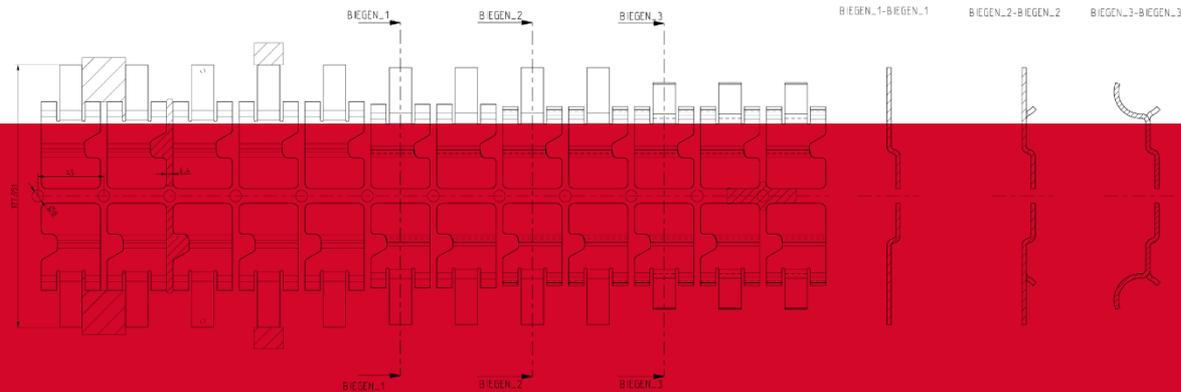
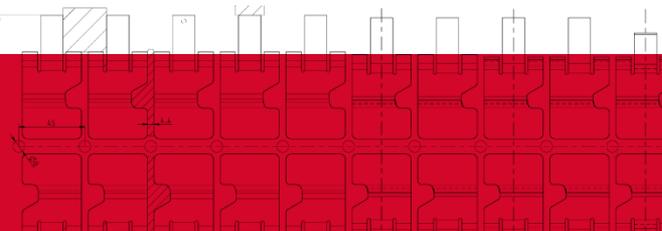


# PRÄZISION IN WERKZEUG- UND FORMENBAU



# WIR STELLEN UNS VOR DATEN UND FAKTEN

- Gründung im Jahr 2010
- Anzahl Mitarbeiter: 95
- Sitz der Firma: Liptovský Mikuláš, Slowakei
- Fertigungsfläche: 3.000 qm
- Umsatz 2021 / 2022: 4,40 Mio. € / 4,55 Mio.€
- Planumsatz 2023: 5 Mio. €



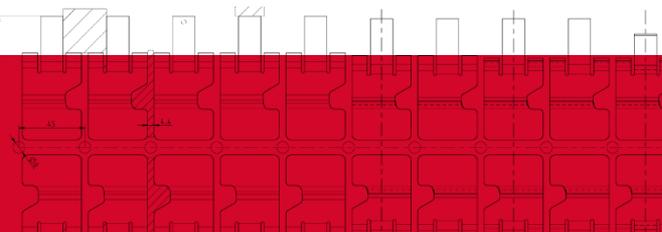
# MITGLIED DER INTERSTUHL GROUP



- Familienunternehmen, gegründet im Jahr 1961
- Sitz: Messtetten-Tieringen, Deutschland
- Führender Hersteller in Europa für Sitzmöbel und Raumgliederungs-Systeme

## Unternehmenszahlen Interstuhl Group 2022:

- Anzahl der Mitarbeiter: 1.000
- Umsatz: 201,50 Mio. €
- Exportanteil: 40%



# INHABER INTERSTUHL BÜROMÖBEL



- Helmut und Joachim Link,  
geschäftsführende Gesellschafter

# QUALITÄTSMANAGEMENT WIR LIEFERN QUALITÄT!



## Unsere Grundsätze:

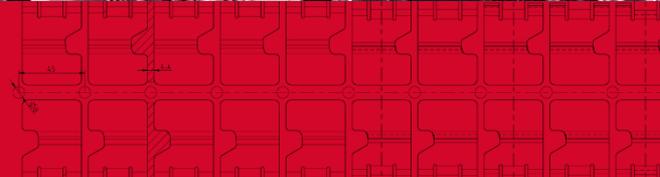
- Kundenerwartungen zu erfüllen und zu übertreffen
- Gemeinsame Entwicklung von Lösungsansätzen
- Alle Mitarbeiter/innen arbeiten an der ständigen Verbesserung unserer Qualitätsphilosophie
- Analyse von Fehlern und Reklamationen
- Durchführung von regelmäßigen Qualitätszirkeln
- Kunden- und Mitarbeiterfeedback fließt laufend in die Prozesse ein



