

ZELTWANGER MASCHINENBAU

Maschinenliste



CNC FRÄSEN UND BOHREN:

A) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Portal-Fräsmaschine DMU 210 µPrecision

Positioniergenauigkeit < 4 µm, volumetrische Genauigkeit < 15 µm,
mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Verfahrwege: X 2.100 mm, Z 1.250 mm, Y 2.100 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100

Baujahr: 2018

B) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Portal-Fräsmaschine DMU 210 P

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Verfahrwege: X 2.100 mm, Z 1.250 mm, Y 2.100 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100

Baujahr: 2018

C) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMC 125 U „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.250 mm

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100

Baujahr: 2012

D) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 125 P „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.000 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 10.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100

Baujahr: 2006

E) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMC 125 U „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 800 mm, Y: 880 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2002

F) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 100 P „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 1.000 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.000 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 10.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A100

Baujahr: 2008

G) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMC 80 FD „duoBLOCK“

Ein Fräs-/Dreh-/Schleif-Bearbeitungszentrum

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 850 mm, Y: 1.050 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2018

H) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMC 80 U „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 800 mm, Y: 1.050 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2010

I) 1 DMG CNC Universalbearbeitungszentrum DMC 80 U „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Komplett generalüberholt: 2013

J) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 80 „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 850 mm, Y: 1.050 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2017

K) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 80 P „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 850 mm, Y: 1.050 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2015

L) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 80 P „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 800 mm, Y: 1.050 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2011

M) 2 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschinen DMU 80 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 800 mm, Y: 800 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2007

N) 1 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMU 80 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 60 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2002

O) 2 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentren DMC 60 HL

Mit CNC-Schwenkrundtisch und Palettenträger, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 183 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Verfahrwege: X: 630 mm, Z: 750 mm, Y: 800 mm

Spindeldrehzahl: 15.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2018

P) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2018

Q) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2014

R) 2 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentren DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2012

S) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2011

T) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2008

U) 1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 P „hi-dyn “

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 30 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2006

V) 1 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMU 60 monoBLOCK

Mit IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 60 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 730 mm, Z: 560 mm, Y: 700 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2009

W) 4 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentren DMU 50 3rd

Mit CNC-Schwenkrundtisch, simulationsfähig

Werkzeugwechsler: 60 Magazinplätze, IKZ

Verfahrwege: X: 650 mm, Z: 475 mm, Y: 520 mm

Baujahr: 2017 bis 2018

X) 1 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMU 50

Mit CNC-Schwenkrundtisch, simulationsfähig

Werkzeugwechsler: 30 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 400 mm, Y: 450 mm

Baujahr: 2016

Y) 1 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMU 50

Mit Werkzeugwechsler und starrem Tisch

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 400 mm, Y: 450 mm

Baujahr: 2004

Z) 2 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschinen DMU 50

Mit Werkzeugwechsler und Schwenk-Rundtisch mit Digitalanzeige

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 400 mm, Y: 400 mm

Baujahr: 2001

Mehrere Zoller Werkzeugvoreinstellungs- und Messgeräte mit Bildverarbeitungstechnologie

PROGRAMMIERUNG:

A) Mehrere 2,5-D- und 3D-CAM-Arbeitsplätze mit 5-Achs-Modulen und Featuretechnologie

Ausgestattet mit allen gängigen Standardschnittstellen, z. B. DXF, DWG, IGES, STEP, VDA

BOHRBEREICH:

A) 1 Donau-Schnellradiale-Bohrmaschine Danuflex 135

Arbeitstisch: 600 mm x 1.800 mm

Auslegerverfahrweg: 1.050 mm

max. Bohrleistung: 35 mm

Baujahr: 2000

DREHBEREICH:

A) 1 Weiler E80 / D3 CNC-Präzisionsdrehmaschine

Spindelbohrung: 106 mm, Spitzenhöhe: 400 mm, Spitzenweite: 2.000 mm

Baujahr: 2011

B) 1 DMG MORI Dreh- / Fräszentrum CTX beta 1250 TC 2nd

Spitzenhöhe: 250 mm, Spitzenweite: 1.250 mm, 6-Seiten-Komplett-Bearbeitung durch Gegenspindel

