 1 x Kern mit 2D-Zyklussteuerung
2 x manuelle Drehmaschinen
- Schleiferei: 2 x Jung Flachsleifmaschinen inkl. Profilabrichtvorrichtung
2 x ELB Flachsleifmaschinen
1 x Tschudin Rundschleifmaschine

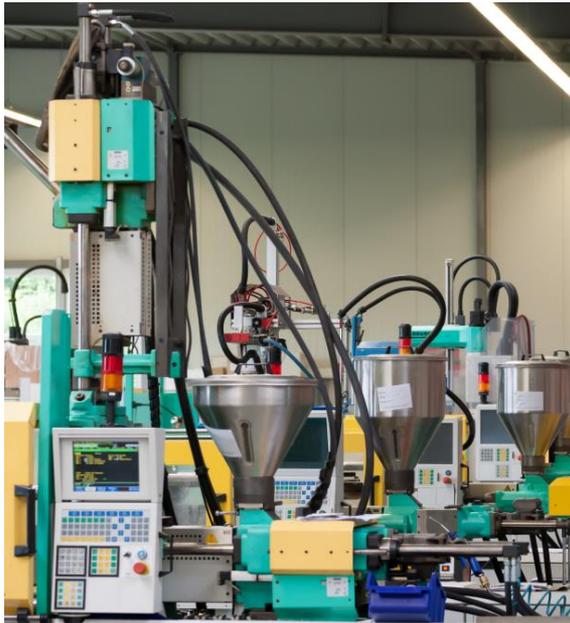


Unsere Kunststofftechnik

- Thermoplastverarbeitung bis 200 g (PA)
- 2-Komponenten-Spritzguß
- Halbautomatische Fertigung, auch mit Einlegeteilen
- Null-, Klein- und Großserien

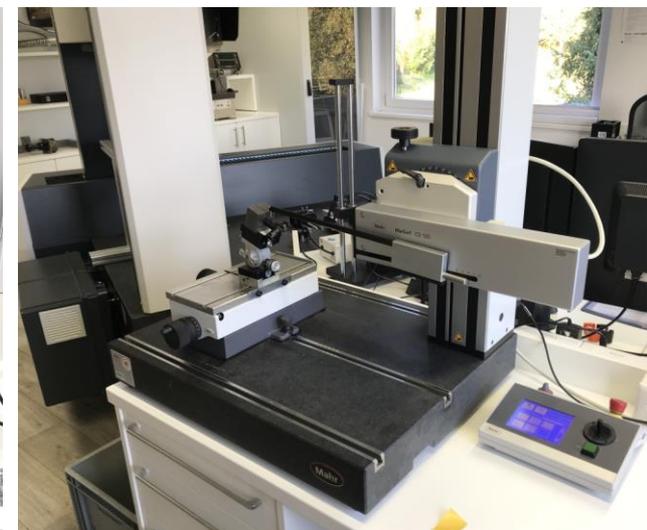
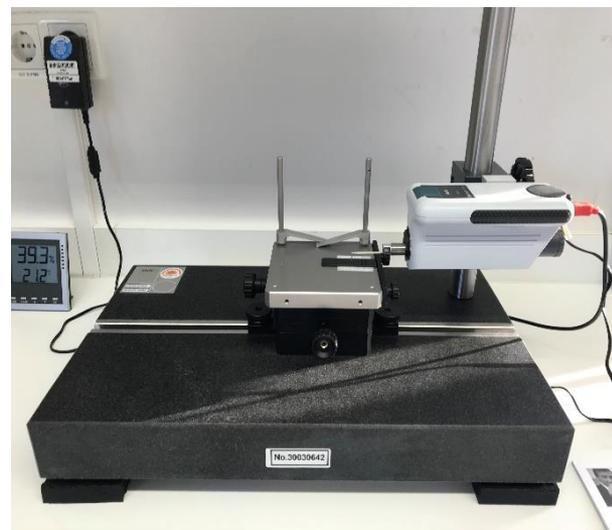
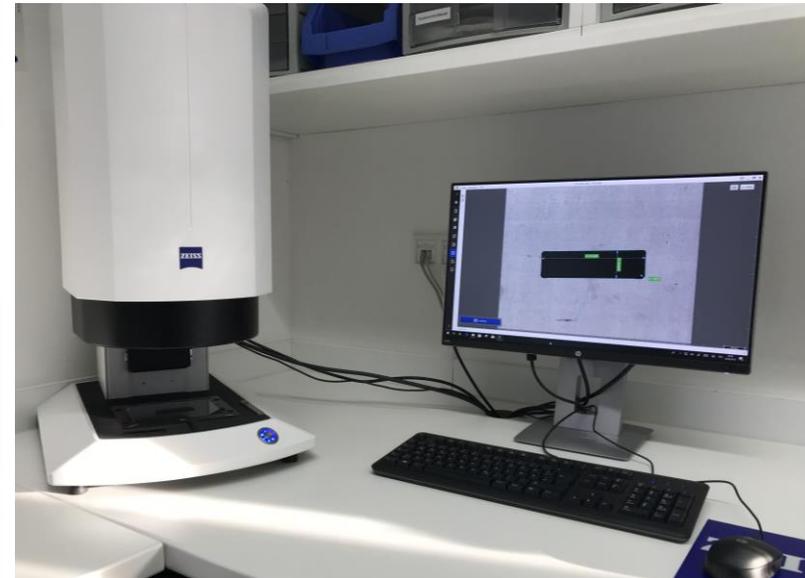
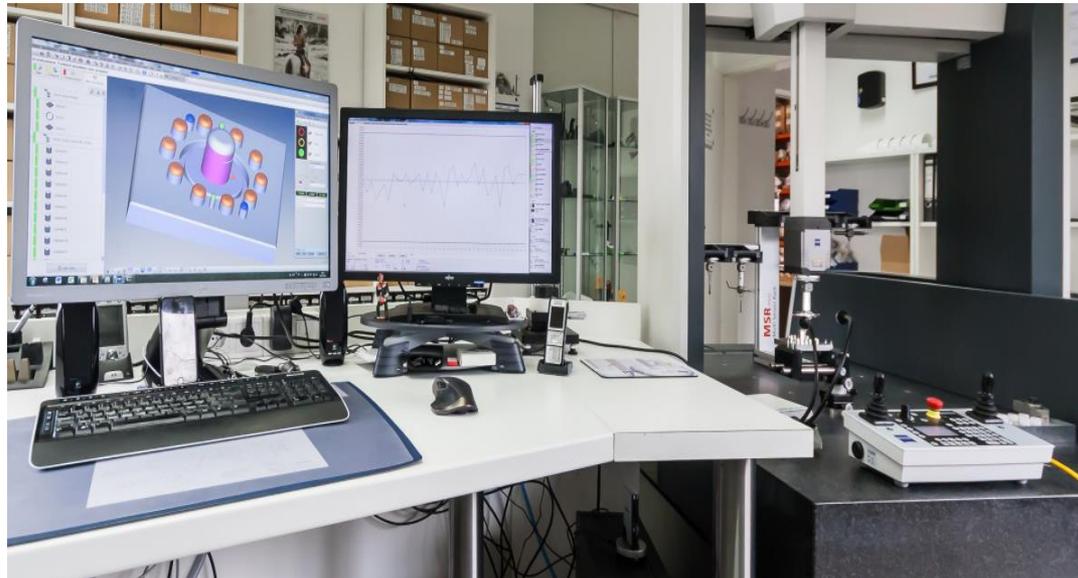
Maschinenpark

