

Maschinenliste VSM 2018

Zyklen gesteuerte Drehmaschine UT560x1500 CNC

Spitzenweite	1500 mm
Drehdurchmesser über Support	390 mm
Drehdurchmesser über Bett	560 mm
Verfahrweg Z-Achse	1100 mm

Drehmaschine Sinus 330/2000 konv. mit Positionsanzeige

Spitzenweite	2000 mm
Drehdurchmesser über Support	440 mm
Drehdurchmesser über Bett	660 mm
Verfahrweg Z-Achse	230 mm

Drehmaschine V-Turn 410 konv. mit Positionsanzeige

Spitzenweite	1000 mm
Drehdurchmesser über Support	250 mm
Drehdurchmesser über Bett	380 mm
Verfahrweg Z-Achse	140 mm

Vertikal- Bearbeitungszentrum MTCut 182 -15TH Heidenhain 620

X-Achse	1800 mm
Y-Achse	800 mm
Z-Achse (+200mm Spindel-nase- Tisch)	700 mm
Tischbelastung	2000 kg
Spindel	SK40; 15.000 U/min; 22,5 KW; 144Nm

Maschinenliste VSM 2018

Vertikal- Bearbeitungszentrum VMC 4020 FX CNC Fanuc Oi- MC

X-Achse	1010 mm
Y-Achse	505 mm
Z-Achse	505 mm
Tischbelastung	500 kg
Spindel	SK40; 10.000 U/min; 7,5 KW; --- Nm

Fräsmaschine UFM 5 konv. mit Positionsanzeige

X-Achse	1000 mm
Y-Achse	340 mm
Z-Achse	440 mm
Tischbelastung	320 kg
Spindel	SK40; 1.600 U/min; 5,5 KW; 600Nm

Fräsmaschine UFM 1.1 konv. mit Positionsanzeige

X-Achse	600 mm
Y-Achse	270 mm
Z-Achse	380 mm
Tischbelastung	--- kg
Spindel	SK40; 1.600 U/min; 2,2 KW; --- Nm

Fräsmaschine WMW FU 250x1000 konv. mit Positionsanzeige

X-Achse	1000 mm
Y-Achse	250 mm
Z-Achse	380 mm
Tischbelastung	--- kg
Spindel	SK40; 2.800 U/min; 5,6 KW; --- Nm

Maschinenliste VSM 2018

Flachschleifmaschine WMW Mikromat SFW 200x600

X-Achse	600 mm
Y-Achse	200 mm
Z-Achse	400 mm
Spindel	2.800 U/min

Walzen- Rundbiegemaschine ASM KRM10/ 5,0

Breite	1050 mm
Biegedurchmesser min	190 mm
Blechstärke max.	5,5 mm

Sägehalbautomat KASTOtwinAE 4

Schnittbereich rund /quadrat 90°	400/ 400x400 mm
Kleinster Durchmesser	10 mm
Kürzeste Abschnittslänge	6 mm

Diverse Ständerbohrmaschinen

Diverse Schweißgeräte

Rundbiegemaschine CPHV-60

Hydraulische Tafelschere BS Y/2006

Hydraulische Werkstattpresse DPM 30to

Diverse Kappsägen

Glaskugelstrahlkabine PT 1400