isovolta GROUP

COPYRIGHT

COMPOSITE MATERIALS PREPREGS & LAMINATES

COPYRIGHT

INDIVIDUELLE LAMINATE
FÜR INDIVIDUELLE ANSPRÜCHE

ISOVOLTA produziert hochwertige Prepregs und Schichtpressstoffe in Form von Platten, Rohren und Stäben. Zukunftsorientierte, leistungsfähige Produktionsstandorte erlauben, diese Laminate in ihren technischen Eigenschaften den spezifischen Kunden-Anforderungen anzupassen. Dank der ISOVOLTA-eigenen Harzfabriken sind zudem individuelle Harzsysteme für die kompetente und flexible Herstellung von Spezialprodukten formulierbar.

DIE AUSGANGSBASIS

Die Synergie aus Partnerschaft und Erfahrung

Höchste Produktqualität und die zuverlässige Einhaltung aller Lieferfristen garantiert das bewährte ISOVOLTA-Lieferantennetzwerk. Die langjährigen partnerschaftlichen Kooperationen mit allen Lieferanten stellen sicher, dass ausschließlich hochwertige Ausgangsmaterialien in der Produktion zum Einsatz kommen, und eine Versorgungssicherheit entsteht, die sich durch verlässliche Lieferung und innovatives Denken wie Handeln auszeichnet. Alle ISOVOLTA-Partner sind ISO-zertifiziert und darüber hinaus von ISOVOLTA auditiert.

In der Produktion kommen als Trägermaterialien

- Papier
- Baumwollgewebe
- Glasgewebe
- Carbongewebe

zum Einsatz.

Diese werden mit verschiedenen, selbsthergestellten Harzsystemen wie

- Epoxidharz
- Phenolharz
- Melaminharz
- Silikonharz

imprägniert und zu hochwertigen technischen Laminaten in Form von Platten, Rohren und Stäben verpresst.