# WAS KÖNNEN WIR LEISTEN? UNSERE KERNKOMPETENZEN

## Auftragsbezogene Fertigung:

- Zerspanung (Drehen und Fräsen), Schleifen, Pressen, Schweißen und Montage
- Kleine bis mittelgroße Serienfertigung von Bauteilen
- Herstellung und Montage von Vorrichtungen und Werkzeugen
- Schäumformen
- Herstellung von Geräten nach Zeichnungsvorgabe



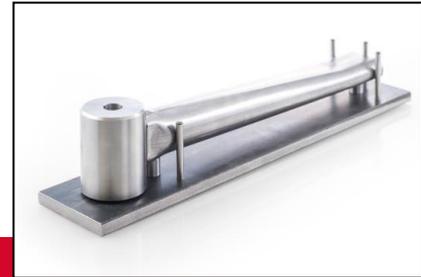
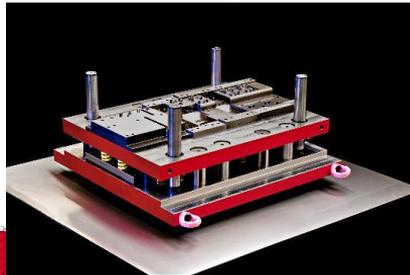
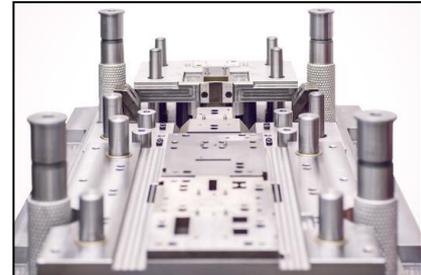
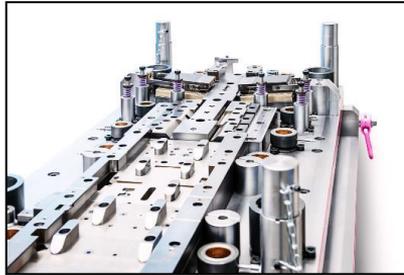
# WAS KÖNNEN WIR LEISTEN? UNSERE KERNKOMPETENZEN

## Konstruktion

- Bei Bedarf bietet die Gesellschaft die Erstellung eines Konstruktionsentwurfs an und nach dessen Freigabe seitens des Kunden auch die Erstellung von kompletten Fertigungsunterlagen.



# VORRICHTUNGEN UND WERKZEUGE



# SERIENFERTIGUNG

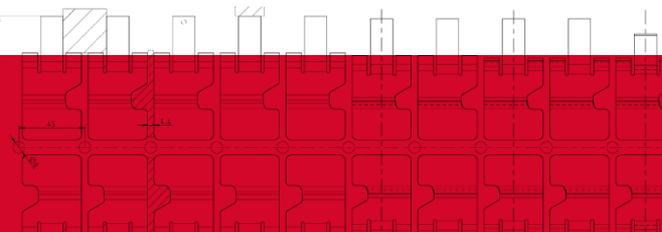


# REFERENZEN

Verschieden ausländisch und slowakische Kunden aus folgenden Gebieten:

- Automotive Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Elektrotechnische Industrie
- Maschinen- und Anlagenbau
- Möbelindustrie
- Kunde aus dem Bereich Anlagenbau für Pharmaindustrie

80% des Umsatzes kommen aus den strategischen Märkten in Deutschland, Schweiz, Österreich

