



Puntiamo alla perfezione

COMPANY PROFILE

Da quasi sessant'anni CAM è partner dei principali costruttori europei di macchine utensili.

Forti di un ampio parco macchine e del nostro reparto di superfinitura a temperatura controllata, siamo in grado di offrire una gamma di servizi: dalle lavorazioni meccaniche al completo assemblaggio .

Il certificato di collaudo di ogni prodotto è un requisito essenziale del nostro sistema di lavoro.

Le nostre certificazioni di qualità

- UNI EN ISO 9001:2015
- EN 9100:2018

Sono testimonianza della nostra filosofia di lavoro.

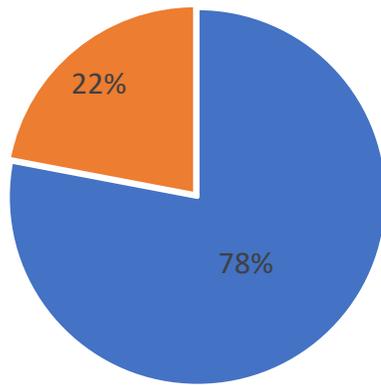


Operiamo in tutti i settori ma vantiamo particolare esperienza in alcuni di essi. Da decenni ci dedichiamo alla lavorazione di componenti di macchine utensili, dai basamenti alle teste, occupandoci, per alcuni clienti, anche dell'assemblaggio. Siamo presenti nel settore siderurgico con la realizzazione, tra l'altro, di terne porta elettrodi e di iniettori per l'arricchimento dei bagni. Realizziamo particolari e sotto assiemi per il settore dell'ingegneria e della ricerca. Nel campo delle macchine da stampa e dell'estrusione plastica abbiamo realizzato intere sezioni di linee produttive partendo dalle lavorazioni meccaniche dei componenti fino alla realizzazione dell'impiantistica di bordo macchina.

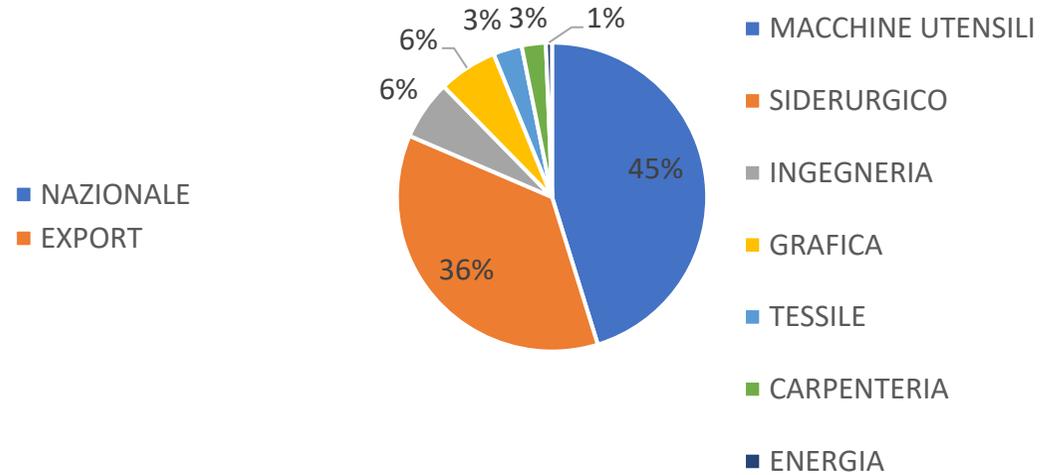
Completano il quadro le lavorazioni meccaniche delle grosse carpenterie e la realizzazione di componenti per il settore tessile, dell'automazione postale e quello avio. Grazie ad una attrezzata sala metrologica climatizzata e a strumenti laser trasportabili di estrema precisione, forniamo sempre certificati di controllo e collaudo per ogni nostro prodotto

[http:// http://camsrl.it/settori/](http://http://camsrl.it/settori/)

