



TECHNOLOGY & MORE

BÖHMER
Systemtechnik GmbH

BÖHMER SYSTEMTECHNIK

04_	DAS UNTERNEHMEN
06_	GRÜNDUNG
10_	KONSTRUKTION
12_	LAGERLOGISTIK
14_	LASERSCHNEIDEN
16_	BLECHFERTIGUNG
18_	SCHWEISSFERTIGUNG
20_	ROBOTERSCHWEISSEN
22_	MECHANISCHE BEARBEITUNG
24_	OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG
26_	MONTAGE
28_	QUALITÄTSSICHERUNG
30_	LOGISTIK
32_	AUSBILDUNG
34_	KONTAKT



DAS UNTERNEHMEN BÖHMER

Ein Name. Viele Lösungen.

Böhmer hat sich in über 65 Jahren als Zulieferbetrieb für den Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau etabliert. Vom Schlossereibetrieb zum Systemlieferanten für Hightech-Lösungen – heute steht unser Name vor allem für: Qualität, Zuverlässigkeit und Tradition. Als mittelständisches Unternehmen fertigen wir alles aus einer Hand.



Von Laserzuschnitten und Biegeteilen in Stahl, Edelstahl und Aluminium, bis hin zu Baugruppen und Systemlösungen, Stahlbaukomponenten und Schweißkonstruktionen. Eine unserer Kernkompetenzen: Präzision und Qualität in kleineren Serien darzustellen.

Seit 1949 ist es unser vorrangiges Bestreben, Kundenwünsche zu erfüllen und Aufgabenstellungen mit Hilfe modernster Fertigungstechnologie umzusetzen.

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 3834-2 und DIN EN 1090-1/2.



DIE FRÜHEN ANFÄNGE

1947 - 1998

Bevor die Böhmer Systemtechnik GmbH zu dem wurde, was sie heute ist – ein mittelständisches Unternehmen mit 130 Mitarbeitern und 17 Auszubildenden – ist viel passiert.

1947 wurde das Unternehmen als Schlossereibetrieb durch Schlossermeister Josef Böhmer sen. gegründet. Die Schwerpunkte des damaligen Aufgabenspektrums lagen vor allem auf Bauschlossarbeiten, Anfertigung von Schmiedeteilen, sanitäre Installationsarbeiten und Landmaschinentechnik.

33 Jahre später siedelte das Unternehmen an den heutigen Standort um: dem Gewerbegebiet "Im Aisple". 1993 trat Josef Böhmer jun. als Dipl. Ing. (FH) in den elterlichen Betrieb ein, welchen er schließlich fünf Jahre später übernahm.

DIE JÜNGSTE GESCHICHTE

2000 - 2014

Nach der Übernahme durch Josef Böhmer jun. begann im Jahr 2000 der Einstieg in die Laser- und Biegetechnologie. Die Produktionsfläche wurde um 1000 m² erweitert.

Sechs Jahre später dann die Umfirmierung von Böhmer Stahl- und Metallbau in Böhmer Systemtechnik GmbH – einhergehend mit einer weiteren Produktionsflächenerweiterung von 1500 m². In einer vierten Halle konnten nun Baugruppen von bis zu 30 m Länge flexibel gefertigt werden. Ein Jahr später dann auch die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000, DIN EN ISO 3834-2:2006 und Herstellerklassifikation Klasse E nach DIN 18800, Teil 7.

Es folgte ein abermaliger Ausbau der Produktionshallen um 3.300 m², inklusive Hochregallager für Bleche, sowie ein mechanisches Bearbeitungszentrum, eine Lerninsel für Auszubildende und Investitionen in Zerspanung und Lasertechnik. 2014 wird das Unternehmen nach DIN EN1090-2 zertifiziert und umfasst von nun an ein Werksgelände von ca. 17.000 m² – davon ca. 10.000 m² überdacht.