DIE ISOVOLTA-KOMPETENZ

Der Weg vom Harz über das Prepreg zum Laminat

Polymerchemie für adäquate Harze

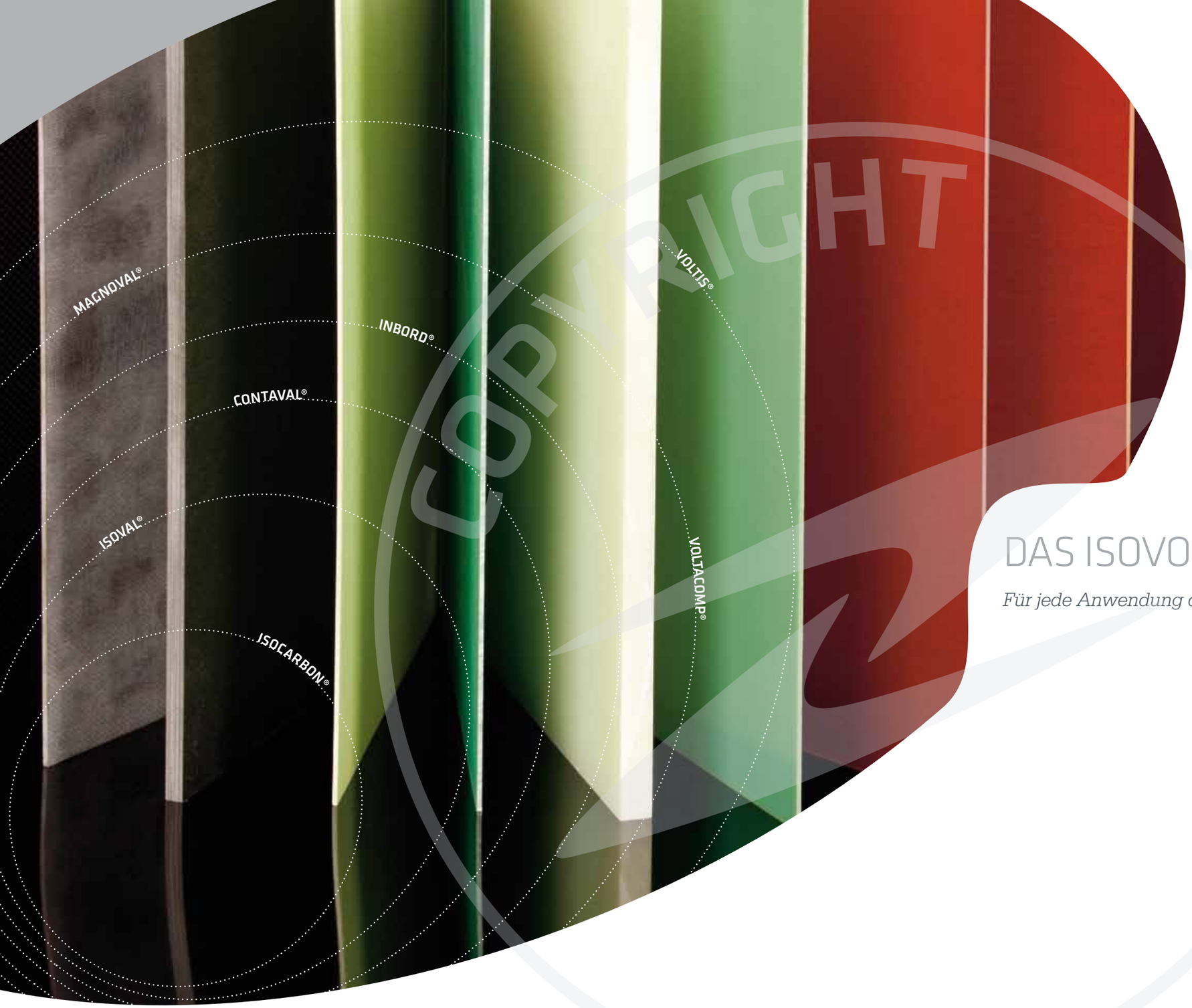
Unterstützt durch die eigenen Laboratorien mit abgestimmten Forschungsprogrammen zählt die Entwicklung von Harzsystemen zu einer der ISOVOLTA-Kernkompetenzen. Diese ermöglicht es auch, alle Produkte auf höchstem technischen Niveau zu halten und ständig weiterzuentwickeln.

Imprägnieren für individuelle Prepregs

Das Aufbringen bzw. Einbringen der Harzmatrix auf das Trägermaterial erfolgt mittels horizontaler und vertikaler Imprägnieranlagen. Bei diesem Prozess ist besonders darauf zu achten, dass die gewünschte Harzmenge richtig dosiert und der gewünschte Tack exakt eingestellt ist. Beide Faktoren beeinflussen wesentlich die nächsten Verarbeitungsschritte des entstandenen „Prepregs", die das Pressen zu Laminaten, das Rollen zu Rohren und Stäben oder das Drapieren in Formen sein können. Durch die richtige Kombination von Harz und Trägermaterial werden die wesentlichen chemischen, mechanischen, elektrischen und thermischen Eigenschaften des Prepregs und in weiterer Folge des Laminats bestimmt.