Werkzeugwechsler: 80 Magazinplätze

Baujahr: 2018

C) 1 DMG MORI Dreh- / Fräszentrum CTX beta 1250 TC 2nd

Spitzenhöhe: 250 mm, Spitzenweite: 1.250 mm, 6-Seiten-Komplett-Bearbeitung durch Gegenspindel

Werkzeugwechsler: 80 Magazinplätze

Baujahr: 2015

D) 1 DMG MORI CLX 550 V3 Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen

Spindelbohrung: 104 mm, Spitzenhöhe: 240 mm, Spitzenweite: 1.240 mm

Baujahr: 2018

E) 1 Gildemeister CTX 520 linear V4 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse, Y-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen

Spindelbohrung: 90 mm, Spitzenhöhe: 335 mm, Spitzenweite: 1.350 mm

Baujahr: 2006

F) 2 Gildemeister CTX beta 800 CNC-Universaldrehmaschinen

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2014

G) 1 Gildemeister CTX beta 800 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2013

H) 1 Gildemeister CTX beta 800 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2012

I) 1 Gildemeister CTX 420 linear V3 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 635 mm
Baujahr: 2005

J) 1 Gildemeister CTX 320 linear V3 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 51 mm, Spitzenhöhe: 150 mm, Spitzenweite: 450 mm
Baujahr: 2007

K) 1 Gildemeister NEF 400 V3 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
12-fach Revolver, Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 135 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2015

L) 1 Gildemeister NEF 400 CNC-Universaldrehmaschine

12-fach Revolver, Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 135 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2007

M) 1 Weiler Condor VC plus Präzisionsdrehmaschine

Spindelbohrung: 57 mm, Spitzenhöhe: 180 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2015

N) 1 Weiler Condor VC Präzisionsdrehmaschine

Spindelbohrung: 56 mm, Spitzenhöhe: 180 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2008

DRAHTERODIERBEREICH:

A) 1 Agie Charmilles Progress VP 3

Funkenerosive Schneideanlage

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 426 mm, Y: 350 mm

Dünndrahttechnologie: bis 0,05 mm

Maximal Werkstückabmessungen: 1.050 x 650 x 420 mm

Baujahr: 2018

B) 1 Agie Charmilles Progress VP 2

Funkenerosive Schneideanlage

Verfahrwege: X: 350 mm, Z: 256 mm, Y: 250 mm

Dünndrahttechnologie: bis 0,05 mm

Maximal Werkstückabmessungen: 750 x 550 x 250 mm

Baujahr: 2016

C) 1 Agie Classic 2S

Funkenerosive Schneideanlage

Verfahrwege: X: 350 mm, Z: 256 mm, Y: 250 mm

Maximal Werkstückabmessungen: 750 x 550 x 250 mm

Baujahr: 2002

SCHLEIFBEREICH:

A) 1 Studer CNC-Universal-Rundschleifmaschine S31 CNC

C-Achse zum Form- und Gewindeschleifen

Spitzenabstand: 1.000 mm, Spitzenhöhe: 175 mm

Baujahr: 2013

B) 1 ELB Hochpräzisions-Flach- und Profilschleifmaschine BD 15 KGT STC

Mit CNC-Steuerung

Schleifbereich: 1.500 x 600 mm, max. Werkstückhöhe: 600 mm

Baujahr: 2011

C) 1 ELB Hochpräzisions-Flach- und Profilschleifmaschine BD 10 ZRT XC PRO

Mit CNC-Steuerung

Schleifbereich: 1.000 x 600 mm, max. Werkstückhöhe: 610 mm

Baujahr: 2018

D) 1 ELB Hochpräzisions-Flach- und Profilschleifmaschine BD 10 KGT STC

Mit CNC-Steuerung

Schleifbereich: 1.000 x 600 mm, max. Werkstückhöhe: 500 mm

Baujahr: 2012

E) 1 Geibel und Hotz Präzisions-Rundtischschleifmaschine RT 600 SD

Mit NC-Steuerung

Schleifbereich: Ø 600 x 200 mm

Baujahr: 2017

F) 1 Geibel und Hotz Präzisions-Flachschleifmaschine FS640SC

Mit NC-Steuerung

Schleifbereich: 600 x 400 x 375 mm

Baujahr: 2005

G) 1 Horizontale Kreuzschleifmaschine Sunnen MBB – 1660 CG

Spindeldrehzahl: 200 – 2.500 min, Durchmesserbereich: 1,5 – 165 mm

Baujahr: 2011

SÄGEBEREICH:

A) 1 Kasto tec A4 Bandsägeautomat

Sägeschnittbereich: 430 x 430 mm

Baujahr: 2007

B) 1 Kaltenbach halbautomatische Universalkreissäge KKS 400

Sägeschnitt rund bis 130 mm, Gehrungsschnitt bis 180°

Baujahr: 2006

SCHWEISSBEREICH:

A) Schutzgasschweißen, Elektroschweißen, Löten und Autogenschweißen

Wir schweißen auch Aluminium + Edelstähle 1.4301, 1.4571, 1.4404, 1.4112, 1.4122.

B) Mehrere WIG und MIG-MAG Schweißanlagen

C) 1 Präzisionssystem Schweißstisch – Fabrikat: DEMELER

Mit Präzisionsrasterspannsystem

D) 2 Glühofen NABER

Innenmaße: 600 x 500 x 470 mm

E) 1 Temperaturprüfschrank / Klimaschrank

Temperaturbereich: +180 °C bis -40 °C

Baujahr: 2017

QUALITÄTSSICHERUNG:

A) 1 ZEISS CNC-Koordinaten-Messgerät ACCURA

Verfahrwege: X: 1.600 mm, Z: 1.000 mm, Y: 3.000 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2018

B) 1 ZEISS CNC-Koordinaten-Messgerät ACCURA

Verfahrwege: X: 900 mm, Z: 800 mm, Y: 1.600 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2014

C) 1 ZEISS CONTURA G2 aktiv CNC-Messmaschine

Verfahrwege: X: 1.000 mm, Z: 600 mm, Y: 1.600 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2007

D) 1 ZEISS CONTURA G2 aktiv CNC-Messmaschine

Verfahrwege: X: 1.000 mm, Z: 600 mm, Y: 1.200 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2017

E) 1 ZEISS ECLIPSE CNC-Messmaschine

Verfahrwege: X: 700 mm, Z: 580 mm, Y: 1.000 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2001

F) 1 IFA-Hartgesteinsplatte 2.000 x 1.000 mm

Mit TESA-Micro-Hite, Höhenmessgerät

G) 5 IFA-Hartgesteinsplatten 1.200 x 800 mm

Mit TESA-Micro-Hite, Höhenmessgeräte

H) 1 Faro Gage Messarm

Arbeitsvolumen: 1,2 m

I) Mehrere Rauheitsmessgeräte

LASERBESCHRIFTUNG:

A) 1 Trumpf Tru Mark Station 7000

Laserbeschriftungsanlage, Max. Werkstückgröße, Breite: 1.000 mm, Höhe: 400 mm, Tiefe: 500 mm

Baujahr: 2012

TEILEREINIGUNG:

A) 1 Elma Ultraschall-Reinigungslinie

Baujahr: 2014

OBERFLÄCHENFINISH:

A) 1 Glasperlenstrahlanlage RAGA PULSAR III

Mit Strahlmittelrückgewinnung zum Feinstfinish von Aluminium und Edelstahl

B) 1 Trowalisieranlage

DIENSTLEISTUNGEN:

A) Durch ein festes Netz an Unterpelieferanten bieten wir:

CNC Laserschneiden (Edelstahl und Aluminium)
CNC Koordinatenschleifen
Brennschneiden / Plasmaschneiden
Wasserstrahlschneiden
Senkerodieren
3D-Druck
Sämtliche Oberflächen- und Härteverfahren mit sehr kurzen Lieferzeiten

MONTAGEDIENTSTLEISTUNGEN:

A) Montage von:

Klein- und Großbaugruppen
Sondermaschinen
Stationen und Fertigungslinien
Handlingsanlagen
Spannvorrichtungen
Komplettmaschinen, elektrisch und pneumatisch installiert