LEISTUNGEN



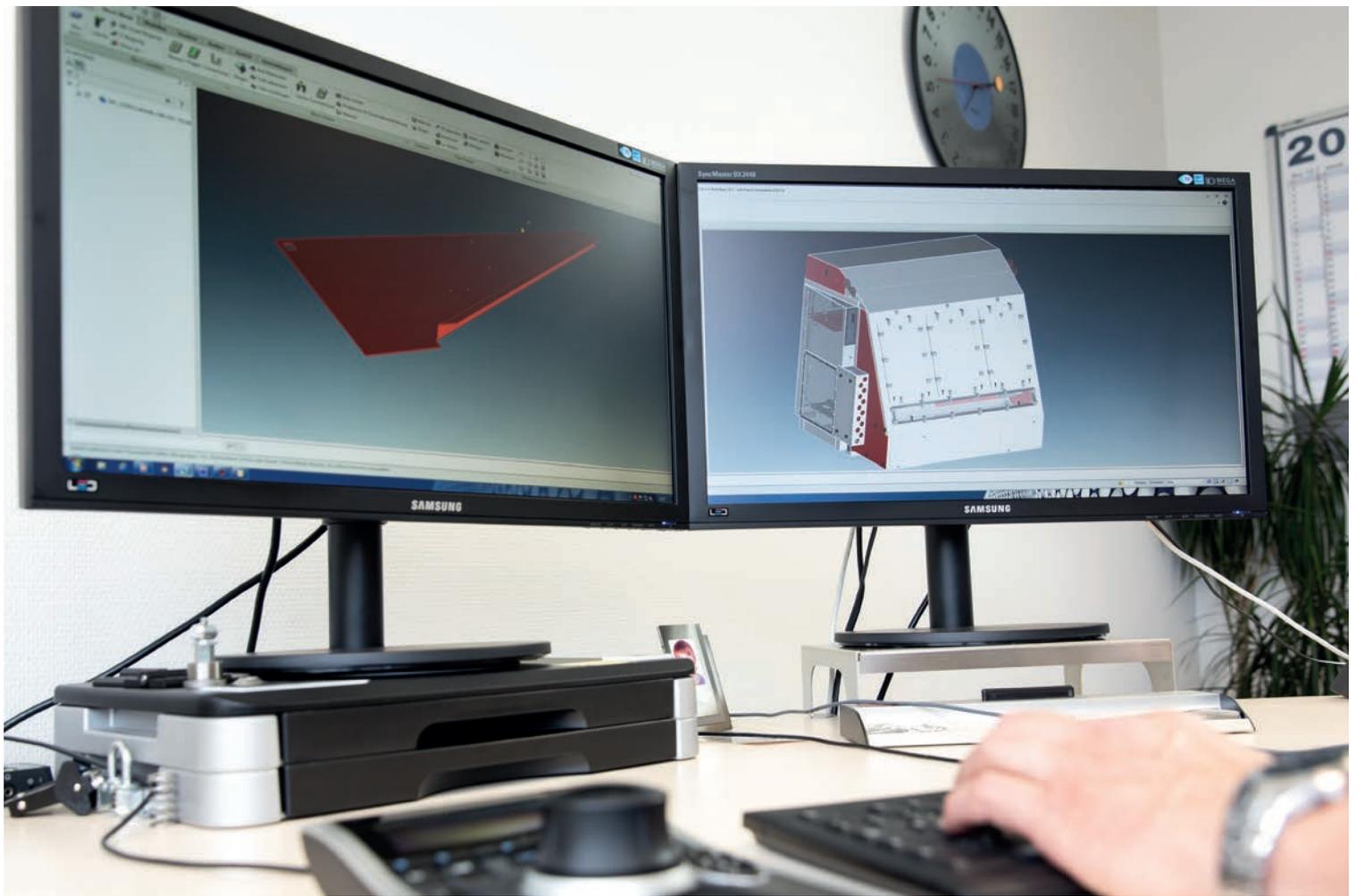
KONSTRUKTIONEN NACH IHREN BEDÜRFNISSEN

Maßgeschneiderte Lösungen.

Als Systemlieferant bieten wir Ihnen die gesamte Fertigung aus einer Hand an. Egal ob Sie uns eine 2D-Zeichnung, ein 3D-Modell oder eine einfache Skizze Ihrer Idee vorgeben, wir verwirklichen Ihre Anforderungen – kostengünstig und zeitnah. Ihre Daten können Sie uns in Form der gängigen Formate* auf dem üblichen Weg zukommen lassen.

Auf Wunsch optimieren wir Konstruktionen, um Ihnen eine fertigungsgerechte und funktionsorientierte Lösung zu bieten. Dabei beraten wir Sie auch gerne über eine kostengünstige Fertigung.

*Datenformate direkt von Inventor, SolidWorks und Creo Parametric sowie Austauschformate STEP, IGES und SAT sind möglich.



KONSTRUKTION MIT CREO ELEMENTS DIREKT

Veranschaulichung in 3D.

Mit dem neuen Konstruktionsprogramm CreoElements Direkt lässt sich Ihre Idee unter geringem Zeit- und Kostenaufwand in 3D veranschaulichen.

