



# Walther Wolf



Anspruchsvolle Spritzgießwerkzeuge inklusive Bemusterung und Erstmusterprüfbericht  
Rüstzeitverkürzung auf Vertikalspritzgießmaschinen mit Hilfe von Aufspanneinheiten

Besondere Servicedienstleistungen



# Formenbau

Wir liefern termingerecht fertig abgemusterte Spritzgießwerkzeuge mit vollständigem Prüfbericht; von der Konstruktion bis zur Serien - Inbetriebnahme.



Werkzeugunterteil mit Walther Wolf-Aufspanneinheit

**Ein neuer Blickwinkel - Qualität**  
durch Beratung, Konstruktion, Fertigung, Bemusterung, Vermessung, Service

## Wir beraten bei der Produktauslegung

Erfahrene Konstrukteure und Verfahrenstechniker beraten Sie schon bei der Produktentwicklung über die spätere Machbarkeit. Ferner beraten wir sie gerne über:

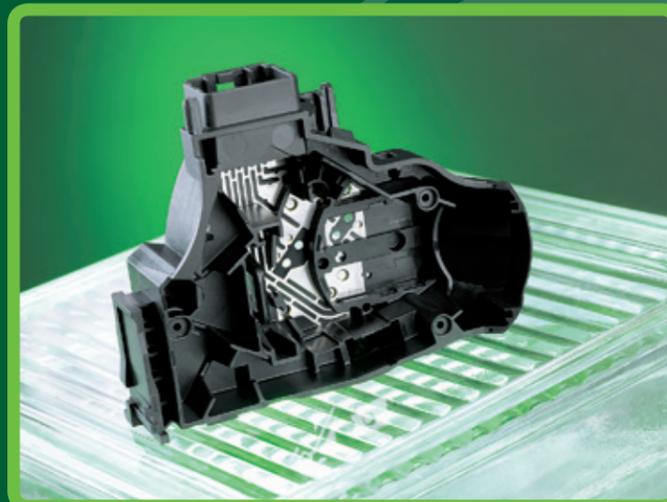
- Automatisierung
- Gestaltung von Werkzeugfamilien
- Minimierung von Rüstzeiten
- Aufspanneinheiten für Drehtellerwerkzeuge



Technikum für die Werkzeugbemusterung

## Unsere besonderen Stärken:

- Technische Teile mit hohen Maßanforderungen
- Einlegeteile, Inserttechnik, Stecker, Drehtellerwerkzeuge
- Schnelles Rekursieren (Korrekturschleifen)
- Spritzwerkzeuge bis 1,5t



Spritzteil mit Stanzgitter



Werkzeugendmontage

## Schnelles und präzises Rekursieren

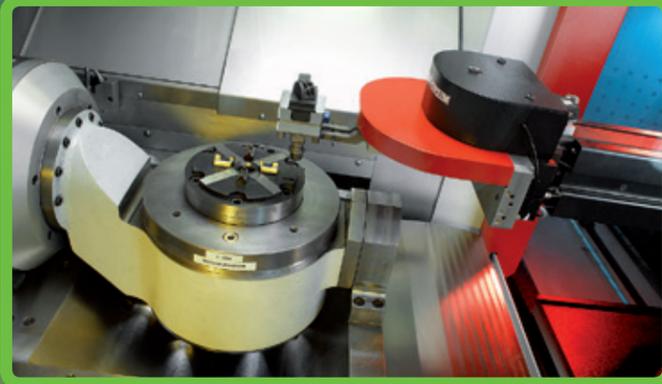
In enger Zusammenarbeit unseres Technikums mit unserem Messlabor können wir die Spritzgießwerkzeuge nach Ihren Wünschen rekursieren und schnell Maßkorrekturen vornehmen. Mit Korrekturschleifen für maßliche und formtechnische Verbesserungen machen wir Ihr Spritzgießwerkzeug in kürzester Zeit serienreif.



Spritzgießteil - Automotive

# Fräsen

Unsere Lohnfertigung für anspruchsvolle Aufgaben



Fräsmaschine Rödgers RXP 500DS

## Hartfräsen

Dank jahrelanger Erfahrung im Fräsen harter Werkstoffe verfügen wir über neueste Maschinen und Werkzeuge für höchste Genauigkeiten bei besten Oberflächengüten. Beispiele hierfür sind Verzahnungen und Prägestempel mit anspruchsvollen 3D-Konturen.

## Elektroden aus Kupfer und Graphit

Elektroden fertigen wir auch in Lohnarbeit. Nutzen Sie unsere Erfahrung und unseren Maschinenpark, gleichgültig ob für 3-achsige oder 5-achsige Bearbeitungen. Gleichgültig ob dünne Stege, komplexe Geometrien und Freiformflächen oder aber filigrane Konturen gefordert sind.



Graphitelektrode



wassergekühlter Einsatz mit Schrägverzahnung

# Erodieren

Unsere Lohnfertigung für Senk- und Drahterodieren



Unsere Senkerodiermaschinen sind vollständig automatisiert und in eine verkettete Anlage eingebunden. Das macht sie vielseitig nutzbar und hält die Durchlaufzeiten der Werkstücke sehr kurz.

Palettenwechsel auf ZK Genius 700



Charmilles Robofil 240 cc mit Knickarmroboter

Unsere Drahtschneidmaschinen verfügen über eine extrem hohe Positioniergenauigkeit und erreichen sehr hohe Oberflächengüten.

Hiermit können wir höchste Ansprüche in Bezug auf Oberflächen und Positionsgenauigkeit anbieten.

Für Sonderanwendungen bei Kleinteilen haben wir noch eine 4. Achse zum Schneiden von Koniken und Winkeln von 0° bis 360°.

