

INNO@MAK

CNC-Bearbeitung und Ingenieurlösungen



Über uns

INNOMAK wurde durch die Partnerschaft der drei Gründungsmitgliedern Maschinenbauingenieur, Wirtschaftsingenieur und Elektronikingenieur im Jahre 2013 in Bursa gegründet.

Die Gründungsmitglieder verfügen über mehr als 20 Jahre Berufserfahrung in den führenden Unternehmen in der Zerspanungstechnik & Automobilindustrie, sowie das Qualitätsverständnis und Bewusstsein der ISO 9001 & IATF 16949, MRP/ERP Produktionssystem Kenntnisse und Design-Markenkompetenz. Mit diesem Wissen und Erfahrungen zielten sie darauf ab, unter dem Dach von Innomak Wert hinzufügend, Dienstleistung anzubieten.

Unser Unternehmen, das auf einer geschlossenen Gesamtfläche von 500 m² gegründet wurde, begann die Produktion mit CNC Schiebeautomat und CNC Drehmaschinen.

Neben der hauptsächlichen Produktion für die Teilindustrie des Automobilsektors erfüllen wir auch den gesamten Bedarf an bearbeiteten Metallteilen für die Metallindustrie wie Möbel, Maschinen, Hausgeräte und medizinische Industrie.

Innomak bietet seinen Kunden neben der Fertigung von Spanenabhebenden Teilen auch Ingenieurdienstleistungen an und unterstützt seine Kunden in Angelegenheiten, die Berufserfahrung und technisches Wissen erfordern, wie z. B. Konstruktion und Rohstoffauswahl, gegen Kosten und mögliche Qualitätsmängeln von bearbeiteten Metallteilen, die sich in der Konstruktionsphase befinden.

Unsere Qualitätspolitik

- * Die Kundenanforderungen genau und auf dem gewünschten Niveau in Qualität, Kosten und Zeit zu erfüllen
- * Die Arbeit auf Anhieb fehlerfrei machen, den Fehler im Voraus vorhersagen und die Fehlerursachen mit Risikoanalyse eliminieren und standardisieren
- * Einweisung der Mitarbeiter in das System durch effektive Schulungen auf allen Ebenen
- * Arbeit an der kontinuierlichen Verbesserung aller unserer Prozesse und Unterstützung durch die Kaizen Methode
- * Übernahme globaler Produktionstechniken und deren Übertragung auf den Produktionsbereich sowie deren Integration in das System
- * Sicherstellung der Kontinuität und Rückverfolgbarkeit aller Aktivitäten durch Führung von Aufzeichnungen

Produktionstechnologien und Dienstleistungen

- * Innomak verfolgt modernste Fertigungstechnologien und entwickelt seinen Maschinenpark in diese Richtung.
- * Durch die Ausrichtung auf die schlanke Produktionstechnik; Innomak hat die Maschinen und Methoden übernommen, die darauf abzielen, das Endprodukt in einem einzigen Arbeitsgang unbemannt zu erhalten.
- * Alle Maschinen im Maschinenpark verfügen über ein automatisches Stangenladesystem.
- * Während diese Funktion die Produktivität auf maximalem Niveau hält, minimiert sie den Personalbedarf und sorgt für wettbewerbsfähige Preise.
- * Der Maschinenpark besteht aus CNC-Schiebewerkbänken, CNC-Drehmaschinen und CNC-Automaten.
- * Alle Maschinen sind mehrachsrig, und Bearbeitungen, die zusätzliche Arbeitsgänge erfordern, wie z. B. Fräsen, Bohren von außermittigen Löchern und Gewindeschneiden, werden auf der Werkbank durchgeführt.
- * Die Maschinen bieten eine hohe und wiederholbare Messgenauigkeit bei hohen Schnittgeschwindigkeiten.
- * Mit dem bestehenden Maschinenpark werden jährlich über 6 Millionen Teile für alle Branchen, die die Zerspanung einschließen, insbesondere den Automotive-Bereich, produziert.
- * Neben der Zerspanung arbeiten wir mit dem Konstruktionsteam des Kunden an Themen wie Design, Toleranz und Rohstoffauswahl.
- * Schon zu Beginn des Projekts, sorgen unsere Ingenieurdienstleistung für Verbesserungen bei unseren Kunden.
- * Durch die Teilnahme an den FMEA-Arbeiten der Kunden während der Konstruktionsphase, identifizieren wir die Stellen, an denen eine hohe Wahrscheinlichkeit von Qualitätsproblemen an den Teilen bestehen und arbeiten an der Prävention und Risikominderung.

Verwendete Rohstoffe

- * Automatenstahl
- * Kohlenstoffstahl
- * Getriebestahl
- * Legierter Stahl
- * Rostfreier Stahl
- * Delrin
- * Aluminium
- * Messing

Ausgelagerte Prozesse

- * Gemäß den in der technischen Zeichnung angegebenen Bedingungen und Anforderungen;
 - Wärmebehandlung
 - Beschichtung (Zink-Nickel - Geomet - Delta Protect)
 - Schleifen
- * Wir haben Unterlieferanten für ausgelagerte Prozesse
- * Alle ausgelagerten Prozesse werden nach Prüfung mit Mess- und Prüfsertifikaten abgenommen
- * Es wird jährlich von unabhängigen Labors validiert
- * Die erhaltenen Zertifikate und Berichte werden dem Kunden zusammen mit der Sendung zugestellt

