



**Blechfertigung
Fräsen & Drehen
Pulverbeschichtung
Maschinenbau
Mechatronik**



Unsere Firmengruppe - die Unternehmen

Bei FUTRONIKA trifft Tradition auf Zukunft



Die inhabergeführte FUTRONIKA AG ist ein mittelständisches Unternehmen im Bereich der Metall- und Blechverarbeitung und Pulverbeschichtung.

Seit März 2019 befindet sich unser Standort südlich von München, in Brunnthal-Hofolding.

Wir übernehmen für Kunden aus aller Welt im Bereich der Auftrags- und Lohnfertigung die gesamte Wertschöpfungs-tiefe.

Von Beratung über Planung und Konstruktion, Einkauf, Produktion und Oberflächenveredelung bis zu Montage und Versand - bei uns sind Ihre Ideen jederzeit in guten Händen.

Wir arbeiten schnell, präzise und zuverlässig - unabhängig von Stückzahlen und Komplexität der Bauteile. Die Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2015 ist bei uns gelebte Praxis, denn

Ihre Zufriedenheit ist unser oberstes Ziel.



Die FUTRONIKA AG...

- Verfügt über mehr als 90 Jahre Erfahrung
- Berät individuell und persönlich
- Beschäftigt qualifizierte Mitarbeiter
- Liefert alles aus einer Hand
- Ist DIN ISO 9001:2015 zertifiziert

Unsere Kunden sind aus den Branchen...



Die Waibl GmbH - Erfolg durch Qualität, Persönlichkeit & Verlässlichkeit



Die WAIBL GmbH ist Ihr kompetenter Partner, wenn es um Prototypenbau, Sondermaschinenbau und CNC-Bearbeitung geht.

Unsere Fertigungshallen sowie das Konstruktionsbüro befinden sich ebenfalls in Brunnthal-Hofolding - so können Synergieeffekte innerhalb der Firmen-gruppe optimal genutzt werden.

Die persönliche Betreuung der Kunden in Kombination mit langjähriger Erfahrung garantiert die perfekte Umsetzung Ihrer Vorstellungen. Wir begleiten Sie von der ersten Idee bis zur Auslieferung.

Die WAIBL GmbH ist spezialisiert auf den Bereich der Einzelfertigung bis zur mittleren Serienfertigung.

Unser Qualitätsanspruch ist hoch - das unterstreichen wir mit der fortlaufenden Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2015.

Qualität und Termintreue - auf uns können Sie sich verlassen!

Die WAIBL GmbH...

- Verfügt über mehr als 45 Jahre Erfahrung
- Ist ein verlässlicher Partner für Ihre Kunden
- Besteht aus kompetenten Fachkräften
- Fertigt präzise in kompromissloser Qualität
- Ist DIN ISO 9001:2015 zertifiziert



Historie

Meilensteine unserer Firmengeschichte



1926

- Gründung der ZELENTKA GmbH



2001

- WAIBL GmbH: Erweiterung um eine Fertigungshalle



BENNO SEDLMAIR

2009

- Umwandlung der futureblech GmbH in eine AG
- Aufnahme von Benno Sedlmair in den Vorstand



RALF WAIBL

2016

- 90-jähriges Firmenjubiläum der ZELENTKA AG
- Aufnahme von Ralf Waibl in den Vorstand der ZELENTKA AG



2019

- Räumliche Verschmelzung der bisherigen Standorte am neuen Standort Hofolding
- Investition in eine neue Pulverbeschichtungsanlage



2022

- Erneute Baumaßnahmen am Standort
- Erweiterung der Büro-/Verwaltungsfläche auf 1.200 m² und der Fertigungs-/Lagerfläche auf 6.400 m²
- Zahl der Mitarbeiter steigt auf 95 an



METALL und darüber hinaus - wir sind Ihre Partner!



1972

- Gründung der WAIBL GmbH durch Gerd Waibl



1999

- WAIBL GmbH: Übergabe an die zweite Generation Dr.-Ing. Armin Waibl



DR.-ING. ARMIN WAIBL

2003

- Gründung der futureblech GmbH in Brunnthal
- Geschäftsführung: Dr.-Ing. Armin Waibl



2008

- Vergrößerung und Umzug der futureblech GmbH nach Höhenkirchen



2014

- Kauf der ZELENTKA GmbH und Umfirmierung zur ZELENTKA AG
- Gründung der Firmengruppe ZELENTKA AG, futureblech AG und WAIBL GmbH
- Inhabergeführte Unternehmen des Geschäftsführers Dr.-Ing. Armin Waibl



2018

- Zusammenschluss der futureblech AG und der ZELENTKA AG zur FUTRONIKA AG
- Geschäftsleitung bleibt bestehen



2021

- Ausbau der Fertigungstiefe im Bereich Maschinenbau mit entsprechender Aufstockung von Personal
- Räumliche Anpassungen in der Fertigung