Aus dem 3D-Modell leiten wir schließlich unsere 2D-Zeichnungen für die Fertigung ab – und beginnen zeitnah mit dem Prototypenbau. Selbstverständlich werden bei der Arbeitsvorbereitung sämtliche Daten im ERP-System hinterlegt, sodass bei einer Folgebestellung in kürzester Zeit mit der Fertigung begonnen werden kann.



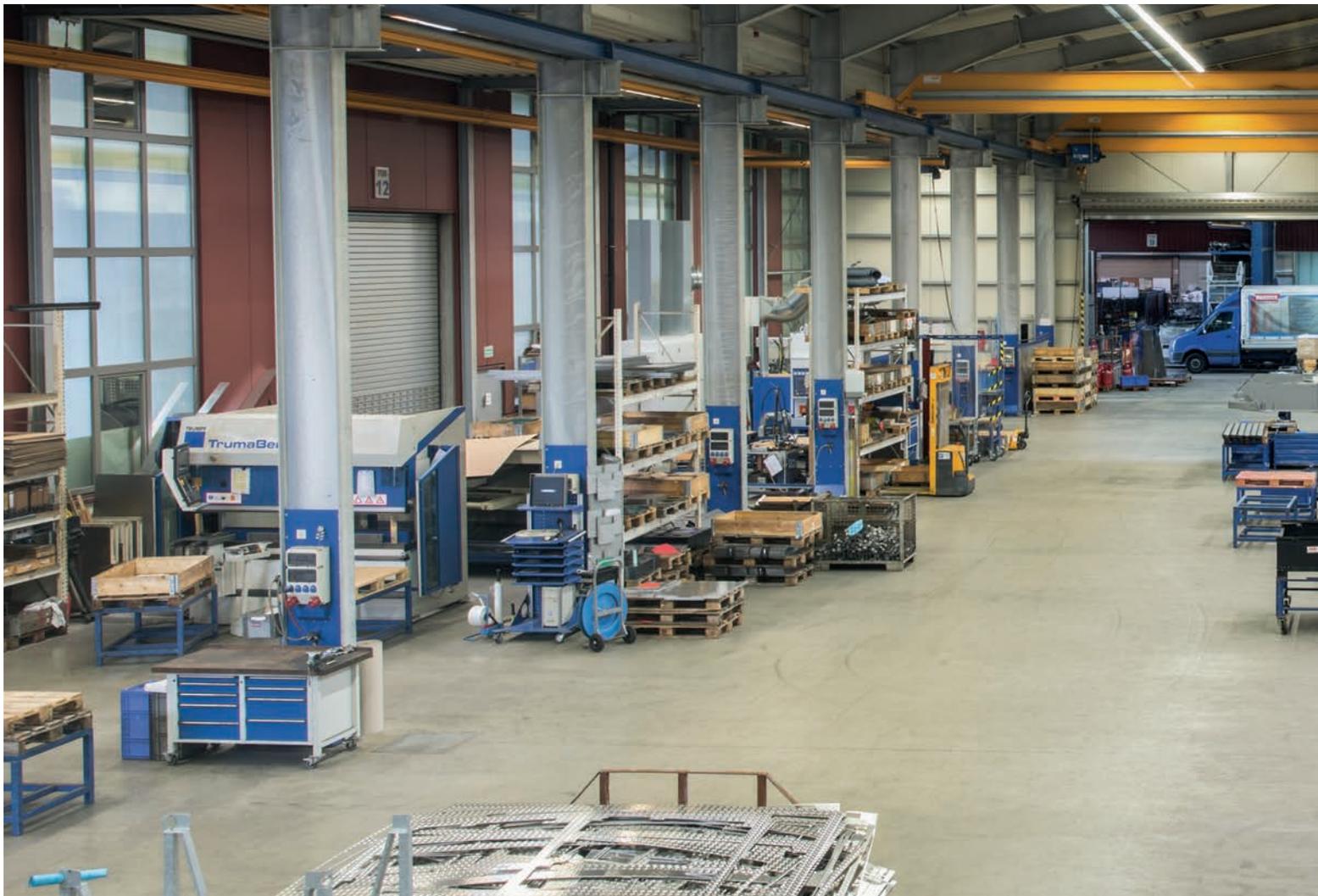
Max. Lagerplätze	827
Max. Gesamtgewicht	2481 [to]
Höhe x Breite x Länge	11 x 7 x 55 [m]

LAGERLOGISTIK

Mehr Platz. Mehr Lösungen.