Verpressen für vielfältige Laminate

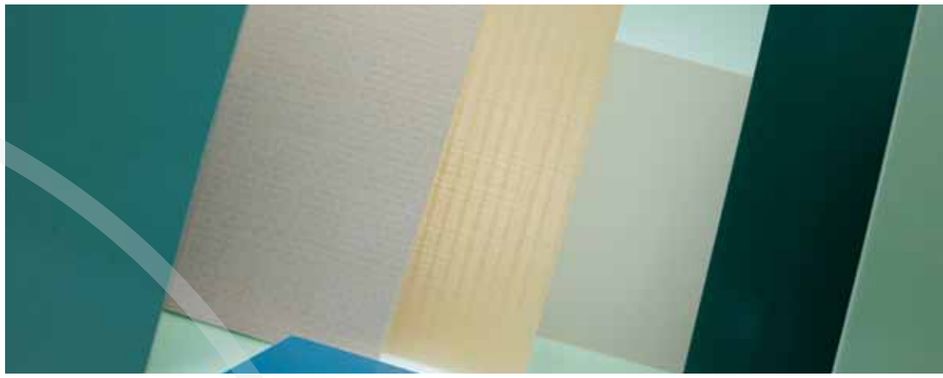
Die Prepregs werden entweder als Halbzeug in der eigenen Fertigung zur Erzeugung von Hochdrucklaminaten, Rohren und Stäben eingesetzt oder an Weiterverarbeiter geliefert. Die Verpressung zu Laminaten bzw. das Aushärten der Rohre und Stäbe wird durch den Einfluss von Druck, Temperatur und Zeit auf das Material bestimmt. Die Vielzahl der unterschiedlichen ISOVOLTA-Pressformate ermöglicht es, zusammen mit den am Prepreg eingestellten Parametern, optimal auf spezifische Kundenanforderungen einzugehen.



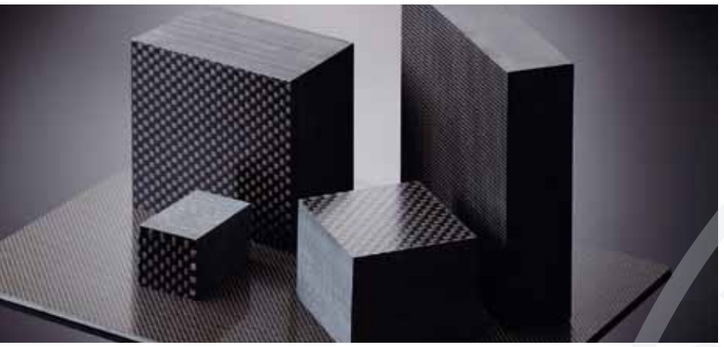
DAS ISOVOLTA-PRODUKTPROGRAMM

Für jede Anwendung die passenden Eigenschaften

VOLTIS® HP	**Phenol-Hartpapier**
VOLTIS® Hp 2061 (PF CP 201)	Höchste mechanische Eigenschaften, gute elektrische Eigenschaften bei normaler Feuchtigkeit
VOLTIS® Hp 2061.5 (PF CP 202)	Im Hochspannungsbereich bei Leistungsfrequenzen, hohe Durchschlagsfestigkeit in Öl
VOLTIS® Hgw	**Phenol-Baumwollhartgewebe**
VOLTIS® Hgw 2082 (PF CC 201)	Zäh-elastischer Werkstoff für mechanische Anwendungen
VOLTIS® Hgw 2082.5 CE (PF CC 202)	Zäh-elastischer Werkstoff für mechanische und elektrische Anwendungen
VOLTIS® Hgw 2083 (PF CC 203)	Zäh-elastischer Werkstoff für mechanische Anwendungen und fein bearbeitete Teile
VOLTIS® LC	**Gummi-Hartpapier**
VOLTIS® LC 141	Auch mit PTFE- oder PP-Folie, beste Lösungsmittelbeständigkeit
VOLTIS® LC 205	Auch mit PTFE- oder PP-Folie, beste Stanzbarkeit
INBORD®	**Phenol-Hartpapier mit Melaminoberfläche**
INBORD® E	Kriechstromfest (CTI 600) für Schalter- und Gerätebau
INBORD® M	Kriechstromfest (CTI 200) für Stanzteile und schwierige Bearbeitungen
INBORD® EGS	Kriechstromfest (CTI 600) für Schalter mit erhöhter Sicherheit im Störlichtbogenfall, zusätzlich mit Glasgewebeverstärkung