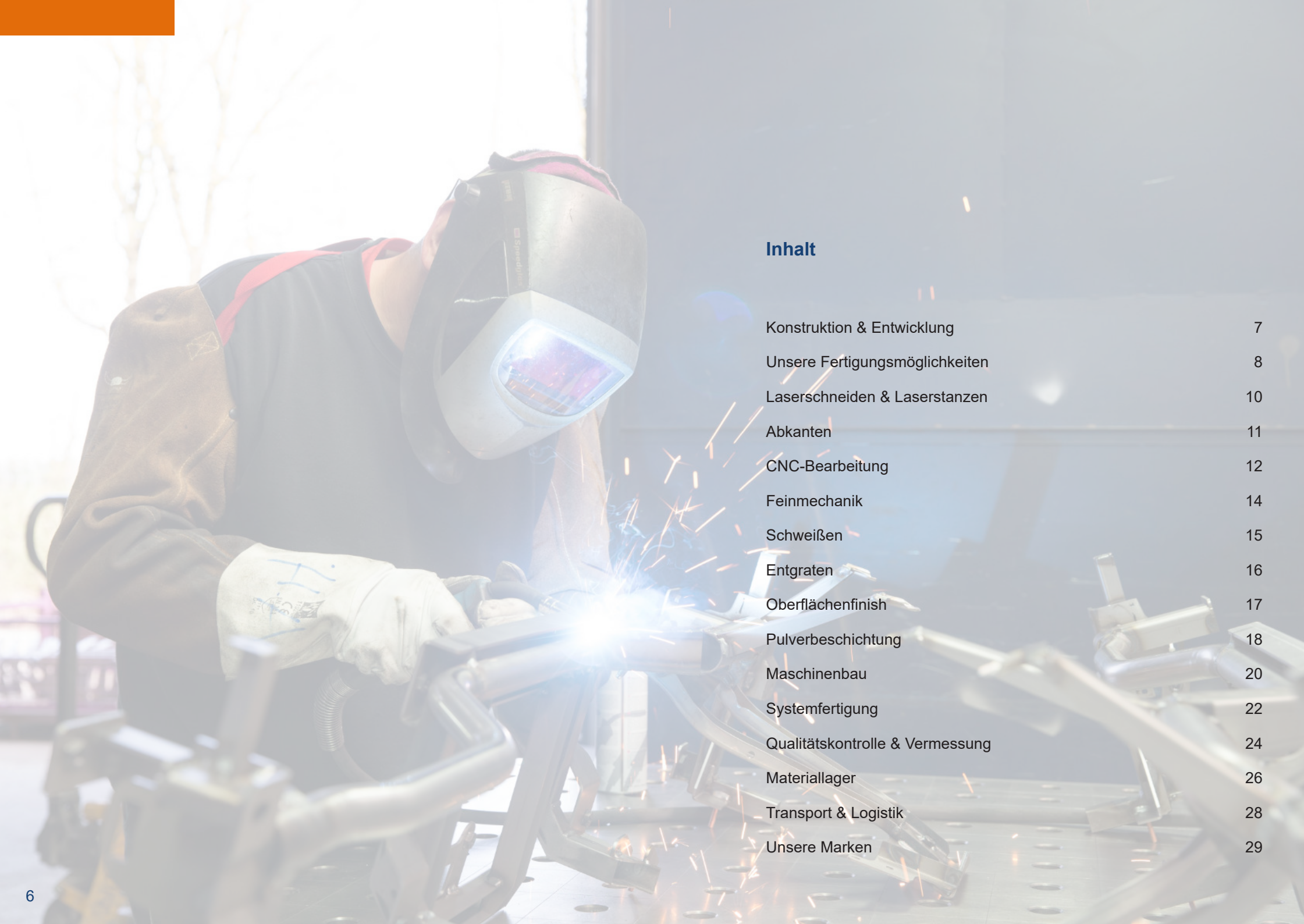


2023

- 20-jähriges Firmenjubiläum
- Amtsniederlegung Dr.-Ing. Armin Waibl, Vorstandsvorsitzender der FUTRONIKA AG
- Aufnahme von Michael Waibl in den Vorstand der FUTRONIKA AG



MICHAEL WAIBL



Inhalt

Konstruktion & Entwicklung	7
Unsere Fertigungsmöglichkeiten	8
Laserschneiden & Laserstanzen	10
Abkanten	11
CNC-Bearbeitung	12
Feinmechanik	14
Schweißen	15
Entgraten	16
Oberflächenfinish	17
Pulverbeschichtung	18
Maschinenbau	20
Systemfertigung	22
Qualitätskontrolle & Vermessung	24
Materiallager	26
Transport & Logistik	28
Unsere Marken	29

Konstruktion & Entwicklung

Profitieren Sie von langjähriger Erfahrung im Umgang mit Metall

Unser kompetentes Team erarbeitet individuelle Lösungen, um Ihr Produkt in die Realität umzusetzen. Als Spezialisten für Blech-, Zerspanungs- und Schweißkonstruktionen, prüfen wir auf mögliche Einsparungen und Qualitätsoptimierungen – von der Prototypenplanung und -erstellung bis hin zum ausgereiften Serienteil.

Wir bieten Ihnen:

- Fertigungstechnische Kundenberatung
- Konzeptionierung
- Entwicklung & Konstruktion
- Optimierung

Wir arbeiten mit folgenden CAD-Systemen:

- Solid Works 2020
- CatiaV5
- Boost
- Radan
- TruTops
- SPI

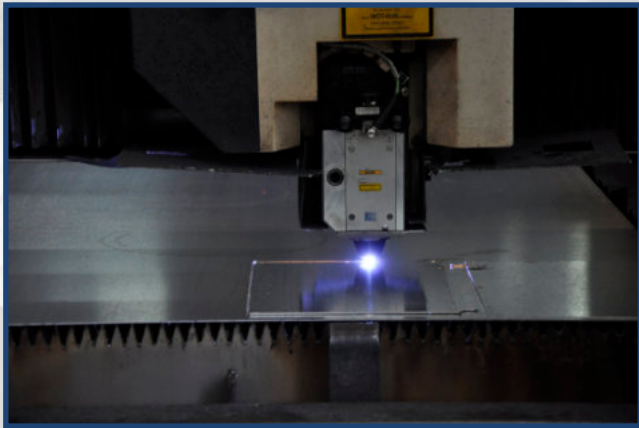
Wir bereiten die Informationen rund um Ihr Bauteil systematisch auf und strukturieren Sie, so dass eine exakte Reproduktion gewährleistet ist und alle relevanten Informationen jederzeit zur Verfügung stehen. Das umfasst Betriebs- und Montageanleitungen, bei Bedarf Versuchsberichte, CE-Konformitätserklärungen, GS-Prüfverfahren im Kundenauftrag, technische Zeichnungen und Fertigungsunterlagen, sowie Nachweise über Maßnahmen der Qualitätssicherung und vieles mehr.



Unsere Fertigungsmöglichkeiten

Auftrags- & Lohnfertigung mit höchster Präzision

Auf den folgenden Seiten geben wir Ihnen einen Einblick in unsere vielfältigen Fertigungsverfahren, wie zum Beispiel:



Laserschneiden



Abkanten



Schweißen



Entgraten



Pulverbeschichten



Maschinenbau



Laserstanzen



Drehen



Fräsen



Feinmechanik



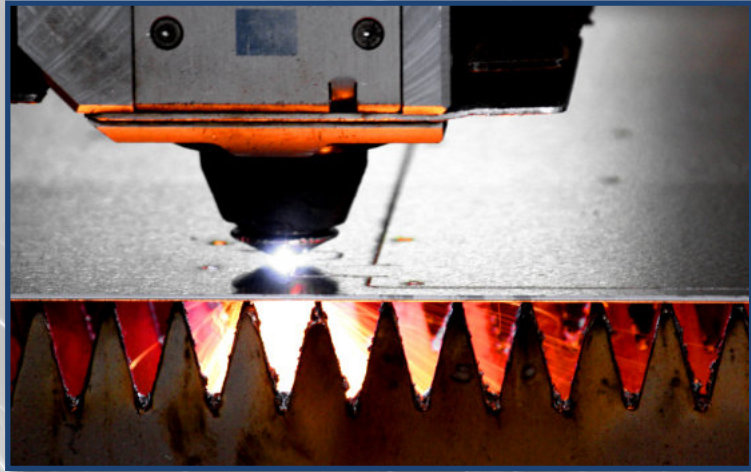
Oberflächenfinish



Systemfertigung

Laserschneiden & Laserstanzen

Laserschneiden



Blechzuschnitte - schnell, verlässlich und wirtschaftlich! Perfekte Qualität bei filigranen Konturen im dünnen Edelstahlbereich wird zur Selbstverständlichkeit, aber auch dicker Baustahl wird exakt und prozesssicher bearbeitet.

Arbeitsbereich

- Blechformate bis 3.000 x 1.500 mm
- Aluminium bis 12 mm
- Stahlblech bis 25 mm
- Edelstahl bis 20 mm

Technische Anlage

Flachbettlaser Trumpf Trulaser 3030, Leistung 5.000 W

Laserstanzen



Ob Lasern, Stanzen oder Umformen - unsere Laser-Stanz-Kombi sorgt für exzellente Ergebnisse und das in nur wenigen Minuten. Die automatische Blechzufuhr und Teileentnahme sorgen für beschleunigte Prozesse.

