

# „Qualität als der Weg des Aufstiegs“

Die Fa. TDF Steel Kft., Ungarn stellt sich vor

# Über unsere Firma

- Firmensitz in Budapest
- Produktionsbetrieb und Verwaltung in Kunszentmárton
- Über 30 Jahre Herstellererfahrung
- Zertifikate: MSZ EN ISO 9001:2015, DIN EN ISO 3834-2:2006



## TANÚSÍTVÁNY

A MARTON Szakértő Iroda Kft.  
2040 Budabón, Aradi u. 32.  
igazolja, hogy a

### TDF Steel Kft.

Székhely: H-1143 Budapest, Hungária körút 64.  
Telephely: H-5440 Kunszentmárton, Tiszakürti út 6.

### Gép- és acélszerkezet gyártás

érvényességi területén minőségirányítási rendszerrel vezetett be és alkalmas.  
A tanúsítvány engedélykérdés száma: 202006

A lefolytatott audit során bizonyították nyert, hogy a rendszer

### MEGFELEL

az  
MSZ EN ISO 9001:2015  
szabvány követelményeinek.

A tanúsítvány érvényes: 2022. június 27. ig.

az éves végrehajtott felülvizsgálatok igazolása mellett.

Budaörs, 2019. június 28.



TANÚSÍTVÁNY • CERTIFICATION • ZERTIFIZIERUNG

## TANÚSÍTVÁNY

hegesztéssel kapcsolatos minőségirányítási követelmények teljesítéséről

ÉMI-TÜV SÜD Kft.  
2000 Szentendre, Dózsa György út 26.  
tanúsítja, hogy a

### TDF STEEL Kft.

H-1143 Budapest, Hungária krt. 64  
Telephely: H-5440 Kunszentmárton, Tiszakürti út 6.

a 26C1053019165 sz. jegyzéknyelven megadott érvényességi körben  
teljesíti az

### MSZ EN ISO 3834-2:2006

szertíri fémek ömlesztőhegesztésével kapcsolatos  
teljes körű minőségirányítási követelményeket.

A tanúsítvány 2019-11-08 -tól 2022-11-08 -ig érvényes.