ISOVAL®	**Epoxid-Glasgewebe mit dem hochwertigen und wärmebeständigen ISOVAL®-Harzsystem**
ISOVAL® A (EP GC 201)	Mit Glasfilamentgewebe für Adapterplatten in Leiterplatten-Testgeräten
ISOVAL® 10 R	Mit Glasrovinggewebe, hochwertige Wärmeisolation im Maschinen- und Apparatebau, wo eine hohe Arbeitstemperatur (bis 300 °C) mit hohen Druckbelastungen zusammenfällt, Isolierstoffklasse H (180 °C)
ISOVAL® 11 (EP GC 203 & 308)	Mit Glasfilamentgewebe für Apparate, Elektromaschinen und Transformatoren, erhöhte Warmbiegefestigkeit unter hohen Temperatureinwirkungen, Isolierstoffklasse H (180 °C)
ISOVAL® 11 HKB (EP GC 306 & 308)	Kriechstromfestes (CTI 600) Glasfilamentgewebe der Isolierstoffklasse H (180 °C), Konstruktionsmaterial im Apparate- und Schalterbau, wo Oberflächenverschmutzungen vorkommen, Isolierstoffklasse H (180 °C)
ISOVAL® TM (EP GC 203 & 308)	Mit Glasfilamentgewebe, hochwertiger Werkstoff für vielseitige Anwendungen bei hohen Betriebstemperaturen, Isolierstoffklasse H (180 °C)
ISOVAL® FR4-HF (EP GC 202)	Flammfestes halogenfreies Glasfilamentgewebe der Type FR4, extrem raucharm und frei von allen giftigen oder bedenklichen Flammschutzmitteln, UL 94 gelistet, Isolierstoffklasse H (180 °C)
ISOVAL® R (EP GC 205)	Mit Glasrovinggewebe, Eigenschaften wie ISOVAL 11, für größere Teile, Isolierstoffklasse H (180 °C)
ISOVAL® RKB-FR (ähnlich EP GC 202)	Kriechstromfestes (CTI 600) Glasrovinggewebe für Trennwände im Schalterbau, flammfest, Isolierstoffklasse F (155 °C)



Spezial Glasfasergewebe

CONTAVAL®	Glasfilamentgewebe für Nutauskleidungen als Coronaschutz in Hochspannungsmaschinen, Isolierstoffklasse H (180 °C)
MAGNOVAL®	Magnetisch leitfähiges Laminat für Nutkeile in Hochspannungsmaschinen, Isolierstoffklasse F (155 °C) und H (180 °C)
VOLTIS ME® (MF GC 201)	Laminat mit Melaminharz imprägniertem Glasgewebe, ausgezeichnete Kriechstromfestigkeit und gute Brandbeständigkeit
ISOCARBON®	Carbon-Epoxidlaminate mit breitem Anwendungsspektrum und einer Dauertemperaturbeständigkeit von bis zu 200 °C 3K oder 12 K Carbongewebe mit Faserorientierung 0/90° oder quasiisotrop
VOLTACOMP®	Glasrovinggewebe mit mehrfunktionellem Epoxydharz-System imprägniert, mechanisch hoch beanspruchbarer Schichtpressstoff mit hervorragenden Temperatureigenschaften
VOLTIS® SI (SI GC 202)	Silikon-Glasfilamentgewebe, Isolierstoffklasse H (180 °C), Isolierstoff im Hochfrequenzbereich und im Maschinen- und Apparatebau, wo hohe Temperaturen, aber nur mäßige mechanische Belastungen auftreten, Isolierstoffklasse H (180 °C)
VOLTIS® Hgw 2072 (PF GC 201)	Phenol-Glasfilamentgewebe für Anwendungen unter hohen Temperaturen, flammfest

