



SIMON
SINTERLUTIONS



MADE IN GERMANY

WIR SINTERN
IHRE IDEEN

Simon Sinterlutions GmbH & Co. KG ist eine Gruppengesellschaft der SIMON Group mit Hauptsitz im Südwesten Deutschlands. 1972 startete das Unternehmen mit der Fertigung von Lagerbuchsen. Heute setzen wir Hochpräzisions-Fertigungstechnik ein, um einbaufertige, komplexe Komponenten für die Automobilindustrie, Power Tools, Maschinenbau, Beschlagtechnik und viele andere Anwendungen herzustellen.

Im Hinblick auf Ressourcenschonung, Material- und Gewichtsersparnis und die Herstellung wirtschaftlicher Produkte ist das Sinterverfahren eine wettbewerbsfähige Alternative zu zerspanenden Verfahren.

Ein breites Spektrum an Metallpulvern, komplexen Pressen und Know-How in der Pulvermetallurgie ermöglichen die Herstellung von Bauteilen, die den unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden gerecht werden. SIMON Sinterlutions ist spezialisiert auf Bauteile mit Gewichten von bis zu 300 g.

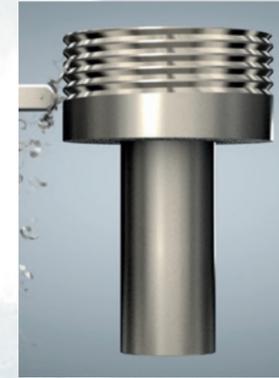
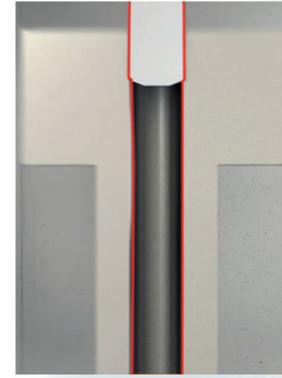
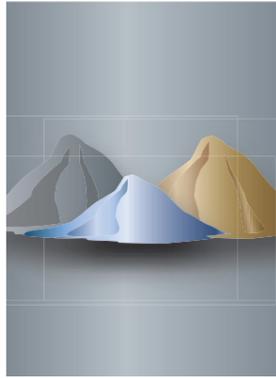
Durch den Einsatz von mechanischen, hydraulischen und servoelektrischen Mehrplattenpressen, mit Presskräften von bis zu 1600 kN, und mehreren CQI-9 zertifizierten Durchlaufsinteröfen können wir Ihre Produktideen realisieren.

Viele zusätzliche Veredelungsschritte erweitern unsere Fertigungsmöglichkeiten. Als Portfoliounternehmen der INDUS Holding AG ist die SIMON Group für Innovation, Wachstum, technischen Fortschritt und wirtschaftliche Stabilität gut aufgestellt.



SIMON
SINTERLUTIONS

DER FERTIGUNGSPROZESS



1

PULVER-METALLURGIE

- Stahlpulver
- Bronzepulver
- Weichmagnetische Pulver

2

PULVER-PRESSEN

- 26 Pulverpressen
- Presskräfte 40 – 1600 kN
- Mechanische Pressen
- Hydraulische Mehrplattenpressen
- Servoelektrische Mehrplattenpressen
- Bauteildichte bis zu 7,4 g/cm³
- Pressen mit automatischen Handlingsystemen

3

SINTERN

- 3 Bandöfen (CQI-9)
- 1 Hubbalkenofen
- Schroffkühlungszonen an 2 Öfen
- Temperofen

4

GLEITSCHLEIFEN

- Entgraten
- Kanten verrunden

5

KALIBRIEREN

- 16 Kalibrierpressen
- Presskräfte 100 -1200 kN
- Toleranzen bis IT 7
- Zusätzliches Kompaktierungsverfahren

6

NACHBEARBEITEN

- Teilereinigung
- Beschichten
- Gewindeschneiden
- Infiltrieren
- Härten

**Weitere Optionen auf Anfrage.
Sprechen Sie uns an.**

► **DIE UMSETZUNG IHRER IDEEN**



1

IHRE IDEE

- Ihre CAD-Zeichnung
- Ihr Konzept
- Ihre Vision

2

BERATUNG & UNTERSTÜTZUNG

- Persönliches Feedback auf Kundenwünsche
- Langjährige Erfahrung im Pulverpresswerkzeugbau und Pulvermetallurgie
- Intensive Zusammenarbeit mit Ihren technischen Abteilungen
- Gemeinsamer Weg zu produzierbaren Komponenten

3

ENTWICKLUNG VON LÖSUNGEN

- Optimierungsvorschläge
- Rapid Prototyping
- Gemeinsame Mess- und Testsysteme

4

FIRMENEIGENER WERKZEUGBAU

- Kurze Wege bei der Werkzeugherstellung
- Eine gemeinsame Sprache
- Flexible Reaktion
- Direkte Unterstützung

5

PRODUKTIONSSTART

- Projektmanagement
- Sicherer Einführungsprozess

6

GLEICHBLEIBENDE QUALITÄT

- 3D-Messmaschine
- Werkstoffanalysen
- Labor für Metallographie
- Rasterelektronenmikroskop (REM)
- Selbst entwickelte automatische Prüfsysteme

► **Wir erfüllen die hohen Ansprüche unserer verschiedenen Kunden und stellen sicher, dass Ihre Serienkomponenten gleichbleibend hochwertige Eigenschaften haben. Gleichzeitig vereinfachen wir laufende Entwicklungsschritte, was ein hohes Maß an methodischer Kompetenz und modernste Prüf- und Testverfahren erfordert.**

IHRE IDEEN

GEMEINSAME
ENTWICKLUNG

ENGINEERING

NACHHALTIGKEIT

TECHNOLOGIE

KREATIVITÄT

PARTNERSCHAFT

BERATUNG

INNOVATION





KONTAKT

SIMON Sinterlutions GmbH & Co. KG
Sulgener Str. 21 – 23
D-78733 Aichhalden

Fon: +49 (0) 74 22 / 5 65-0
Fax: +49 (0) 74 22 / 5 65-444
E-Mail: info@simon-sinterlutions.de