Bei uns findet die komplette Materiallogistik, vom Rohmaterial bis hin zum fertigen Bauteil, im Trockenen statt. Mit über 800 Lagerplätzen können in unserem modernen Hochregallager, alle gängigen Materialgütern von S235-S960, sowie verschiedene Edelstahl- und Aluminiumbleche eingelagert werden. Bis zur Auslieferung wird das Hochregal zudem als Zwischenlager für fertige Bauteile benutzt.



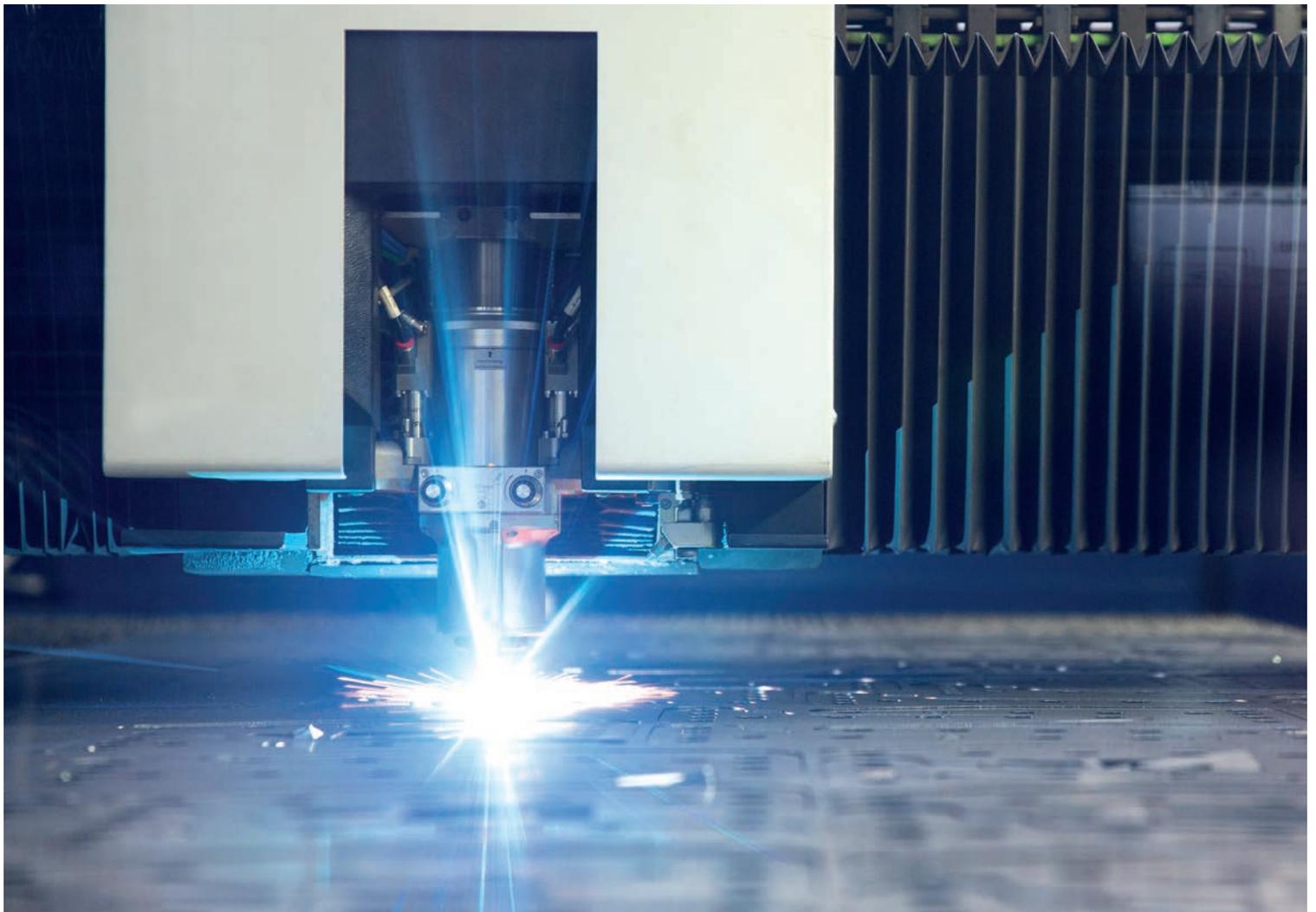


LASERSCHNEIDZENTREN

Millimetergenaue Lösungen.

