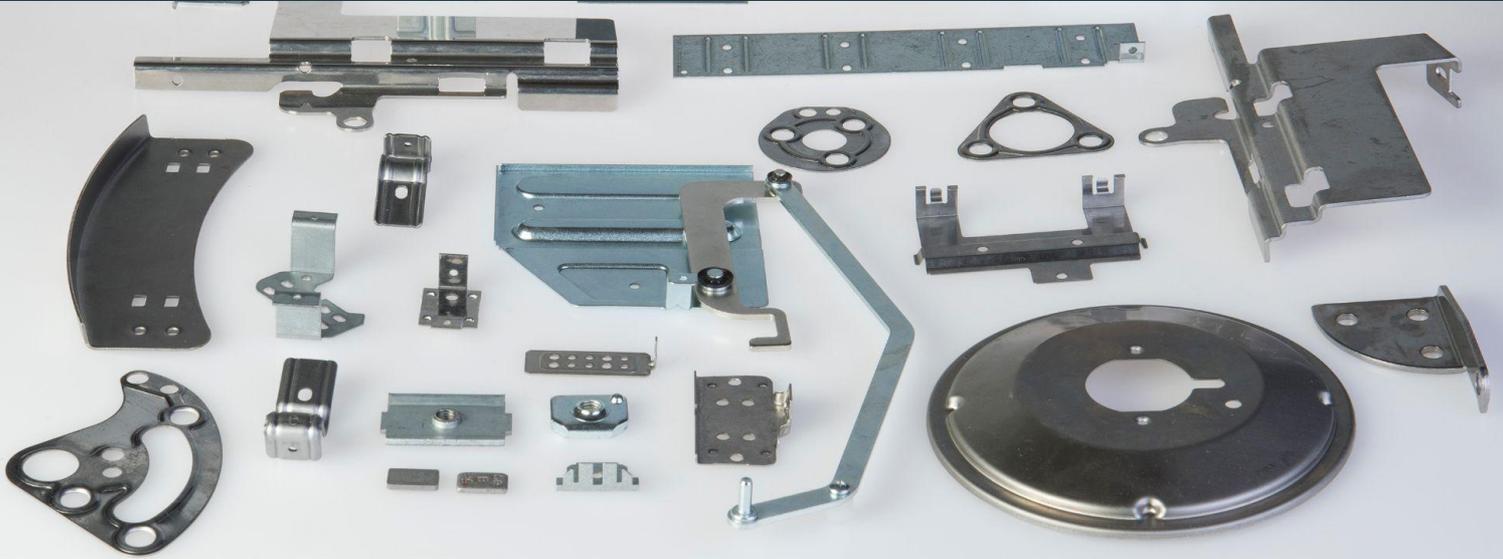


STANZEN UND TIEFZIEHEN



■ Gründung
1971

■ Mitarbeiter
30

■ Zertifizierung
ISO 9001

■ Umsatz
6 Mio

STÄRKEN

- In-house entwickelte und hergestellte Werkzeuge
- Qualitätskontrolle mit eigens hergestelltem Lehdorn (1 Kopie für den Kunden)
- automatisierte Montage: Entwicklung und Konstruktion von Montagemaschinen
- Optimierung des Stanzstreifens zur Vermeidung von Stanzabfällen
- Wartung der Werkzeuge
- Schnelligkeit bei der Erstellung von Angeboten
- Schlüsselfertige Lösungen

TECHNOLOGIEN

- Stanzen
- Tiefziehen
- Biegen
- Entwicklung und Konstruktion von Werkzeugen
- Punktschweißen
- Herstellung von Ersatzteilen für Werkzeuge
- Drahterodieren
- Senkerodieren
- Mikrobohren

MATERIALEN

Metalle (rostfreier Stahl, Aluminium, Magnesium, Titan, Messing, Kupfer, Nickel)



MASCHINENPARK

PRODUKTIONSABTEILUNG	MENGE
komplette Stanzlinie mit SERVOPRESSA 300 Tonn	1
Stanzlinien	8
Pressen	9
Spulenabwickler	6
Gewindeschneidemaschinen	3
Abkantpressen	3
Gleitschleifmaschinen	2
Punktschweißen	6
orbitale Nietmaschinen	3
Reinigungs-, Satinier- und Entfettungsmaschine	1
Rotary Tumbler Oberflächenpolierer	1
Montageautomaten	2
Nietmaschinen	2
Drahtbiegemaschinen	8
Drahtabwickler	13



WERKZEUGBAUABTEILUNG	MENGE
Drahterodiermaschinen	2
Senkerodiermaschine	1
vertikale CNC-Maschinen	2
Fräsmaschinen	5
Drehmaschine	1
Schleifmaschinen	4
Bohrer	1
Öfen	3
Mikro-Bohrmaschine	1



QUALITÄTSABTEILUNG	NAME	MENGE
Videomesssystem	NIKON METROLOGY - iNexiv VMA4540	1
Profilprojektor	MITUTOYO - Mod. JP300	1
Höhenmesser	MITUTOYO - Mod. QMH-600S-1	1
Härteprüfgerät	GALILEO	1
Rauheitsmessgerät	MITUTOYO - Mod. SJ-201P	1
Stereomikroskop	VISION Engineering Mod.Mantis Elite	1