Nyilvántartási szám: TA 1926 - 034 - A

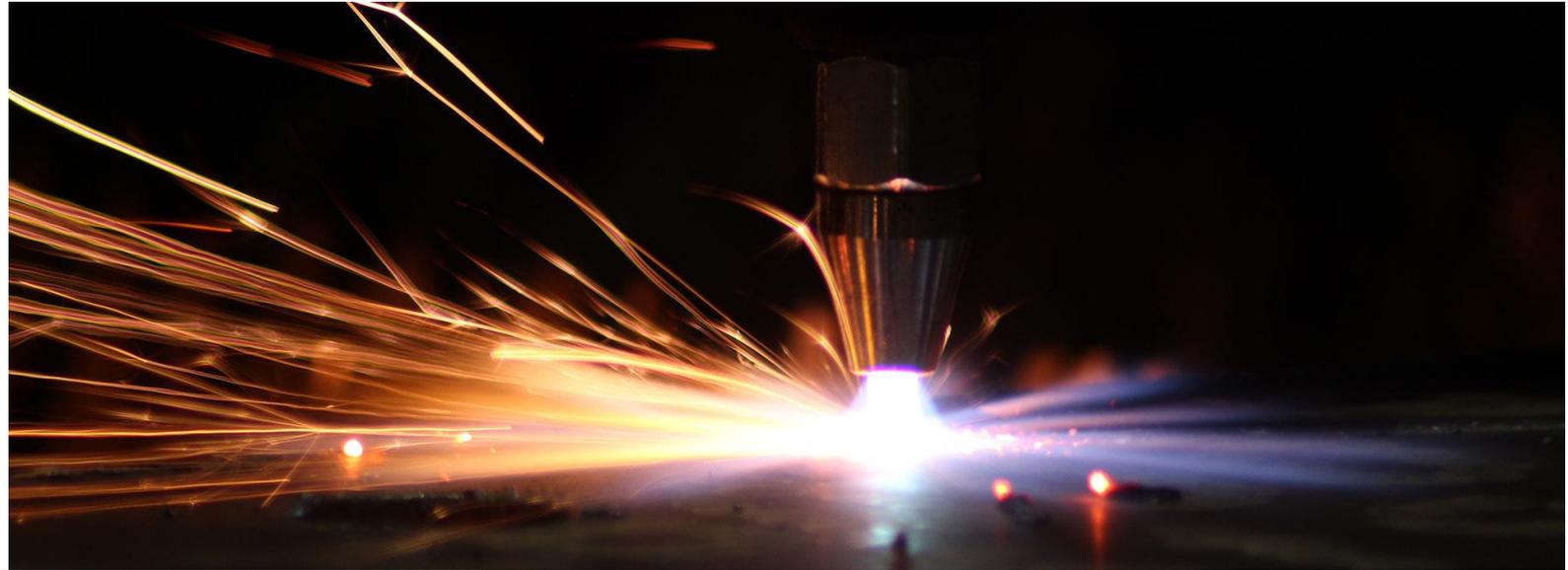
Szentendre, 2019-11-08



Wiegand Krisztina  
EM-TÜV SÜD Kft.

# Unser Leitgedanke

Herstellung von geschweißten Stahlkonstruktionen und Baugruppen in hervorragender Qualität

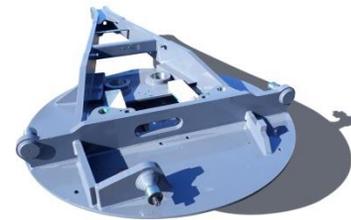


2020.11.13.



# Unsere Hauptprodukte

- Baugruppen für Erdbewegungsmaschinen
  - Gestellkonstruktionen für Grader
  - Zugbalken
  - Drehkränze
  - Schare
  - Bodenaufreißer, Untergrundlockerer
- Ladeschaufel für Bagger
- Teile für Manipulatoren in Gießereien und Schmiedebetrieben
- Baugruppen für Landmaschinen
  - Aufreißer, Tieflockerer
- Baugruppen für Forstmaschinen
- Komplettierung schwerer Stahlbaukonstruktion



# Umfassende Herstellungstechnologie



Vom Zuschnitt der Bleche...

... bis zur Verpackung der fertigen, oberflächenbehandelten  
und montierten Produkte.

# Unser Maschinenpark

Realisierte neue Investitionen

## CNC-Drehmaschine **ZMM** LT 580/2000

- Leistung des Hauptmotors: 15/11 kW
- Max. rotierender  $\varnothing$ : 580 mm
- Max. drehbarer  $\varnothing$ : 380 mm
- Spitzenabstand: 2000 mm
- Kapazität des Werkzeugmagazins mit Revolverkopf: 8 St
- Steuerung: Siemens



# Unser Maschinenpark

Realisierte neue Investitionen

## Radialbohrmaschine **Tailift** TPR 1600 H

- Leistung des Hauptmotors: 5.5 kW
- Max. Abstand zwischen den Mittelpunkten der Säule und der Spindel: 1550 mm
- Max. Bohrungsdurchmesser (Stahl): 65 mm
- Max. Bohrungsdurchmesser (Gusseisen): 70 mm