Maschinenpark

Maschinenmarke	Maschinentyp	Bearbeitungsdurchmesser (mm)	Bearbeitungslänge (mm)	Anzahl der Achsen
Citizen A20VIlp	CNC Langdrehautomat	3 - 20	1 - 175 (*)	7 Achsen
Star SR20RIII	Schweizer Drehmaschine	3 - 20	1 - 205 (*)	7 Achsen
Citizen A20VIICL	Schweizer Drehmaschine	3 - 20	1 - 55	7 Achsen
Star Sr32 JN	Schweizer Drehautomat	3 - 32	1 - 80	7 Achsen
Hanwha XD26J	CNC Drehautomat	3 - 26	1 - 205 (*)	7 Achsen
Star Sr20 RII	CNC Langdrehautomat	3 - 20	1 - 205 (*)	7 Achsen
Miyano BND42 S5	CNC Drehmaschine	5 - 42	3 - 135 (*)	6 Achsen
Alex Tech 42	CNC Drehmaschine	5 - 42(**)	1 - 350	2 Achsen

Dolfin VDL 40 Automatische Hochdruck - Teilereinigungsmaschine

(*)= Bei geeigneter Teilegeometrie kann die Bearbeitungslänge 350 mm überschreiten.

(**) = der angegebene Wert ist der Bearbeitungswert der Spannzange, bei Montage eines Spannfutters kann diese bis zu einem Durchmesser von 200 mm bearbeitet werden.



Qualität

Das Qualitätsmanagement der INNOMAK ist seit 2014 erfolgreich vom TÜV Nord nach DIN EN ISO 9001 : 2015 zertifiziert.

Einschließlich spezieller Kundenanforderungen; die Präsentation der PPAP-Datei erfolgt zusammen mit den Musterteilen.

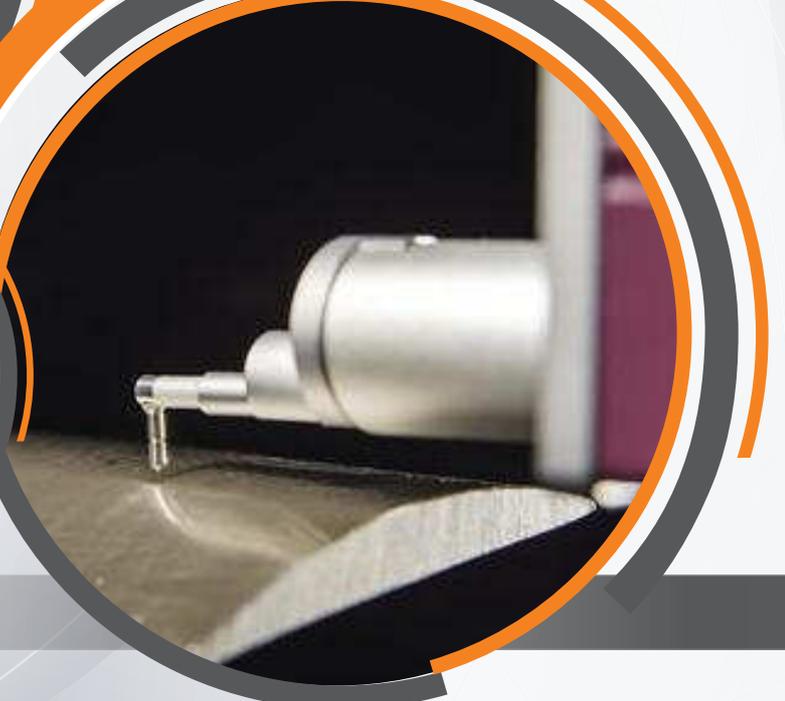
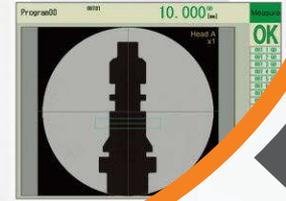
Inhalt der Standard-PPAP-Datei:

- * PSW
- * ELV-Formular
- * Endgültiger Qualitätskontrollbericht
- * Durchführbarkeitsverpflichtung
- * Angemessenheit der OEE-Kapazität
- * Kontrollplan
- * Maschinenqualifizierungsformular (cm -cmK)
- * Materialversorgungsquelle
- * MSA
- * Liste der Mess- und Kontrollinstrumente
- * PFMEA
- * Produkt-Workflow
- * SPC.



Qualitäts Messgeräte

- * Keyence TM65 Optisches Mikrometer
- * Mitutoyo Höhenmessgerät
- * Mitutoyo digitaler Messschieber
- * Mahr Digital - Mikrometer
- * Mitutoyo Oberflächenrauheitsmessgerät



INNOMAK

CNC-Bearbeitung und Ingenieurlösungen



Sitzsysteme Montageteile



INNOMAK

CNC-Bearbeitung und Ingenieurlösungen



Drucksystem-Armaturen

INNOMAK

CNC-Bearbeitung und Ingenieurrlösungen



Maschinenarmaturen

INNOMAK

CNC-Bearbeitung und Ingenieurrlösungen



Automobilmontageteile

INNOMAK

CNC-Bearbeitung und Ingenieurrlösungen



TUV NORD

Stoßdämpfer Montageteile



INNOMAK

CNC-Bearbeitung und Ingenieurlösungen

@innomak

f innomakcnc

Organize Sanayi Bölgesi Demirciler San. Sitesi H/Blok No:17 Nilüfer/Bursa/TÜRKİYE

Tel : +90224 243 0 262 - Faks : +90224 243 8 262