Arbeitsbereich

- Blechformate bis 2.500 x 1.250 mm
- Metalle von 0,5 - 4 mm
- Bearbeitung von Kupfer und Messing
- Standardkonturen
- Umformungen wie Senkungen oder Gewinde

Technische Anlage

Laser-Stanz-Kombi Trumpf Trumatic 3000, Leistung 3.000 W

Abkanten

Umformen, Verformen & Rundbiegen



Unser umfangreiches Werkzeugsortiment ermöglicht die Fertigung vieler Kantformen. CNC-gesteuert kanten wir Blechzuschnitte ab - egal ob Kleinteil oder langes Bauteil. Wir realisieren alle Formen, ob gebogen, gerundet, geprägt oder gesteppt, vom spitzen Winkel, über kurze Schenkel bis zum exakten Radius und wählen die optimale Presse für Ihr Bauteil aus.

Arbeitsbereich

- Profilabkantungen von ca. 3.000 mm
- Blechbereich-Stahl bis ca. 15 mm
- Edelstahl bis ca. 12 mm



Technische Anlagen

Trumpf TruBend 5130, Biegelänge 3.230 mm

Trumpf TruBend 5085, Biegelänge: 2.210 mm

Trumpf TrumaBend V1700, Biegelänge: 3.230 mm

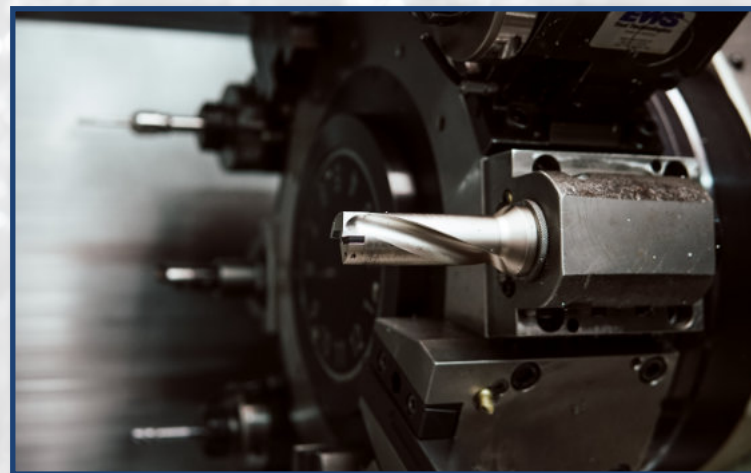
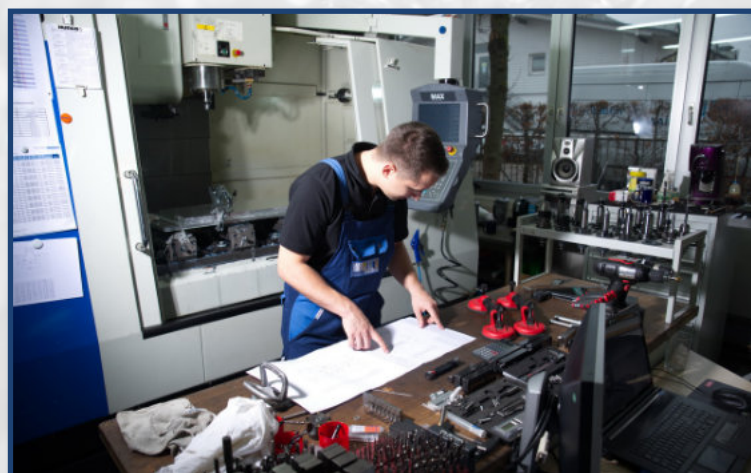
Trumpf TrumaBend V1300, Biegelänge: 3.230 mm

Trumpf TrumaBend V50, Biegelänge: 1.275 mm



Auf CNC-gesteuerten Maschinen werden - unter Einhaltung der Toleranzen - gewünschte Konturen durch Zerspaltung definiert. Das Fräsen ist die optimale Fertigungslösung im Bereich der spanenden Fertigung planer Flächen oder anspruchsvoller 3D-Konturen. Wir verfügen über ein CAM-Programm und können somit auch Freiformen realisieren. Die häufig anfallenden - zusätzlichen - Arbeitsschritte, wie z.B. Schleifen, Härten, Pulverbeschichten oder Lackieren erledigen wir ebenfalls, damit unsere Kunden ein schlüsselfertiges Produkt erhalten.

Komplexe Bauteile? Kein Problem für uns - die perfekte Umsetzung Ihrer Ideen in makellose Bauteile ist unsere Motivation!



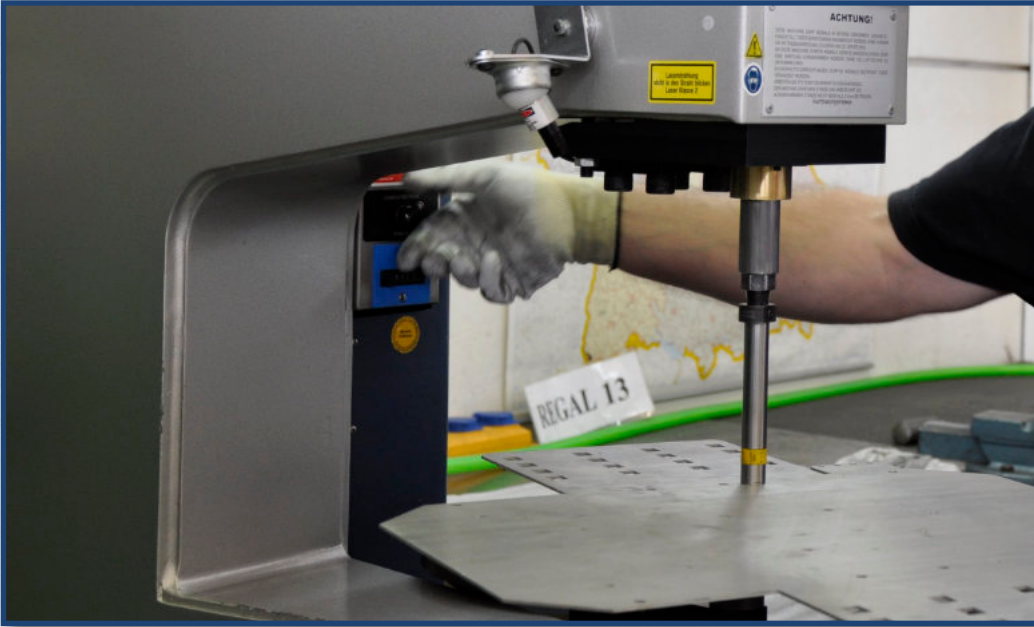
Technische Anlagen

- 5 x 3-Achs-Bearbeitungszentren
Arbeitsbereich von max. 1.270 x 660 x 610 mm
- 4 x 5-Achs-Bearbeitungszentren
Arbeitsbereich von max. 1.067 x 660 x 610 mm
MTRent / Hurco
- 3 Universal-Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse und Gegenspindel
- Arbeitsbereich von maximal 400 x 500 mm Länge



Feinmechanik

Die Details im Blick haben



Mit Liebe zum Detail arbeiten wir an 6 Arbeitsplätzen im Bereich der Feinmechanik. Enge Fertigungstoleranzen und gleichbleibende Qualität sind für uns selbstverständlich.

Wir bearbeiten Ihre Bauteile präzise mit höchster Genauigkeit - so garantieren wir Ihnen perfekte Ergebnisse!



Fertigungsschritte in der Feinmechanik

- Einpressen von Befestigungselementen wie Bolzen, Muttern, Gewindebuchsen usw.
- Pressen und Umformen auf hydraulischen Pressen
- Gewindeschneiden und Gewindefließformen
- Senkungen
- Reiben

Schweißen

Stabile Verbindungen dank sauberer Nähte

Mittels diverser Schweißtechniken verbinden unsere kompetenten Schweißer Einzelteile, komplexe Gehäuse oder auch komplette Schweißbaugruppen.