VOLTIS® UND ISOVAL®	**Gewickelte und gepresste Rohre und Stäbe**
VOLTIS® Hp TU 21 (PF CP 21)	Gewickeltes Phenol-Hartpapier-Rohr für mechanische und elektrische Anwendungen
VOLTIS® Hgw TU 21 (PF CC 21)	Gewickeltes Phenol-Baumwollfeinstgewebe-Rohr mit hoher Zähigkeit für mechanische Anwendungen und ausgezeichneter Bearbeitbarkeit
VOLTIS® Hgw TU 22 (PF CC 22)	Gewickeltes Phenol-Baumwollgewebe-Rohr mit hoher Zähigkeit für mechanische Anwendungen
VOLTIS® Hgw RO 41 (PF CC 41)	GGepresster Phenol-Baumwollfeinstgewebe-Stab mit hoher Zähigkeit für mechanische Anwendungen und ausgezeichneter Bearbeitbarkeit
VOLTIS® Hgw RO 42 (PF CC 42)	Gepresster Phenol-Baumwollgewebe-Stab mit hoher Zähigkeit für mechanische Anwendungen
ISOVAL® TU 21/FR4 (EP GC 21)	Flammfestes halogenfreies gewickeltes Epoxy-Glasgewebe-Rohr mit hoher Festigkeit auch für mechanische und elektrische Anwendungen
ISOVAL® TU 22 (EP GC 22)	Gewickeltes Epoxy-Glasgewebe-Rohr mit hoher Festigkeit auch bei höheren Temperaturen für mechanische und elektrische Anwendungen

DER ISOVOLTA-SERVICE

Qualität über das Produkt hinaus

Flexibel und umsetzungsorientiert unterstützt ISOVOLTA weltweit Kunden und Geschäftspartner verschiedener Industriebranchen. Die kompetente und persönliche Betreuung steht dabei an erster Stelle. Die Zuverlässigkeit als Ansprechpartner, rasche Lieferungen sowie die hohe Qualität der Produkte und Arbeitsprozesse sind dabei ebenso selbstverständlich wie die Berücksichtigung von Umwelt- und Arbeitsschutz. So engagiert sich ISOVOLTA beispielsweise für die Reduktion der Emissionen, was durch die Umweltzertifizierung ISO 14001 bestätigt wird. Durch eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilungen und das gelebte Qualitätsmanagementsystem werden der hohe Standard und eine kontinuierliche Verbesserung der Produkte garantiert. ISOVOLTA ist mit allen Standorten ISO 9001-zertifiziert.

ISOVOLTA-INNOVATIONEN

Das Potenzial der Möglichkeiten nutzen

Schwerpunkt der ISOVOLTA-Entwicklungstätigkeit ist, die im Haus formulierten und hergestellten Harze kontinuierlich zu optimieren, um Produkte an individuelle Kundenanforderungen anpassen zu können. Langjährige Erfahrung und modernste Technologien helfen dabei, die richtigen Einstellungen für die jeweilige Anwendung zu finden. Darüber hinaus ermöglichen die leistungsfähigen ISOVOLTA-Produktionsanlagen auch die Herstellung von Spezialprodukten nach Kundenwunsch. Die Entwicklung stets neuer Produkte und der Ausbau des technologischen Vorsprungs sind die Kernaufgaben der ISOVOLTA-Kompetenzzentren. Die erfolgreichen Spezialprodukte sprechen für sich.

KONTAKT

www.isovolta.com

isovolta GROUP

Headquarters
ISOVOLTA AG
IZ, NÖ – Süd, Strasse 3
2355 Wiener Neudorf
Austria
T: +43 5 9595 0
F: +43 5 9595 9050
headquarters@isovolta.com

Composite Materials · Prepregs & Laminates
Sales Service
T: +43 5 9595 9466
F: +43 5 9595 9477
prepregs-laminates@isovolta.com

Produktions- und Vertriebsstandorte der ISOVOLTA Group

ÖSTERREICH

ISOVOLTA AG
Werk Wr. Neudorf
IZ, NÖ – Süd, Strasse 3
2355 Wiener Neudorf
Austria
T: +43 5 9595 0
F: +43 5 9595 9050
headquarters@isovolta.com

ISOVOLTA AG
Werk Werndorf
Vianovastrasse 20
8402 Werndorf
Austria
T: +43 5 9595 9500
F: +43 5 9595 9509
wdf@isovolta.com