# Unser Maschinenpark

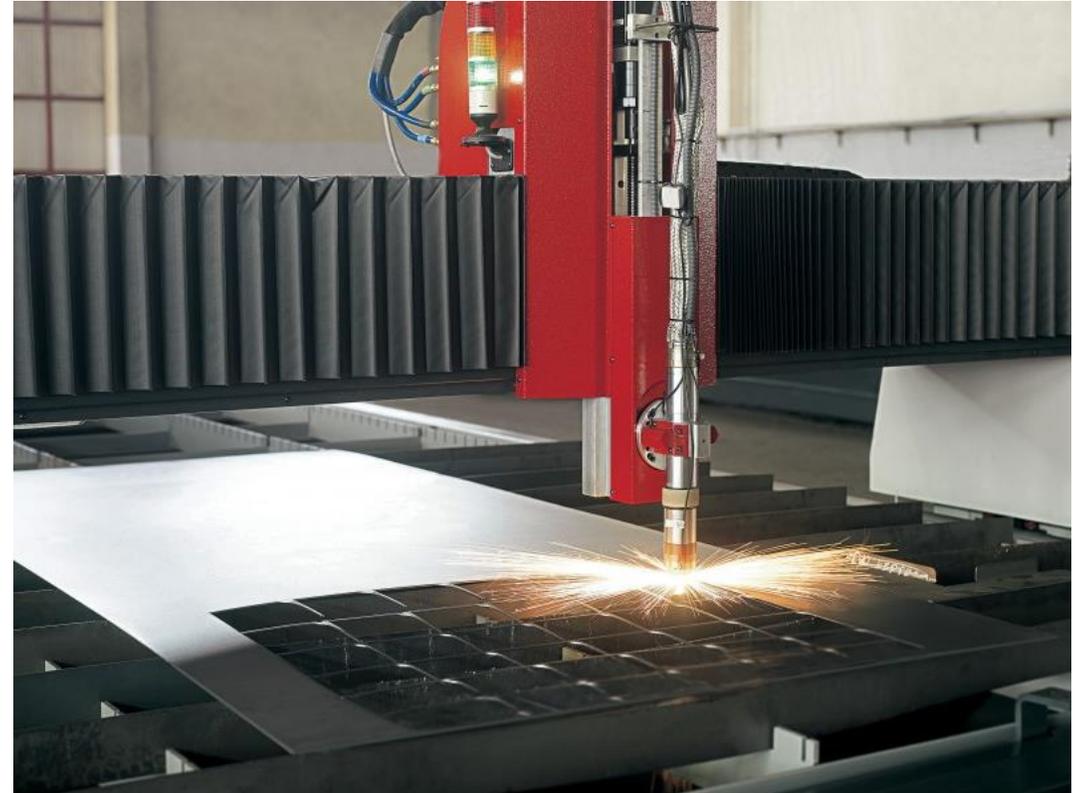
Realisierte neue Investitionen



## Plasmaschneidmaschine mit Feinstrahl

BPL-H 2006-300-EP-3D CNC

- Hypertherm XPR300 Plasmastromquelle
- 3D Plasmakopf
- Hypertherm EDGE Connect CNC-Steuerung
- Schneidbreite 2100 mm
- Schneidlänge 6200 mm



# Unser Maschinenpark

## Realisierte neue Investitionen



### Hochgenaue CNC-Bearbeitungszelle mit Fiberlaser

BLSN 6020 4kW

- Laserleistung 4 kW
- Max. Schneidbreite: 2000 mm
- Max. Schneidlänge: 6000 mm
- Bereich der Schnittstärke (KS): 0-20 mm
- Bereich der Schnittstärke (SS): 0-12 mm
- Bereich der Schnittstärke (AL): 0-12 mm
- Beckhoff CNC-Steuerung



# Unser Maschinenpark

## Realisierte neue Investitionen

### CNC-Bearbeitungszentrum **Fermat**

- Leistung des Hauptmotors: 41/61,5 kW
- Hauptspindel  $\varnothing$ : 130 mm
- Drehzahl der Spindel: 10-3000 1/min
- Tischgröße: 2000x3000 mm
- Bewegungsbereich der X-Achse: 5000 mm
- Bewegungsbereich der Y-Achse: 2500 mm
- Bewegungsbereich der Z-Achse: 2000 mm
- Steuerung: Heidenhain iTCN 530



# Unser Maschinenpark

## Realisierte neue Investitionen

### CNC-Drehmaschine **ROMI C 510**

- Leistung des Hauptmotors: 15/11 kW
- Max. rotierender  $\varnothing$ : 520 mm
- Max. drehbarer  $\varnothing$ : 255 mm
- Spitzenabstand: 1500 mm
- Steuerung: Siemens 828



# Realisierte neue Investitionen

## Modernisierung der Schweißtechnologie



Schweißmaschinen für  
Schutzgasschweißen („Corgon“)

