



Type	Anzahl	Arbeitsbereiche	Bemerkung
<u>Drehmaschinen -CNC-</u>			
Traub TNS 60	1	Ø 180 x 480	12-Fach Revolver VDI 40
Traub TNA 480	1	Ø 480 x 900	C-Achse, angetriebene Werkzeuge Reitstock
Monforts KNC6	1	Ø 630 x 2000	Zyklen gesteuert Werkstücke bis Ø 345 über Schlitten
Spinner TC77- SMCY	1	Ø 500 x 800	Mit Gegenspindel Y- Achse 12 angetriebenen Werkzeuge n = 4000 1/min Stangenlademagazin Stangendurchlass Ø 78
Maxxturn 65 (Emco)	1	Ø 360 x 550	mit Gegenspindel Y-Achse 12 angetriebene Werkzeuge n = 5000 1/min Stangenlademagazin Stangendurchlass Ø 65
Gildemeister CTX 420 linear	1	Ø 260 x 635	mit Gegenspindel Y-Achse 12 angetriebene Werkzeuge n = 5000 1/min Stangenlademagazin Stangendurchlass Ø 65
Biglia Smart Turn 1200 S (Dreh-/Fräszentrum)	1	Ø 500 x 1350	mit Gegenspindel Y-Achse + B-Achse 40-Fach Werkzeugmagazin HSK-63 n=3.000 1/min Hauptspindel Stangendurchlass 105 mm Frässpindel 20 kW/110Nm N= 10.000 1/min
<u>Drehmaschinen -konventionell-</u>			
Div. Fabrikate	5	Ø 670 x 1500	Werkstücke bis Ø 400 über Schlitten



Type	Anzahl	Arbeitsbereiche	Bemerkung
<u>Fräsmaschinen -CNC-</u>			
DMC 160 U	1	1600 x 1250 x 1000	NC-Rundtisch 1250x1000mm (Belastung 3t) 3D-Bahnsteuerung iTNC530 SK50 60-Fach Werkzeugmagazin 5-Achsen
Hedelius RS80 Magnum	1	1800 x 800 x 600 Ø 800	Arbeitstisch rechts, starr Dreh-Schwenktisch links 5 Achse 56-Fach Werkzeugmagazin n = 12.000 1/min
Mikron VCE600Pro	1	600 x 400 x 300	3-Achsen mit Indumatik- Automation (50 Schraubstöcke) 24-Fach Werkzeugmagazin
DMU 100 T	1	1000 x 710 x 710	5 Achsen n = 12.000 1/min
Hermle C 800 V	1	800 x 600 x 600	3-Achsen 36-Fach Werkzeugmagazin n = 15.000 1/min
Hurco 1600	1	1600 x 800 x 760	3-Achsen 30-Fach Werkzeugmagazin n = 8.000 1/min
DMU 125 P	1	1250 x 880 x 800	Rundtisch 1250 x 1000 Tischbelastung 2t 120-Fach Werkzeugmagazin Steuerung TNS 430 3-Achsen+Rundtisch n = 8.000 1/min
DMU 50 eVo linear	1	500 x 450 x 400	5-Achsen simultan 32-Fach Werkzeugmagazin n = 18.000 1/min
DMU 60 eVo linear	1	600 x 500 x 500	5-Achsen simultan 35-Fach Werkzeugmagazin n = 18.000 1/min mit Indumatik Automation (50 Schraubstöcke)



Type	Anzahl	Arbeitsbereiche	Bemerkung
<u>HSC Fräsmaschinen</u>			
<u>-HSC-3-Achsen -</u>			
Röders RMS 600	2	600 x 400 x 300	n = 42.000 1/min
<u>-HSC 5-Achsen -</u>			
Röders RXP 500 DS	1	450 x 400 x 260	n = 42.000 1/min mit Automation (Palettenwechslser + erweiterter Wkz-Wechsler mit 178 Werkzeugplätzen)
Röders RXP 800 DSH	1	500 x 600 x 400	n = 36.000 1/min mit Automation (Palettenwechslser + erweiterter Wkz-Wechsler mit 176 Werkzeugplätzen)
<u>Automatisierte Fertigungszelle (Fräsen, Messen, Erodieren)</u>			
OPS Ingersoll Speed Hawk 550	1	550x400x400	n=42000 1/min
OPS Ingersoll Gantry Eagle 500	1	525x400x450	High Speed Jump Max.18000mm/min
Erowa Messmaschine	1		Preset 3D CNC
Eagle Multi Change Linear Automation			
<u>Schleifmaschinen</u>			
Flachschleifmaschinen	3	800 x 400	Div. Fabrikate
Rundschleifmaschinen Studer RHU 1000	1	Ø 300 x 800 (1000)	Außen- und Innenrund- Schleifen
<u>Erodiermaschinen</u>			
Senkerodieren		1100 x 800 x 600	
Makino + Ingersoll + Deckel	6		
Drahterodieren	1	550 x 350 x 300	UV-Achse 80 x 80 mm
Sodick AQ 535			



Type	Anzahl	Arbeitsbereiche	Bemerkung
<u>Bohrmaschinen</u>			
Auslegerbohrmaschine HKS 32	1	1500 x 500	
Tieflochbohrmaschine IXION TL 600	1	Ø 13 x 600	4 Achsen
<u>Sägen</u>			
Automat Behringer	1	Ø 420	automatischer Vorschub
Automat Kasto	1	Ø 420	automatischer Vorschub
<u>Schweißgeräte</u>			
Lorch V300	1	Mit automatischem Kalt drahtvorschub	Inkl. Rundtisch
Castoline MIG/MAG 400A	1		
Merkle Pulse Schweißgerät 350A	1		
Castolin 2002 AC/ DC WIG	1		
Laserschweißgerät	1		
<u>Messmaschinen</u>			
3-Koordinaten-Messmaschine Zeiss Contura 700	1	700 x 1.000 x 600	Kurven und 3D Konturen messen
Micro-Hite	3		
<u>Sonstige:</u>			
Tuschierpresse REIS TUS 115	1	1000 kN	
Laserschweißen	1	150 W	
Lasergravieren	1		