FRANKREICH

ISOVOLTA FRANCE SAS
40, Rue du Professeur Gosset
75018 Paris
France
T: +33 1 4011 0232
F: +33 1 4011 9193
info@isovolta.fr

ISOVOLTA FRANCE SAS
Werk Brognard
253, Allée Adolphe Kégresse
25600 Brognard
France
T: +33 3 813 1270 0
F: +33 3 813 1270 1
info@isovolta.fr

ISOVOLTA FRANCE SAS
Werk Chalette
1, rue Gay-Lussac
45120 Chalette Sur Loing
France
T: +33 2 388 5808 0
F: +33 2 389 8352 5
info@isovolta.fr

MEXIKO

ISOVOLTA DE MÉXICO S.A. de C.V.
Michael Faraday No. 6
Parque Industrial Cuamatla
Cuautitlán Izcalli
54730 Estado de México
Mexico
T: +52 55 5870 7930
F: +52 55 5870 5329
info@isovolta.com.mx

DEUTSCHLAND

ISOVOLTA GATEX GmbH
Industriestrasse 1
92442 Wackersdorf
Germany
T: +49 9431 635 0
F: +49 9431 635 310
info@isovolta.de

ISOVOLTA GATEX GmbH
Werk West
Gottlieb-Daimler-Strasse 1
50181 Bedburg
Germany
T: +49 9431 635 0
F: +49 9431 635 310
info@isovolta.de

SPANIEN

ISOVOLTA S.A.U.
Pol. Ind. Can Salvatella
Avda. Salvatella 85-97
08210 Barberà del Vallès / Barcelona
Spain
T: +34 93 729 75 50
F: +34 93 719 05 11
info@isovolta.es

USA

ISOVOLTA Inc.
495 Territorial Street
P.O. Box 287
Harrisburg, OR 97446
USA
T: +1 541 995 6395
F: +1 541 995 8425
info@isovolta-or.us

ISOVOLTA Inc.
477 Windcrest Road
P.O. Box 848
Rutland, VT 05702
USA
T: +1 800 248 5528
F: +1 802 775 5935
info@isovolta-vt.us

RUMÄNIEN

ISOVOLTA S.A.
130, Drumul intre Tarlale
032982 Bucuresti, Sector 3
Romania
T: +40 31 030 1111
F: +40 21 301 1544
info@isovolta.ro

CHINA

CHANGZHOU ISOVOLTA TECHNICAL
COMPOSITE Co., Ltd.
51, Hehuan Road
Zhonglou Economic Development Zone
213023 Changzhou City
Jiangsu Province
China
T: +86 519 866 22885 8223
F: +86 519 866 22855
info@isovolta.com.cn

HONG KONG

ISOVOLTA ASIA Ltd.
21/F, Golden Star Bldg.
20-24 Lockhart Road
Hong Kong
T: +852 252 91129
F: +852 252 74553
general@isovolta.com.hk

INDIEN

ISOVOLTA INDIA PRIVATE Ltd.
27, Kirol Vidya Vihar West Rd.,
400 086 Mumbai
India
T: +91 22 6575 1750 0
F: +91 22 2510 6092
info@isovolta.in

Vertriebsbüros

TÜRKEI

ISOVOLTA AG TÜRKIYE IRTIBAT BÜROSU
Kayisdagi Cad. No. 76/8
Karadayi Apt.
34752 Icerenköy - Atasehir / Istanbul
Turkey
T: +90 541 8076860
F: +90 216 5723285
info@isovolta.com.tr

UNGARN

ISOVOLTA AG MAGYARORSZÁGI
KERESKEDELMI KÉPVISELET
Kócsag Utca 31
1221 Budapest
Hungary
T: +36 309991883
F: +36 12093444
isovolta@varady-brenner.hu

COPYRIGHT

www.isovolta.com

COPYRIGHT

Typing and printing errors reserved. Responsible for the content: ISOVOLTA Group. created by bigpen.at