# Realisierte neue Investitionen

## Drehzahl geregelter Schraubenverdichter

### Variable 37

- Mit Öleinspritzung
- Mit Luftkühlung
- Mit Direktantrieb
- Mögliche Betriebsdrücke des Gerätes: 5-13 bar
- Motorleistung: 50 kW
- Fördermenge: 5,77 m<sup>3</sup>/min
- Intelligente Mikroprozessorsteuerung ALMIG AIR Controll

### Variable 65

- Fördermenge: 9,93 m<sup>3</sup>/min
- Motorleistung: 80 kW





# Realisierte neue Investitionen Modernisierung der Messtechnologie

# Unser Maschinenpark

## Investitionen in der Ausführungsphase



### CNC Brennschneidmaschinen mit 4 Schneidköpfen

BPL-H-O 2006-4L

- Schnittbreite: 2.100 mm
- Schnittlänge: 6.200 mm
- 4 Brennschneidköpfe mit OHC-Sensor (GCE)
- Steuerung Tecnos PC 12 CNC

BPL-H-O 2512-4L

- Schnittbreite: 2.500 mm
- Schnittlänge: 12.000 mm
- 4 Brennschneidköpfe mit OHC-Sensor (GCE)
- Steuerung Tecnos PC 12 CNC



# Unser Maschinenpark

Investitionen in der Ausführungsphase



## CNC-gesteuerte hydraulische Abkantmaschine mit 6 Achsen und CNC-gesteuerten Stützhebeln

APHS 61600-6-D69T-2LK120

- Kapazität: 6000 kN
- Kantlänge: 6100 mm
- Hinteres Anschlagssystem mit vier Achsen
- CNC-gesteuerte Abtasthebel
- CNC-Steuerung D69 Delem



# Weitere Investitionen in der Ausführungsphase

## Zerspanungstechnologie

Bearbeitungszentrum **Sanco** SHB 110 30 RS

- Leistung des Hauptmotors: 22/26 kW
- Hauptspindel  $\varnothing$ : 110 mm
- Drehzahl der Spindel: 2500 1/min
- Größe des Drehtisches: 1400x1600 mm

Bewegungsbereiche:

- X-Achse: 3000 mm
- Y-Achse: 1800 mm
- Z-Achse: 1500 mm
- W-Achse: 500 mm
- Steuerung: Siemens



# Weitere Investitionen in der Ausführungsphase

## Zerspanungstechnologie

### Ho Chun U 1000

Konventionelle Fräsmaschine

- Leistung des Hauptmotors: 5,5 kW
- Tischgröße: 1400x1600 mm

Bewegungsbereiche:

- X-Achse: 1000 mm
- Y-Achse: 380 mm
- Z-Achse: 430 mm



# Weitere Investitionen in der Ausführungsphase

## Mess-/Zerspanungstechnologie

### **Elbo Controlli Sethy six**

Messgerät zur

Werkzeugmessung/Kalibrierung

Messbereich:

- D 400 mm
- H 600 mm



# Weitere Investitionen in der Ausführungsphase

## Kornstrahlen

### **Lauco 250NS**

Kornstrahlmaschine mit Strahlrad

- 6 pneumatisch betätigte Regelventile für das Strahlmittel
- 6 Turbinen 11 kW
- Austauschbare Bewehrung des Strahlraums
- Schneckensammelsystem für das Strahlmittel
- Elevator
- Kornreinigungssystem mit Kaskaden-Feinreinigung
- Ablaseeinheit für den Korn
- Mit Bürstenreinigungssystem
- Lagersilo für das Strahlmittel



# Neue geplante infrastrukturelle Investitionen

## Energetische Modernisierung der Gebäude

Erneuerbare Energien  
Ausbau einer Photovoltaikanlage



# Neue geplante infrastrukturelle Investitionen

## Industrie 4.0

Digitalisierung und  
Automatisierung der  
Fertigungsprozesse



# Neue geplante infrastrukturelle Investitionen

## Einführung Produktionssystem



# Neue infrastrukturelle Investitionen Materialfördersystem



2020.11.13.



Herzlichen Dank für Ihre  
Aufmerksamkeit!

2020.11.13.