An 11 Schweißarbeitsplätzen wird mit diversen Handgeräten gearbeitet. Zusätzlich bieten wir Bolzen-Schweißen mit Bolzensetz-Automaten an. Das klassische Flamlötverfahren rundet unser Portfolio ab.

Wir schweißen Stahl, Edelstahl und Aluminium.



Schweißtechniken

- WIG (Wolfram-Inertgasschweißen)
- MIG (Metall-Inertgasschweißen)
- MAG (Metall-Aktivgasschweißen)
- Autogen-Schweißen
- Punkt-Schweißen
- Bolzen schweißen mit Bolzensetz-Automaten PEMSERTER® (B 1.000 x T 800 mm)
- Lötverfahren

Entgraten

Kantig oder doch lieber abgerundet?

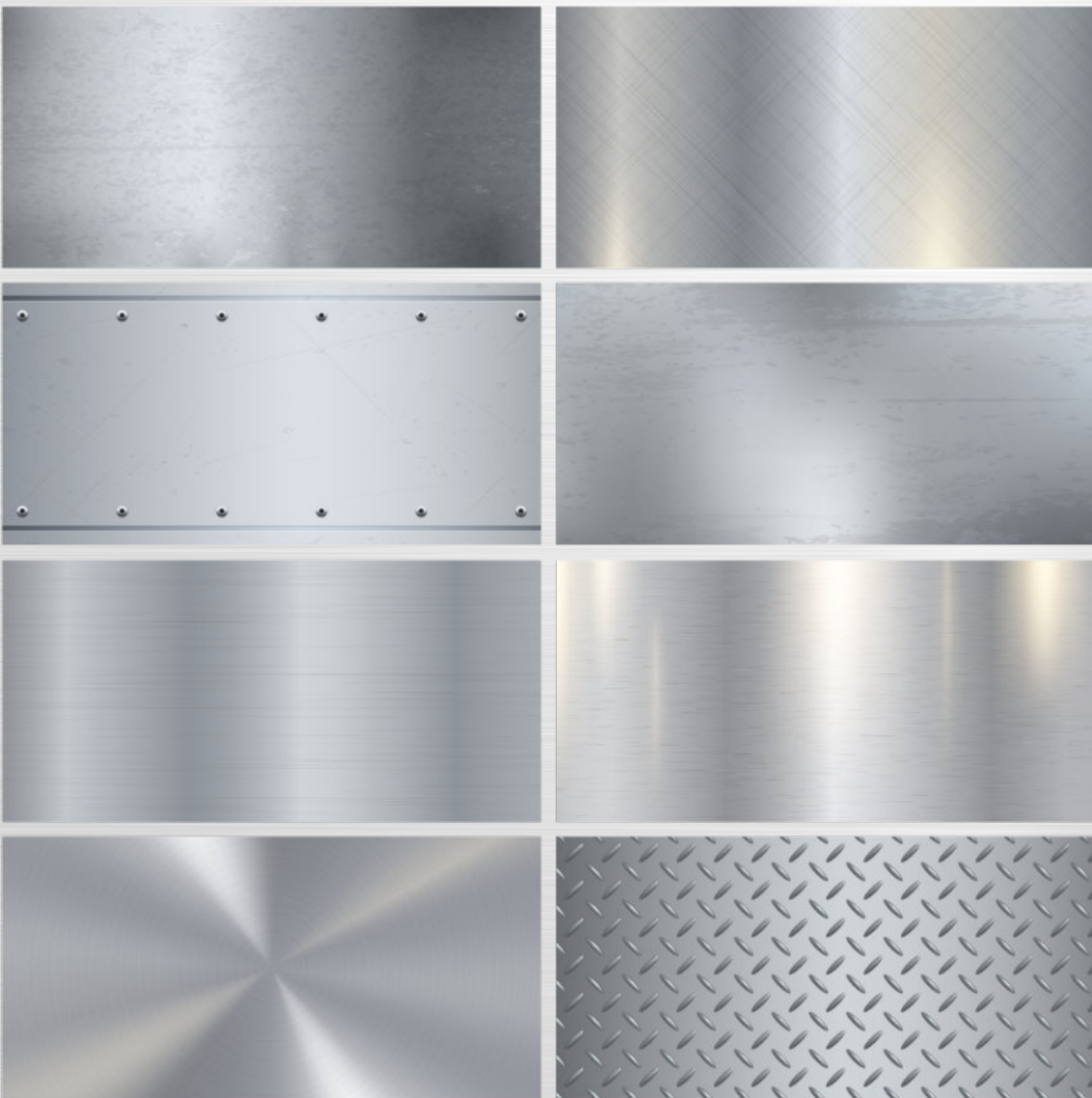
Abgestimmt auf die Anforderungen der Bauteile wählen wir das passende Verfahren zur Entgratung.

Eine Rotationsbürstmaschine garantiert gleichmäßiges und reproduzierbares Schleifen, Entgraten und Kantenverrunden und ersetzt einen Teil der manuellen Entgratung. Unser umfangreiches Sortiment an Schleifböcken und Bandschleifern hingegen ermöglicht die perfekte Bearbeitung der Bauteile von Hand, wo eine maschinelle Bearbeitung nicht möglich ist.



Unsere Kompetenzen:

- Entgraten
- Trowalisieren
- Verrunden
- Glätten



Oberflächenfinish

Ansprechende Gestaltung der Bauteile

Wir veredeln die Oberflächen der gefertigten Teile gemäß Ihrer Vorgaben.

Ob optische Anforderungen oder Anwendungen zum Schutz vor Korrosion und Verschleiß im Vordergrund stehen -

Ihre Bauteile sind bei uns in besten Händen!

Unsere Kompetenzen

- Bürsten
- Schleifen
- Polieren
- Sandstrahlen
- Glasperlenstrahlen
- Beizen



Mit externen Partnern realisieren wir darüber hinaus die folgenden Verfahren zur Oberflächengestaltung:

- Eloxieren
- Verzinken
- Galvanisieren
- Nasslackieren
- Chromatieren
- Vernickeln
- Vergolden

Pulverbeschichtung

Pulverbeschichtung & Lackierung

Die Pulverbeschichtung stellt eine beliebte Variante der Oberflächenbeschichtung dar, da sie sowohl dem Korrosionsschutz als auch der Optik dient und kostengünstig zu realisieren ist. Darüber hinaus ist das Verfahren umweltfreundlich, da es ohne den Einsatz von Lösungsmitteln auskommt. Bei FUTRONIKA profitieren die Kunden von der Kombination langjähriger Erfahrung und einer hochmodernen Pulverbeschichtungsanlage.

Die Vorbehandlung der Bauteile findet nach neuestem technischen Stand mit Nanokeramik statt.