Ganz egal, ob groß oder klein, wir setzen Kundenwünsche von wenigen Millimetern Konturengröße bis hin zu Zuschnitten von 2000 x 4000 mm um. Dabei vertrauen wir auf die 6000 Watt starke Leistung unserer Trumpf-Laserschneidzentren:

Drei Laserschneidanlagen schneiden Stahl bis zu einer Dicke von 25 mm. Mit einer Genauigkeit von 0,1 mm erreichen die CO₂-Laser dabei hervorragende Schnittflächen. Zudem können Edelstähle bis zu einer Dicke von 20 mm und Aluminium bis zu einer Dicke von 12 mm geschnitten werden. Dank unseres Hochregallagers ist jederzeit ein schneller, flexibler Materialfluss möglich.





OVERFLÄCHENVORBEREITUNG

Mit Hilfe unserer Costa Schleifmaschine werden lasergeschnittene Bleche optimal auf die Oberflächenbeschichtung vorbereitet. Hierbei werden die scharfen Schnittkanten gebrochen und die Oxydschicht an der Schnittfläche entfernt.





ABKANTEN

Dank unserer modernen Biegemaschinen können Laserzuschnitte mit einer max. Länge von 4000 mm bei einem Druck von bis zu 3200 kNn (ca. 320 Tonnen) gebogen werden.

Bis zu 15 mm Materialdicke.

GEWINDESCHNEIDEN

Damit ein nahtloser Materialfluss für den Zusammenbau gewährleistet werden kann, finden weitere Anschlussarbeiten am Zuschnitt – wie zum Beispiel das Bohren, Ansenken, Gewindeschneiden und Anfasen – unmittelbar nach dem Laserschneiden statt.



SCHWEISSFERTIGUNG

Der letzte Schliff: schweißen.

Dank eines modularen 3D-Spannsystems können beliebige Schweißkonstruktionen bei uns genauestens positioniert und anschließend verschweißt werden. Eine Fundamentschienenanlage sorgt dafür, dass unsere Schweißtische auf einer Fläche von 30.000 x 4.000 mm präzise positioniert werden können.

Als Fachbetrieb nach §19 I WHG sind wir berechtigt, Behälter, Tanks und Wannen für hochentzündliche und wassergefährdende Flüssigkeiten herzustellen. Neben der Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 und DIN EN ISO 3834-2:2006 sind wir auch in der Lage, nach DIN EN 1090 Schweißarbeiten im bauaufsichtlichen Bereich auszuführen.

Zusätzlich zu unseren nach DIN EN ISO 9606-1 geprüften Schweißern, sind Schweißfachmänner (EWS) und Schweißfachingenieure (EWE) für die Überwachung der fachgerechten Ausführung unserer Schweißarbeiten zuständig. Somit wird der individuelle Zusammenbau von großen Schweißbaugruppen in höchster Qualität ermöglicht.

Der Zusammenbau erfolgt mit den verschiedensten Schweißverfahren. Je nach Konstruktionsanforderung, Materialdicke und -güte wird mit geprüften Schweißern im entsprechenden Verfahren (MAG, MIG, WIG, E etc.) gearbeitet. Neben der reinen Stahlweiterverarbeitung fertigen wir zudem auch in Edelstahl-rostfrei und Aluminium.