MERCATI

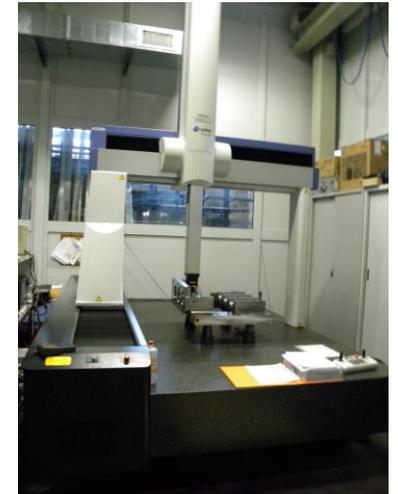


CATEGORIE DI PRODOTTO



MERCATI





Di recente
installazione



MANDELLI SPARK 1600 Turning

Centro di lavoro a 7 pallets 1000 x 1000

Testa meccanica tiltante

Magazzino utensili robotizzato a 316 posizioni

Area di lavoro X 1600 Y 1700 Z 1400

5 assi controllati in continuo

tavola a tornire $\varnothing 1000$ con volteggio massimo 1600



TECNOLOGIE

Installato aprile
2019



MAZAK INTEGREX E 6500 H

Tornio a 5 assi controllati in continuo

Mandrino 3.300 g/min

Testa di fresatura 10.000 g/min

Massimo \varnothing lavorabile 920mm

Massima lunghezza tornibile 4.064m

Cambio utensile automatico con magazzino da 80 utensili

Cambia barenò automatico



Installata giugno
2019



ALTERA SL20.10.8

Area di misura 2000x1000x800 mm

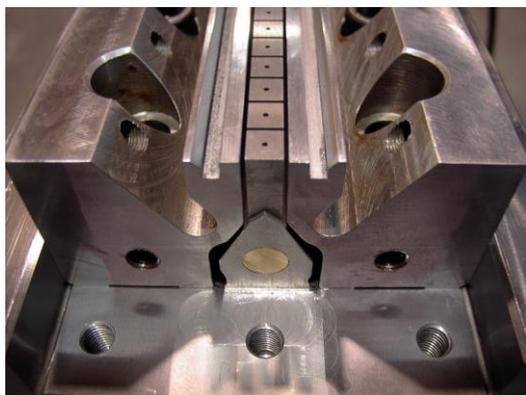
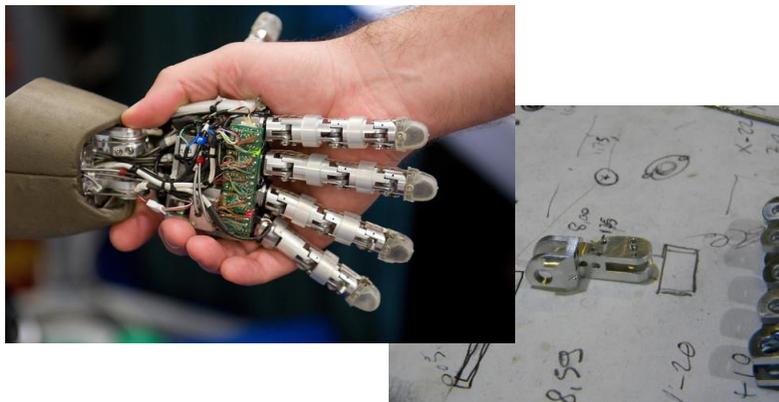
Struttura a portale in ceramica

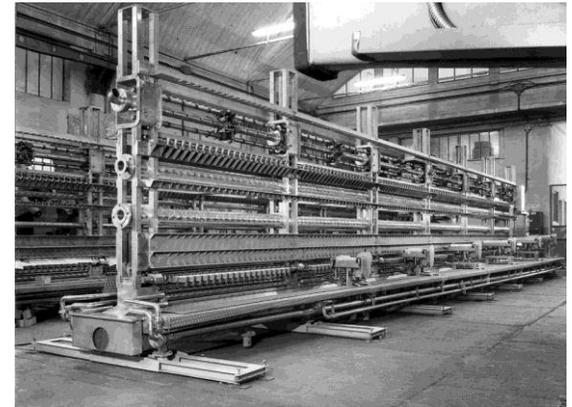
Sonda SP25M a scansione

Accuratezza di misura $0.8+L/600 \mu\text{m}$

Cambio stilo automatico







tenova

HATEBUR®

WM
WILLEMIN-MACODEL

MIKRON®

LEONARDO

Pomini
TENOVA

BOBST

EMCOgroup

TECHNAI
TEAM

LCM

ABB

DANIELI

AGRIPAK
Plastic Processing Machinery Manufacturer

BAVELLONI

SELEX ELSAG
A Finmeccanica Company

COREX

I NOSTRI PARTNER