Vorteile der Pulverbeschichtung:

- Extrem stoß- und kratzbeständige Oberfläche
- Herausragende mechanische Eigenschaften
- Standard RAL-Farben sowie Sonderfarben (Pantone, RAL-Sonderfarben, Sikkens oder Sondermischungen)
- Glanzgrad und Oberflächenstruktur frei wählbar
- umweltschonend

Wir bringen Farbe ins Spiel

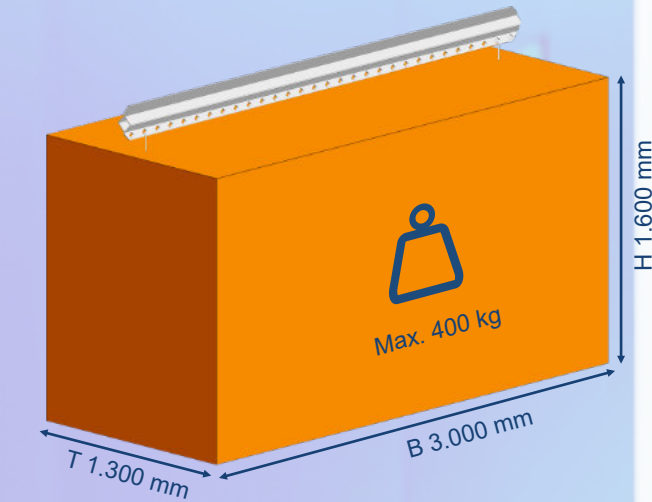
Bei der Pulverbeschichtung werden die zu beschichtenden Teile aufgehängt. Wir bearbeiten Großteile mit den dargestellten Maximalangaben. Kleinteile können platzsparend untereinander aufgehängt werden, so dass eine gleichzeitige und somit kosteneffiziente Bearbeitung ermöglicht wird.

Kundenspezifische Lösungen oder individuelle Sonderwünsche führen wir mit höchster Sorgfalt aus!

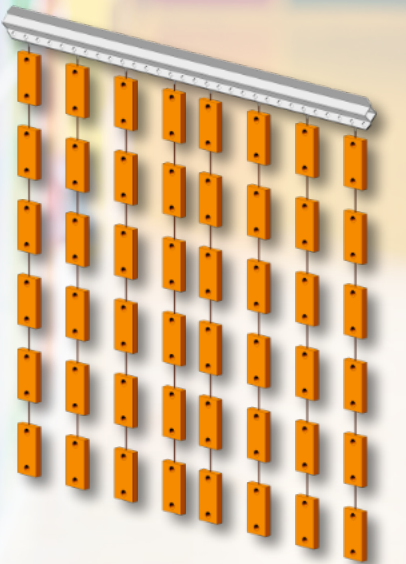
Technische Angaben

- Maximale Größe Bauteile:
- H1.600 x B 3.000 x T 1.300 mm, 400 kg Automatikkabine
- Handkabine
- Anlage auf 1.080 m²
- Neuanschaffung 2019

Großteile



Kleinteile



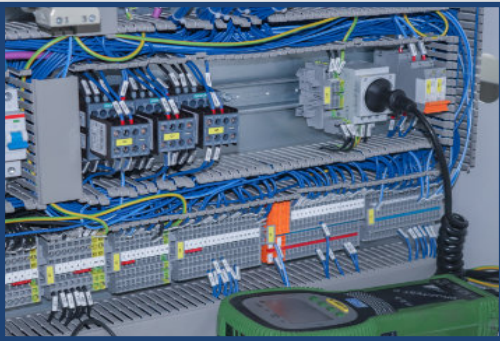
Maschinenbau

Maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand

Das Leistungsspektrum der FUTRONIKA AG umfasst – zusätzlich zur Fertigung von Einzelteilen – auch die Fertigung von komplizierten Baugruppen und anspruchsvollen Maschinen im Kundenauftrag. Ausgehend von Beratung und Konstruktion, über Einkauf, Fertigung und Montage, garantiert unser effizientes Projektmanagement optimale Lösungen.

Unser Anspruch ist es, dass der Kunde ein perfektes Produkt erhält - wir übernehmen die Organisation.

Kompetenzen



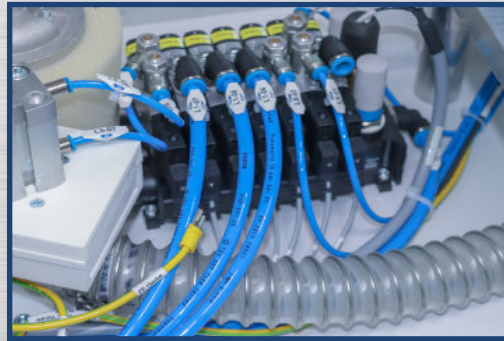
Elektronik & IT

- Verdrahtung
- Schaltpläne
- VDE-Prüfprotokolle
- ESD-Prüfprotokolle



Schaltschrankbau

- Gehäusebau
- Individuelle Gestaltung
- Belüftung & Luftzirkulation
- 2014/35/EU-Niederspannungsrichtlinie



Pneumatik

- Verschlauchung
- Steuerketten
- Signal- & Steuerelemente
- Stell- & Arbeitselemente



Systemfertigung

- Maschinengestelle
- Maschinenverkleidungen
- Einstellung & Anpassung
- Etikettierung

Wir bringen zusammen was zusammengehört

Der kosten- und qualitätsbewusste Einkauf von Rohmaterialien, Kauf- und Normteilen sowie die effiziente Fertigung sind dank unserer bewährten Prozesse gewährleistet.

Das große Lager an Normteilen und die Flexibilität in der Fertigung ermöglichen es langwierige Beschaffungszeiten zu umgehen. Sobald alle Teile in unserer Baugruppenschmittstelle vollständig vorliegen, werden diese mit Ruhe und Sorgfalt montiert. Mit höchstem Qualitätsanspruch setzen wir die zusätzlich anfallenden Elektro-, Pneumatik- und Hydraulikmontagen um.

Unser Portfolio umfasst außerdem die Montage von Strom- und Datenleitungen, sowie Netzwerkverkabelungen. Die Erstellung von kundenspezifischen Prüfprotokollen rundet unser Angebot ab.



Projektmanagement

- Planung
- Technischer Einkauf
- Fertigungsüberwachung
- Aufbauservice Raum München



Produktmanagement & Konstruktion

- Morphologischer Kasten
- Kalkulation
- Design & Konstruktion
- Prototypenbau & Serienfertigung



Dokumentation

- Montage- & Betriebsanleitungen
- CE-Konformität
- 2006/42/EG-Maschinenrichtlinie
- 2014/30/EU-Richtlinie EMV



Qualität & Vermessung

- Erstmusterprüfberichte (EMBP)
- Werkzeugeugnisse & COC
- Teilevermessung
- VDE-Prüfprotokolle

Systemfertigung

Auf Kundenwünsche abgestimmt

Über die „reine“ Blechbearbeitung hinaus fertigen wir komplexe Bauteile und setzen diese im Kundenauftrag zum Endprodukt zusammen. Wir stehen unseren Kunden mit Know-how und Erfahrung zur Seite – von der anfänglichen Ideenfindung bis zur weiteren Entwicklung und Optimierung Ihres Produktes.

Produktionsbilder



Wir setzen Ihre Ideen in die Realität um

Mit Innovationskraft, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Präzision erreichen wir Kundenlösungen nach höchsten Maßstäben. Die Ergebnisse zählen und daran lassen wir uns messen. Wir lieben Herausforderungen und freuen uns, Ihre Ideen in die Realität umzusetzen.

Kundenlösungen



Auch wenn die Produktion der Betriebseinrichtungen umstrukturiert und auf ausgewählte ergonomische Sondermodelle reduziert wurde: unter der Marke ZELENTA konstruieren und fertigen wir nach wie vor das perfekte Produkt für Ihren Bedarf. Unsere langjährige Erfahrung macht uns zum starken Partner für herausfordernde Sonderlösungen.