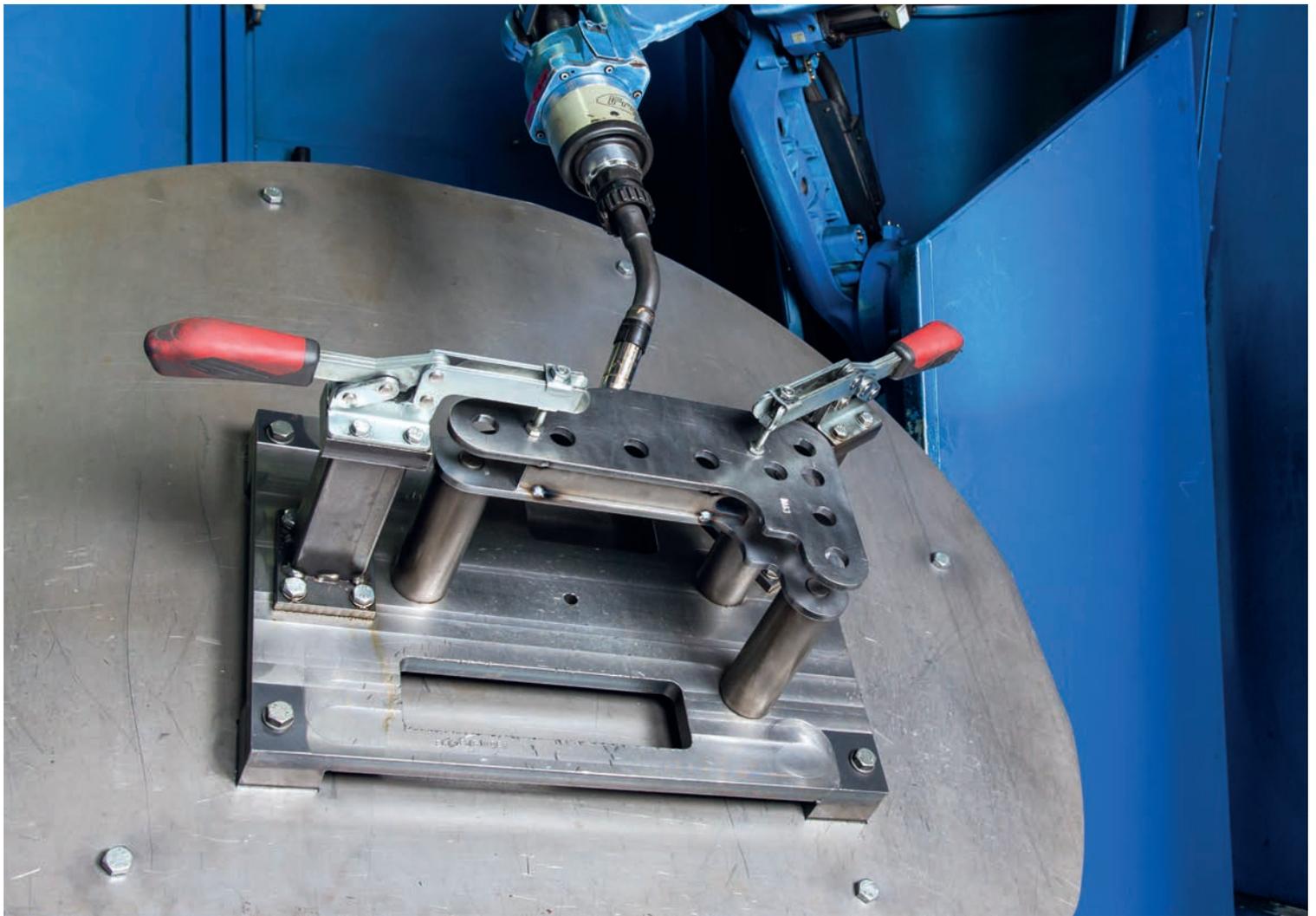




ROBOTERSCHWEISSEN

Auf einer modernen Roboterschweißanlage können Bauteile mit einem Stückgewicht von bis zu 500 kg geschweißt werden. Zwei Dreh-Kipp-Tische können über je zwei Achsen in die optimale Schweißposition gebracht werden. Durch Pendelbetrieb werden teure Stillstandzeiten vermieden.

Dicke:	1-30 [mm]
Werkstoffe:	von Baustählen bis hin zu hochfesten Feinkornstählen (S960)
Bauteilgröße:	Max. Ø 1200 [mm]



Mit seinen 6 Achsen erreicht der Roboterarm auch schwer zugängliche Stellen – für detaillierte Innovation und Flexibilität im Bereich der kleinen bis mittleren Serien. Vorrichtungen werden im Haus konstruiert und gefertigt.

So können auch kleinere bis mittelgroße Serien zeitnah und kostengerecht auf unserem Roboter geschweißt werden.



MECHANISCHE BEARBEITUNG

Auf dem Lateral- Fräs- und Bohrzentrum Bimatec Soraluca FP 8000 können Schweißkonstruktionen mit einem Gewicht von bis zu 40 Tonnen bearbeitet werden.

Durch den Dreh- und Verschiebetisch ist eine Fünf-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung möglich. Der Verfahrweg des Drehtisches (W) beträgt 1500 mm. Der 2000 x 2000 mm große Dreh- und Verschiebetisch macht zudem eine Drehbearbeitung möglich.



Mittelgroße Bauteile werden auf unserem Bearbeitungszentrum Bimatec Soraluca TA 35 mit einem Verfahrweg in X mit 3500, Y 1200 und Z 1200 mm bearbeitet.