# Messtechnik

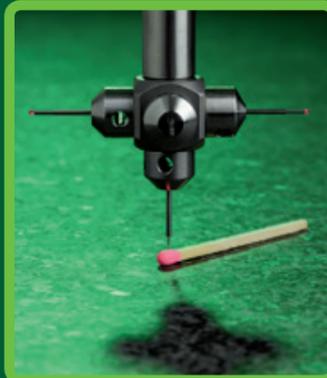
Lohnarbeiten im Messraum



Messraum



Accura



Messtaster  $\varnothing$  0,3 mm



Kalibriernormal KMG Check



Zoomoptik, Laser und taktile Taste auf Wert Werth Video-Check-IP-800 3D CNC

Wenn es mal drängt, haben wir in unserem modern ausgestatteten und vollklimatisierten Messraum für Sie Kapazität frei. Unser Team aus fünf erfahrenen Messtechnikern erstellt schnell und flexibel nahezu jede Art von Prüfprotokollen. Wir vermessen optisch, tastend oder mit Laser, seien es kleinste oder große Teile bis 1.400mm. Überzeugen Sie sich gerne vor Ort von unseren Möglichkeiten.

[www.waltherwolf.com](http://www.waltherwolf.com)

# Besonderheiten

Weitere Infos auf unserer Homepage oder auf Anfrage

Eine **24 - Stunden -Telefonhotline** garantiert, dass sie in jeder Situation bei uns einen Servicetechniker, kompetent im Formenbau und in der Spritztechnik, erreichen. Denn immer braucht man zur ungünstigen Zeit Hilfe. Serviceeinsätze an Sonn- und Feiertagen oder in Nachtschichten sind für uns kein Problem.



Servicefahrzeug

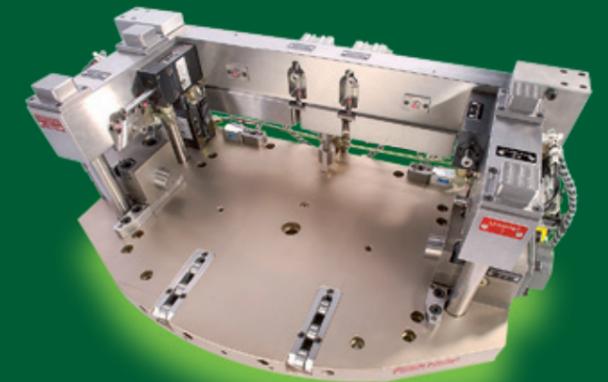


Prägestempel

Wir **gravieren** oder **erodieren** Ihnen Prägestempel, Signierstempel und Einsätze auf 2D- oder 3D-Oberflächen. Hierbei können wir auch filigranste Schriften und Logos verwirklichen.

## Rüstzeitoptimierung von Werkzeugen auf Vertikalspritzmaschinen

Sie haben Spritzwerkzeuge mit Einlegeteilen für Drehtellerspritzgießmaschinen und möchten diese Werkzeuge schnellrüsten. Wir bieten Ihnen Aufspanneinheiten in verschiedenen Technologiestufen an um die Wechselzeiten der Werkzeuge bis auf 5 Minuten zu minimieren. Hierzu können wir alle Wasserkreisläufe, Heißkanal, Innendruckensoren, usw. automatisch kuppeln.



Aufspanneinheit für Drehtellerwerkzeuge

Das **erosive Drahtschleifen** (oder erosives Drehen) ermöglicht die Herstellung von Konturen ähnlich dem Außenrundscheifen. Es sind äußerst filigrane Konturen mit größter Wiederholgenauigkeit möglich.



Beispielkonturen für erosives Drahtschleifen

7 Tage | 24 Stunden Telefon-Kundenhotline



# Walther Wolf



## Von der Gravieranstalt zum Hightech-Unternehmen

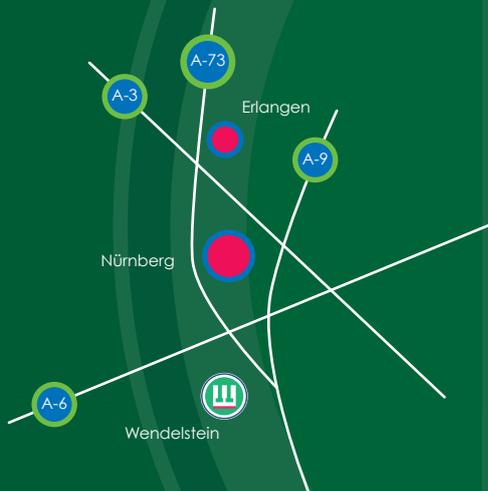
### Die Erfolgsgeschichte

Als Walther Wolf, der Urgroßvater des heutigen Firmeninhabers im Jahre 1907 eine Gravieranstalt gründete, setzte er den Beginn einer bereits seit über 100 Jahre währenden Erfolgsgeschichte.

Heute wird das Traditionsunternehmen in der vierten Generation von Jochen Dorlöchter geleitet.

### Innovation und Flexibilität ...

... sind seit je her die Triebfedern bei Walther Wolf, weshalb sich der anfängliche Handwerksbetrieb im Laufe der Jahrzehnte in ein Hightech-Unternehmen für Formenbau, Messtechnik und Lohnarbeiten wandelte.



### Walther Wolf GmbH

Richtweg 37  
D-90530 Wendelstein  
tel.: +49(0)9129/9008- 0  
fax.: +49(0)9129/9008-35  
mail: [info@waltherwolf.de](mailto:info@waltherwolf.de)

[www.waltherwolf.de](http://www.waltherwolf.de)