Ganz genau!



Bei der FUTRONIKAAG und der WAIBL GmbH arbeiten wir mit hochpräzisen Messwerkzeugen, so dass feinste Dreh- und Frästeile, Großteile und Schweißkonstruktionen exakt vermessen und mit 3D-Daten verglichen werden können. Darüber hinaus gehören die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Lehren zu unserem Alltag. Die präzise Konstruktion und Fertigung ermöglicht im Nachgang eine hohe Prüf- und Messgenauigkeit. Wir überlassen nichts dem Zufall und garantieren so, dass unsere Kunden einwandfreie Produkte in lupenreiner Qualität erhalten.

Für die unterschiedlichen Prüfverfahren steht eine Vielzahl an Messmaschinen (u.a. Doppelständer-Messmaschinen, Feinwucht-Maschinen, digitales Höhenmessgerät, 3D-Messmaschine) zur Verfügung. Unser kompetentes Team kontrolliert die Maßgenauigkeit der Bauteile und erstellt entsprechende Prüfberichte und Protokolle gemäß der DIN EN ISO 9001 Zertifizierung.

Zusätzlich zu Vermessungen bieten wir Belastungstests an –

Ihre Vorstellungen und Anforderungen an die Bauteile sind unsere Herausforderung, die wir gerne annehmen.

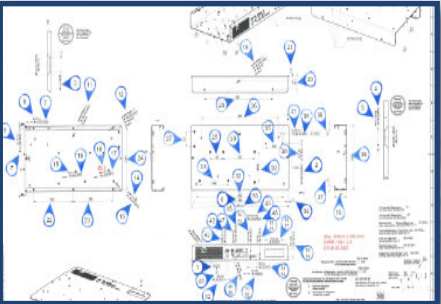
Wir sind nicht nur nach DIN ISO 9001:2015 zertifiziert – sondern wir leben auch danach!

Bauteile werden bereits im laufenden Fertigungsprozess überprüft, um die Erfüllung der Qualitätsvorgaben durchgängig zu gewährleisten.

Die abschließende Qualitätskontrolle wird von geschulten Mitarbeitern gewissenhaft durchgeführt. So sorgen wir für konstant hohe Qualität, denn die Zufriedenheit unserer Kunden steht an vorderster Stelle.

Für unsere Kunden nur das Beste!

3D-Vermessung komplexer Bauteile:



WAIBL 3D-Messbericht									
Metrische Tabelle									
Index	Name	Position	Wert	Ein	Ein	Ein	Ein	Ein	Index
1	1. Bohrung Ø 10	10.00	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	1
2	2. Bohrung Ø 12	12.00	12.00	mm	12.00	mm	12.00	mm	2
3	3. Bohrung Ø 14	14.00	14.00	mm	14.00	mm	14.00	mm	3
4	4. Bohrung Ø 16	16.00	16.00	mm	16.00	mm	16.00	mm	4
5	5. Bohrung Ø 18	18.00	18.00	mm	18.00	mm	18.00	mm	5
6	6. Bohrung Ø 20	20.00	20.00	mm	20.00	mm	20.00	mm	6
7	7. Bohrung Ø 22	22.00	22.00	mm	22.00	mm	22.00	mm	7
8	8. Bohrung Ø 24	24.00	24.00	mm	24.00	mm	24.00	mm	8
9	9. Bohrung Ø 26	26.00	26.00	mm	26.00	mm	26.00	mm	9
10	10. Bohrung Ø 28	28.00	28.00	mm	28.00	mm	28.00	mm	10
11	11. Bohrung Ø 30	30.00	30.00	mm	30.00	mm	30.00	mm	11
12	12. Bohrung Ø 32	32.00	32.00	mm	32.00	mm	32.00	mm	12
13	13. Bohrung Ø 34	34.00	34.00	mm	34.00	mm	34.00	mm	13
14	14. Bohrung Ø 36	36.00	36.00	mm	36.00	mm	36.00	mm	14
15	15. Bohrung Ø 38	38.00	38.00	mm	38.00	mm	38.00	mm	15
16	16. Bohrung Ø 40	40.00	40.00	mm	40.00	mm	40.00	mm	16
17	17. Bohrung Ø 42	42.00	42.00	mm	42.00	mm	42.00	mm	17
18	18. Bohrung Ø 44	44.00	44.00	mm	44.00	mm	44.00	mm	18
19	19. Bohrung Ø 46	46.00	46.00	mm	46.00	mm	46.00	mm	19
20	20. Bohrung Ø 48	48.00	48.00	mm	48.00	mm	48.00	mm	20
21	21. Bohrung Ø 50	50.00	50.00	mm	50.00	mm	50.00	mm	21
22	22. Bohrung Ø 52	52.00	52.00	mm	52.00	mm	52.00	mm	22
23	23. Bohrung Ø 54	54.00	54.00	mm	54.00	mm	54.00	mm	23
24	24. Bohrung Ø 56	56.00	56.00	mm	56.00	mm	56.00	mm	24
25	25. Bohrung Ø 58	58.00	58.00	mm	58.00	mm	58.00	mm	25
26	26. Bohrung Ø 60	60.00	60.00	mm	60.00	mm	60.00	mm	26
27	27. Bohrung Ø 62	62.00	62.00	mm	62.00	mm	62.00	mm	27
28	28. Bohrung Ø 64	64.00	64.00	mm	64.00	mm	64.00	mm	28
29	29. Bohrung Ø 66	66.00	66.00	mm	66.00	mm	66.00	mm	29
30	30. Bohrung Ø 68	68.00	68.00	mm	68.00	mm	68.00	mm	30
31	31. Bohrung Ø 70	70.00	70.00	mm	70.00	mm	70.00	mm	31
32	32. Bohrung Ø 72	72.00	72.00	mm	72.00	mm	72.00	mm	32
33	33. Bohrung Ø 74	74.00	74.00	mm	74.00	mm	74.00	mm	33
34	34. Bohrung Ø 76	76.00	76.00	mm	76.00	mm	76.00	mm	34
35	35. Bohrung Ø 78	78.00	78.00	mm	78.00	mm	78.00	mm	35
36	36. Bohrung Ø 80	80.00	80.00	mm	80.00	mm	80.00	mm	36
37	37. Bohrung Ø 82	82.00	82.00	mm	82.00	mm	82.00	mm	37
38	38. Bohrung Ø 84	84.00	84.00	mm	84.00	mm	84.00	mm	38
39	39. Bohrung Ø 86	86.00	86.00	mm	86.00	mm	86.00	mm	39
40	40. Bohrung Ø 88	88.00	88.00	mm	88.00	mm	88.00	mm	40
41	41. Bohrung Ø 90	90.00	90.00	mm	90.00	mm	90.00	mm	41
42	42. Bohrung Ø 92	92.00	92.00	mm	92.00	mm	92.00	mm	42
43	43. Bohrung Ø 94	94.00	94.00	mm	94.00	mm	94.00	mm	43
44	44. Bohrung Ø 96	96.00	96.00	mm	96.00	mm	96.00	mm	44
45	45. Bohrung Ø 98	98.00	98.00	mm	98.00	mm	98.00	mm	45
46	46. Bohrung Ø 100	100.00	100.00	mm	100.00	mm	100.00	mm	46
47	47. Bohrung Ø 102	102.00	102.00	mm	102.00	mm	102.00	mm	47
48	48. Bohrung Ø 104	104.00	104.00	mm	104.00	mm	104.00	mm	48
49	49. Bohrung Ø 106	106.00	106.00	mm	106.00	mm	106.00	mm	49
50	50. Bohrung Ø 108	108.00	108.00	mm	108.00	mm	108.00	mm	50
51	51. Bohrung Ø 110	110.00	110.00	mm	110.00	mm	110.00	mm	51
52	52. Bohrung Ø 112	112.00	112.00	mm	112.00	mm	112.00	mm	52
53	53. Bohrung Ø 114	114.00	114.00	mm	114.00	mm	114.00	mm	53
54	54. Bohrung Ø 116	116.00	116.00	mm	116.00	mm	116.00	mm	54
55	55. Bohrung Ø 118	118.00	118.00	mm	118.00	mm	118.00	mm	55
56	56. Bohrung Ø 120	120.00	120.00	mm	120.00	mm	120.00	mm	56
57	57. Bohrung Ø 122	122.00	122.00	mm	122.00	mm	122.00	mm	57
58	58. Bohrung Ø 124	124.00	124.00	mm	124.00	mm	124.00	mm	58
59	59. Bohrung Ø 126	126.00	126.00	mm	126.00	mm	126.00	mm	59
60	60. Bohrung Ø 128	128.00	128.00	mm	128.00	mm	128.00	mm	60
61	61. Bohrung Ø 130	130.00	130.00	mm	130.00	mm	130.00	mm	61
62	62. Bohrung Ø 132	132.00	132.00	mm	132.00	mm	132.00	mm	62
63	63. Bohrung Ø 134	134.00	134.00	mm	134.00	mm	134.00	mm	63
64	64. Bohrung Ø 136	136.00	136.00	mm	136.00	mm	136.00	mm	64
65	65. Bohrung Ø 138	138.00	138.00	mm	138.00	mm	138.00	mm	65
66	66. Bohrung Ø 140	140.00	140.00	mm	140.00	mm	140.00	mm	66
67	67. Bohrung Ø 142	142.00	142.00	mm	142.00	mm	142.00	mm	67
68	68. Bohrung Ø 144	144.00	144.00	mm	144.00	mm	144.00	mm	68
69	69. Bohrung Ø 146	146.00	146.00	mm	146.00	mm	146.00	mm	69
70	70. Bohrung Ø 148	148.00	148.00	mm	148.00	mm	148.00	mm	70
71	71. Bohrung Ø 150	150.00	150.00	mm	150.00	mm	150.00	mm	71
72	72. Bohrung Ø 152	152.00	152.00	mm	152.00	mm	152.00	mm	72
73	73. Bohrung Ø 154	154.00	154.00	mm	154.00	mm	154.00	mm	73
74	74. Bohrung Ø 156	156.00	156.00	mm	156.00	mm	156.00	mm	74
75	75. Bohrung Ø 158	158.00	158.00	mm	158.00	mm	158.00	mm	75
76	76. Bohrung Ø 160	160.00	160.00	mm	160.00	mm	160.00	mm	76
77	77. Bohrung Ø 162	162.00	162.00	mm	162.00	mm	162.00	mm	77
78	78. Bohrung Ø 164	164.00	164.00	mm	164.00	mm	164.00	mm	78
79	79. Bohrung Ø 166	166.00	166.00	mm	166.00	mm	166.00	mm	79
80	80. Bohrung Ø 168	168.00	168.00	mm	168.00	mm	168.00	mm	80
81	81. Bohrung Ø 170	170.00	170.00	mm	170.00	mm	170.00	mm	81
82	82. Bohrung Ø 172	172.00	172.00	mm	172.00	mm	172.00	mm	82
83	83. Bohrung Ø 174	174.00	174.00	mm	174.00	mm	174.00	mm	83
84	84. Bohrung Ø 176	176.00	176.00	mm	176.00	mm	176.00	mm	84
85	85. Bohrung Ø 178	178.00	178.00	mm	178.00	mm	178.00	mm	85
86	86. Bohrung Ø 180	180.00	180.00	mm	180.00	mm	180.00	mm	86
87	87. Bohrung Ø 182	182.00	182.00	mm	182.00	mm	182.00	mm	87
88	88. Bohrung Ø 184	184.00	184.00	mm	184.00	mm	184.00	mm	88
89	89. Bohrung Ø 186	186.00	186.00	mm	186.00	mm	186.00	mm	89
90	90. Bohrung Ø 188	188.00	188.00	mm	188.00	mm	188.00	mm	90
91	91. Bohrung Ø 190	190.00	190.00	mm	190.00	mm	190.00	mm	91
92	92. Bohrung Ø 192	192.00	192.00	mm	192.00	mm	192.00	mm	92
93	93. Bohrung Ø 194	194.00	194.00	mm	194.00	mm	194.00	mm	93
94	94. Bohrung Ø 196	196.00	196.00	mm	196.00	mm	196.00	mm	94
95	95. Bohrung Ø 198	198.00	198.00	mm	198.00	mm	198.00	mm	95
96	96. Bohrung Ø 200	200.00	200.00	mm	200.00	mm	200.00	mm	96
97	97. Bohrung Ø 202	202.00	202.00	mm	202.00	mm	202.00	mm	97
98	98. Bohrung Ø 204	204.00	204.00	mm	204.00	mm	204.00	mm	98
99	99. Bohrung Ø 206	206.00	206.00	mm	206.00	mm	206.00	mm	99
100	100. Bohrung Ø 208	208.00	208.00	mm	208.00	mm	208.00	mm	100
101	101. Bohrung Ø 210	210.00	210.00	mm	210.00	mm	210.00	mm	101
102	102. Bohrung Ø 212	212.00	212.00	mm	212.00	mm	212.00	mm	102
103	103. Bohrung Ø 214	214.00	214.00	mm	214.00	mm	214.00	mm	103
104	104. Bohrung Ø 216	216.00	216.00	mm	216.00	mm	216.00	mm	104
105	105. Bohrung Ø 218	218.00	218.00	mm	218.00	mm	218.00	mm	105
106	106. Bohrung Ø 220	220.00	220.00	mm	220.00	mm	220.00	mm	106
107	107. Bohrung Ø 222	222.00	222.00	mm	222.00	mm	222.00	mm	107
108	108. Bohrung Ø 224	224.00	224.00	mm	224.00	mm	224.00	mm	108
109	109. Bohrung Ø 226	226.00	226.00	mm	226.00	mm	226.00	mm	109
110	110. Bohrung Ø 228	228.00	228.00	mm	228.00	mm	228.00	mm	110
111	111. Bohrung Ø 230	230.00	230.00	mm	230.00	mm	230.00	mm	111
112	112. Bohrung Ø 232	232.00	232.00	mm	232.00	mm	232.00	mm	112
113	113. Bohrung Ø 234	234.00	234.00	mm	234.00	mm	234.00	mm	113
114	114. Bohrung Ø 236	236.00	236.00	mm	236.00	mm	236.00	mm	114
115	115. Bohrung Ø 238	238.00	238.00	mm	238.00	mm	238.00	mm	115
116	116. Bohrung Ø 240	240.00	240.00	mm	240.00	mm	240.00	mm	116
117	117. Bohrung Ø 242	242.00	242.00	mm	242.00	mm	242.00	mm	117
118	118. Bohrung Ø 244	244.00	244.00	mm	244.00	mm	244.00	mm	118
119	119. Bohrung Ø 246	246.00	246.00	mm	246.00	mm	246.00	mm	119
120	120. Bohrung Ø 248	248.00	248.00	mm	248.00	mm	248		