Für kleine Bauteile steht u.a. eine Kunzmann WF 7/3-320 Fräsmaschine zur Verfügung. Auch Drehteile werden direkt im Unternehmen bearbeitet.



OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

Um Bauteile vor schädlichen Umwelteinflüssen zu schützen, bieten wir die gesamte Palette der modernen Oberflächenbeschichtung:

- Galvanisch Verzinken
- Brünieren
- Pulverbeschichten
- Plasmanitrieren
- Nitrocarburieren
- Feuerverzinken
- Grundieren & Lackieren
- KTL-Beschichten
- Gasnitrieren
- Eloxieren

Für die optimale Haftung werden die Bauteile auf Wunsch vorher gestrahlt (Sand-, Glasperl-, Edelstahlstrahlen).





MONTAGE

Vom Blech bis zur fertig bearbeiteten, lackierten und montierten Baugruppe bieten wir Ihnen die gesamte Verarbeitung und Bearbeitung von Stahl, Metall und anderen Werkstoffen an. In unserer Montageabteilung werden Schweißkonstruktionen mit mechanischen Komponenten wie Kugellager, Spindeln, Führungen, etc. zu fertigen Baugruppen zusammengefügt – und auf einwandfreie Funktion geprüft.

Montage von: Elektronik, Elektrik, Hydraulik, Mechanik - inklusive anschließender Funktionsprüfung.



QUALITÄTSSICHERUNG

Die Basis unseres Erfolgs ist die fundierte und mit Sorgfalt geführte Aus- und Weiterbildung der Mitarbeiter. Kontinuierliche Schulungen sind ein wichtiger Bestandteil der Unternehmenskultur, damit Kunden immer wieder von bester Qualität überzeugt werden können. Zum Qualitätsnachweis werden fertiggestellte Bauteile zerstörungsfreien Prüfungen unterzogen. Zum Beispiel:

- **Ultraschallprüfung (UT)**
- **Magnetpulverprüfung (MT)**
- **Farbeindringprüfung (PT)**
- **Röntgenprüfung (RT)**
- **Schweißnahtsichtprüfung (VT)**

Selbstverständlich können auch alle mechanischen und technischen Prüfungen, sowie metallografischen Untersuchungen angeboten werden (z.B. Zug- und Kerbschlagbiegeversuche, Härteprüfungen, Makro- und Mikroschliffe, ...).

Zertifiziert nach:

- **DIN EN ISO 9001**
- **DIN EN ISO 3834-2**
- **EG Zertifikat nach DIN EN 1090-1**
- **Schweißzertifikat nach DIN EN 1090-2**