Lfd. Nr.	Bezeichnung	Schließkraft (kN)	Baujahr	Maschinen-Nr.	Multilift	Multilift Seiren-Nr.	Schnecken-Ø	min Werkzeughöhe	Öffnungsweg max	Abstand zwischen den Aufspannplatten	Heißkanal	Kernzug	max. WZ-Gewicht AS
1	Arburg 221K 350-100	350	1999	178815			20	150-300	200	500			200
5	Arburg 320C 500-170	500	2006	201004			25	200	350	550		1	400
6	Arburg 320S 500-60 (2 K)	500	1999	176206			18 22	225	350	575		3	450
7	Arburg 320K 700-100	700	2003	191862			25	200-430	250	680		1	400
8	Arburg 420M 1000-350	1000	1997	171595			45	250	500	750		1	1000
9	Arburg 420C 1000-290	1000	2007	205402			30	250	500	750		2	1000
10	Arburg 420S 800-350	800	2001	185721			35	250	450	700	6	1	1000
11	Arburg 420A 1000-400	1000	2006	202199			40	250-500	350	850	6	2	1000
12	Arburg 370S 700-100	700	2010	214657			25	200	400	600		2	360
14	Arburg 370U 700-100	700	2012	202167	VI	601124	200	200	400	600	6	2	360
15	Arburg 520E 1500-400	1500	2012	221192	VI	603214	35			1000	6	2	1500
16	Arburg 370H 600-100	600	2014	230431	Integralpicker	605417	20	200-400	250	650	6	1	
17	Arburg 270C 400-70	400	2015	231061	Integralpicker	605586	22	200	350	446	6	1	
18	Arburg 270C 400-100	400	2018	244915	Integralpicker	609766	20	200	350	446	6	1	
19	Arburg 470H 1000-400	1000	2019	250466	Integralpicker	611567	40				6	1	



Messgeräte:

- KMG Zeiss Contura G2 mit VAST XT - Messkopf
- Rundheitsmessgerät von Mahr MarForm MMQ100
- Konturmessgerät Mahr MarSurf XC20
- Oberflächenmessplatz Mahr MarSurf XR1
- Zeiss O-Select Messprojektor



Johnson
Controls



GIRA

ADIANT

Theo Hillers GmbH

TI Automotive



BUSCH-JAEGER



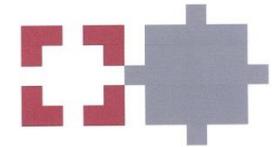
VOSS



TIEFENBACH
Control Systems GmbH



BOSCH



Söhner group



KLINGELBERG



SCHMERSAL

**Gardner
Denver**



KAUTEX

A Textron Company