Materiallager

Vielfältig, umfangreich, lagernd



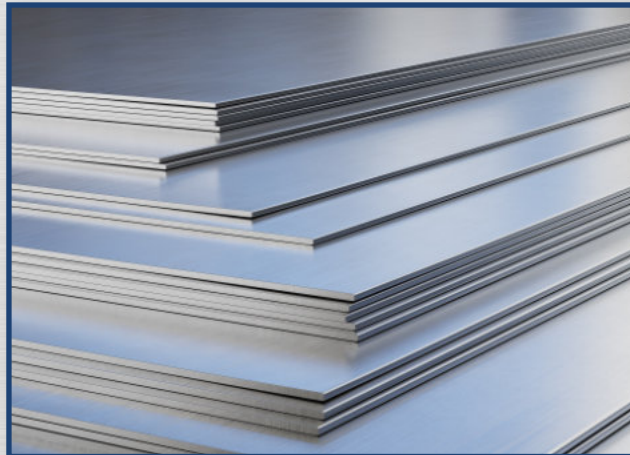
Da wir höchste Qualitätsansprüche haben, beziehen wir unser Vormaterial, welches in der EU hergestellt wird, von namhaften Herstellern mit Werkzeugnis.

Wir verarbeiten Blechstärken von 0,05 bis zu 25 mm, sowie Stangenmaterial mit einem Durchmesser von maximal 400 mm.

Hauptsächlich verwendete Metalle sind

- Stahl,
- Edelstahl
- Aluminium
- Messing und Kupfer

Wir haben jedoch auch Erfahrung mit der Bearbeitung von Edelmetallen wie Gold und Silber, sowie von Kunststoffen, Titan und Gussmaterialien. Alle gängigen Materialien sind stets lagernd.



Auf Abruf - unser Lagermanagement!

Sollten Sie gefertigte Bauteile einmal nicht sofort benötigen oder haben Sie einen Rahmenvertrag, so ermöglicht unser Lagermanagement eine saubere, staubfreie Einlagerung über längere Zeit. So profitieren Sie gleich mehrfach:

- Die Bauteile stammen aus einer Charge
- Sie können über flexible Abrufmengen verfügen
- Einsparung bei den Rüstkosten!



Unser Logistikservice bietet Ihnen ein umfassendes Service-Paket:

- Verpackung nach Kundenvorgabe
- Neutraler Versand direkt zum Endkunden möglich
- Vor-Ort-Einbringung & fachgerechte Montage vor Ort
- Versand ins Ausland
- Zollmanagement



Als Fullservice-Dienstleister sind wir bestrebt, sämtliche Anforderungen unserer Kunden an die Logistik zu erfüllen und die bestmögliche Abwicklung zu realisieren.

FUTRONIKA AG und WAIBL GmbH - Ihre kompetenten Systemlieferanten für Blechprodukte und CNC-Bauteile!

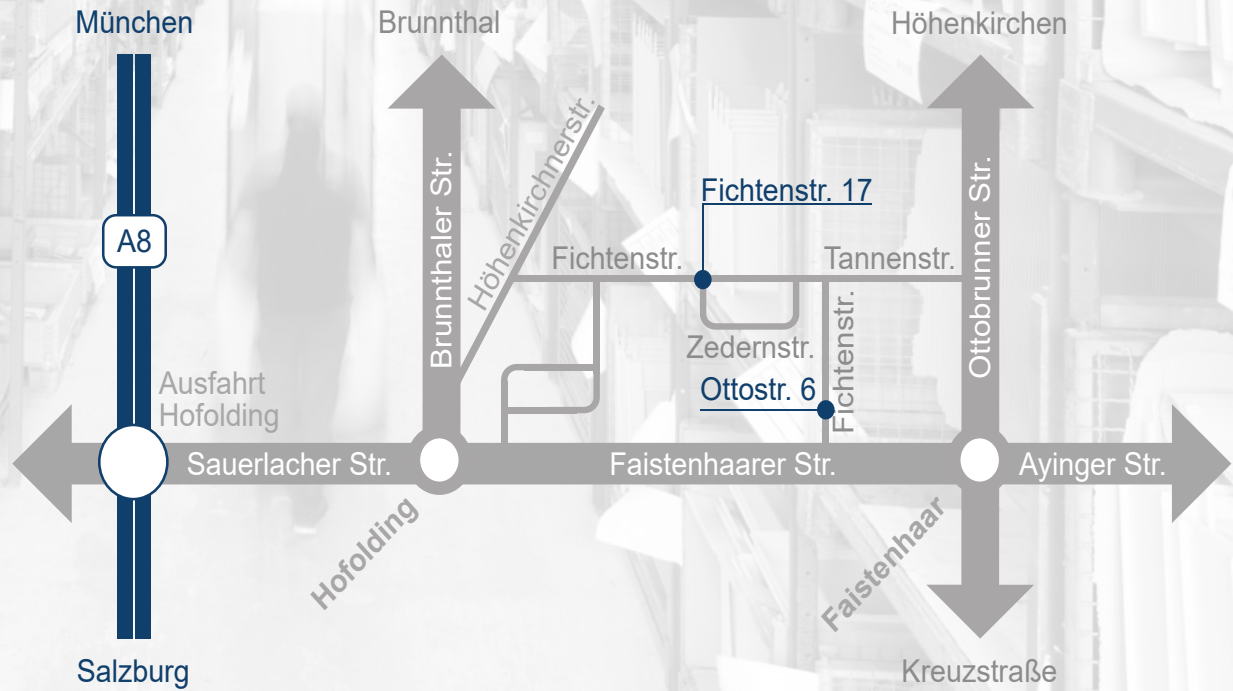
Transport & Logistik

Schnell, verlässlich & pünktlich

In unserem Lager wird Ihre Ware sorgfältig verpackt und für den Transport vorbereitet.

Egal, ob die Ware per Paketdienst, Kurier, Spedition und mit unserem eigenem Lieferservice versendet wird - wir sorgen dafür, dass Ihre Produkte sauber und unbeschädigt bei Ihnen ankommen.

Alternativ haben Sie die Möglichkeit die Waren bei uns vor Ort abzuholen und sich bei der Gelegenheit direkt einen persönlichen Eindruck unserer Arbeitsweise und Fertigung zu verschaffen.



Unsere Marken

ZELENKA

futureblech

Die FUTRONIKA AG sowie die WAIBL GmbH fertigen
hochwertige Qualitätsprodukte in kürzester Zeit -

unsere Eigenmarken unterstreichen dieses Versprechen!



BLECHWELTEN

PULVERWELTEN



FUTRONIKA AG

Tel: +49 8104 33596-0

Fichtenstraße 17

info@futronika.de

D-85649 Brunenthal / Hofolding

www.futronika.de

WAIBL GmbH

Tel: +49 8104 90955-0

Ottostraße 6

info@waibl-gmbh.de

D-85649 Brunenthal / Hofolding

www.waibl-gmbh.de