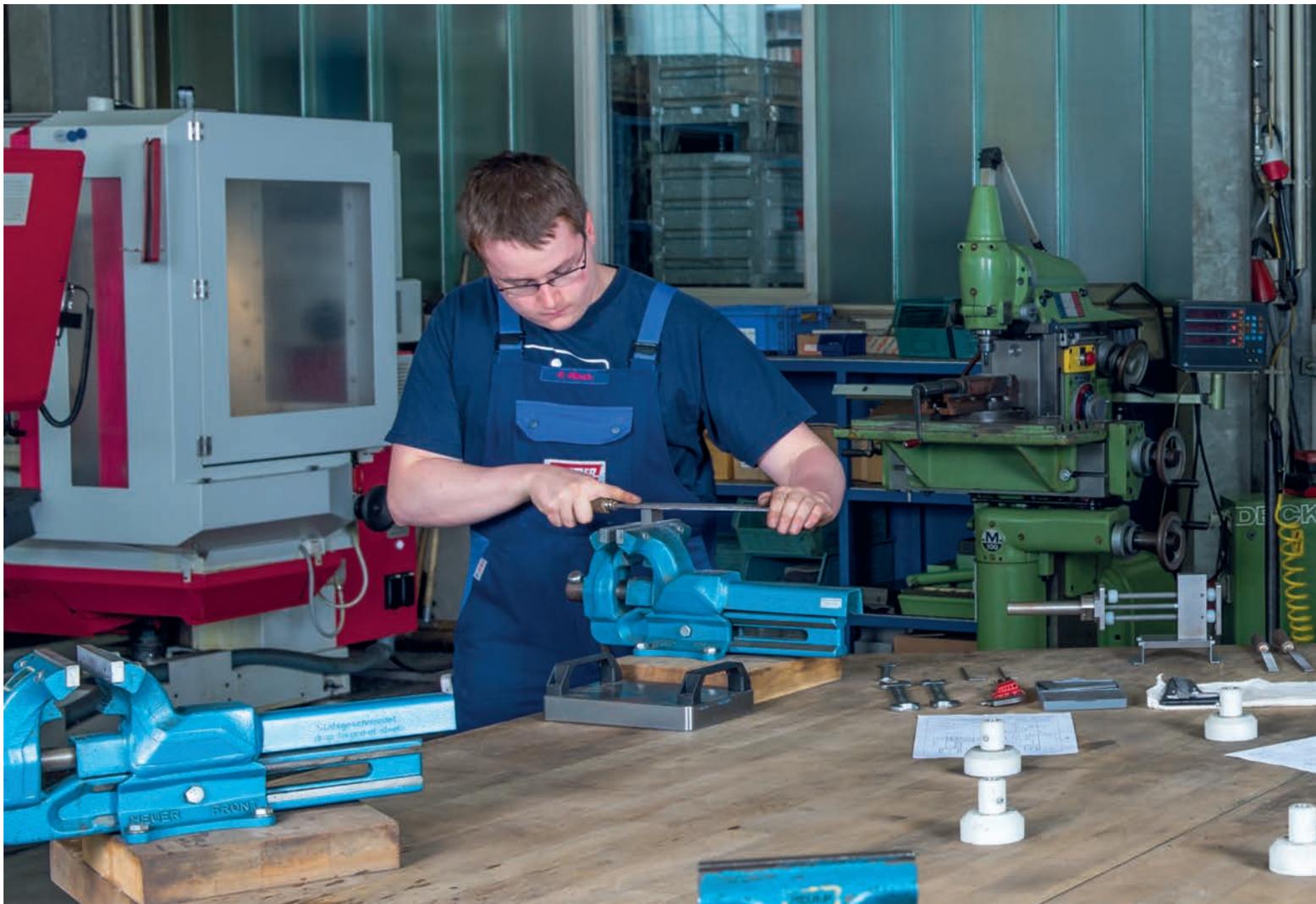


LOGISTIK

Von der Fertigung bis zum Transport: Sie erhalten von uns alles aus einer Hand.

Dank unseres modernen Fuhrparks können wir Ihnen Ihre Produkte auch auf Wunsch bis direkt vor die Haustür liefern. Dabei bedenken wir stets, je nach Abmessungen und Gewicht, die wirtschaftlichste Lieferlösung zu wählen. Und: Mit unserer Hauspedition liefern wir Ihnen auch Überbreiten von bis 3,50 m kostengünstig und zeitnah.





AUSBILDUNG BEI BÖHMER

Vereint das Beste von gestern mit dem Besten von morgen.

An unserer 2009 eingerichteten Lerninsel bilden eigene Ausbildungsmeister unsere Lehrlinge aus. Vermittelt wird alles von den Grundlagen des Stahl- und Maschinenbaus bis hin zur CNC-Programmierung. Anhand eigenständiger Projekte können unsere Azubis jeden Arbeitsschritt der Prozesskette kennen lernen – von der Konstruktion bis hin zum Endprodukt.

Im kaufmännischen Bereich bekommen unsere Auszubildenden unter anderem einen Einblick in Einkauf, Auftragsabwicklung und Finanzbuchhaltung.

Die Azubis des technischen Bereichs bekommen durch das breite Fertigungsspektrum einen guten Überblick über betriebliche Abläufe und Fertigungsschritte im Maschinen- und Anlagenbau.

Unser Credo:

Eine gute Ausbildung macht uns alle besser.

Fortwährende Aus- und Weiterbildungschancen sind die Basis unseres Erfolgs und das Know-How jedes Mitarbeiters unser wertvollstes Kapital.

Momentan werden 3 Ausbildungsberufe bei der Firma Böhmer Systemtechnik ausgebildet.

- **Feinwerkmechaniker/ in**
- **Metallbauer/ in**
- **Industriekaufmann/ frau**





NEHMEN SIE KONTAKT AUF



BÖHMER SYSTEMTECHNIK GMBH

Im Aisple 5
D-88515 Langenenslingen

Telefon	+49 73 76 / 96 24-0
Fax	+49 73 76 / 96 24-24
E-Mail	info@boehmer-systemtechnik.de
Web	www.boehmer-systemtechnik.de

BÖHMER SYSTEMTECHNIK GMBH

Im Aisple 5 | 88515 Langenenslingen

Telefon 0 73 76 / 96 24-0 | Fax 0 73 76 / 96 24-24

info@boehmer-systemtechnik.de | boehmer-systemtechnik.de