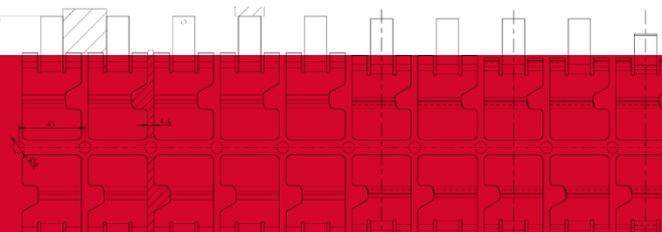


# WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?



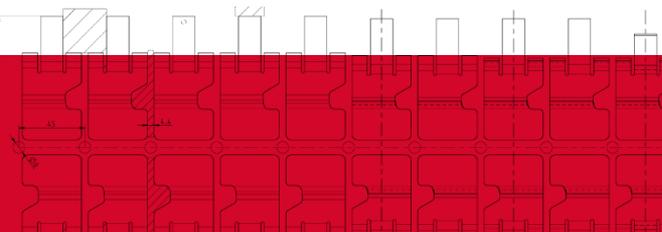
# UNSER MASCHINENPARK

- HURCO VTX Ui - Bearbeitungszentrum 5-Achsen
- HERMLE C42 - Bearbeitungszentrum 5-Achsen
- HERMLE B 300 U - Bearbeitungszentrum 5-Achsen
- DMG DMU 50 eco - Bearbeitungszentrum 5-Achsen
- DMG DMC 1450 V - Bearbeitungszentrum 3-Achsen
- DMG DMC 1035 eco - Bearbeitungszentrum 4-Achsen
- DMG CTX 510 eco - CNC Drehbank mit angetr. Werkzeugen
- Carl Zeiss 3D Messgerät



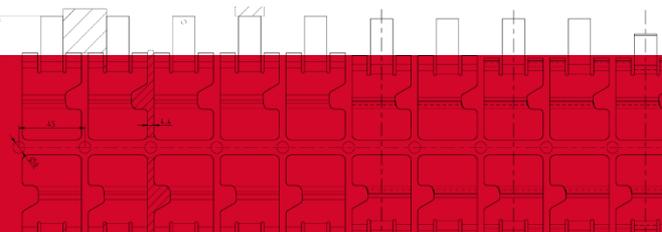
# UNSER MASCHINENPARK

- FANUC ROBOCUT Alpha 1-iE – Drahterodiermaschine
- Startlocherodiermaschine HUBE RIVER 350
- Schuler Beutler Nova 1600 kN – Stanze
- ABA FFU 1000/50 – Flachsleifmaschine
- Rundschleifmaschine TOS BU 25H-750
- Sunmaster RML 1640 - konventionelle Drehbank
- Deckel FP4A - universelle NC-Fräsmaschine



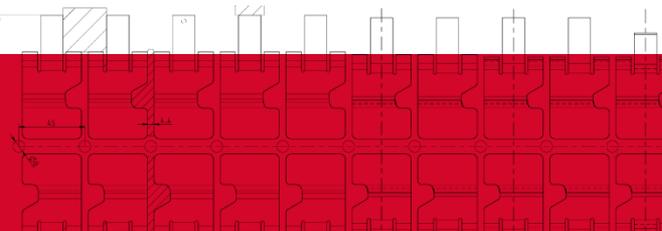
# UNSER MASCHINENPARK

- Knuth R60 - Radialbohrmaschine
- Alzmetall AX 3SV - Säulenbohranlage
- Alzmetall Alztronic 14 - Tischbohranlage
- Kläger HBS 265 - halbautomatische Bandsäge
- MOTOMAN SK16-MRC - Schweißroboter
- Siemens NX - CAD-CAM



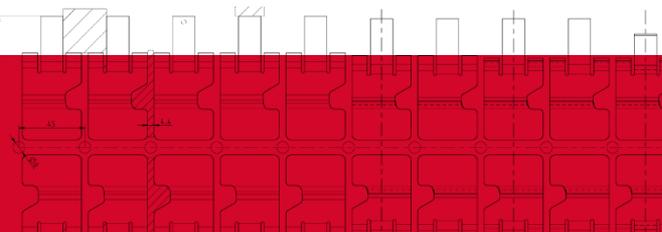
# HURCO VTX UI

- Hersteller: HURCO
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Winmax 5 GEN
- Parameter:
  - Arbeitsbereich: X=800, Y=700, Z=510 mm
  - Drehzahlbereich: max. 12.000 U./Min.
  - Drehmoment: 237 Nm
  - Anzahl der Werkzeuge: 48



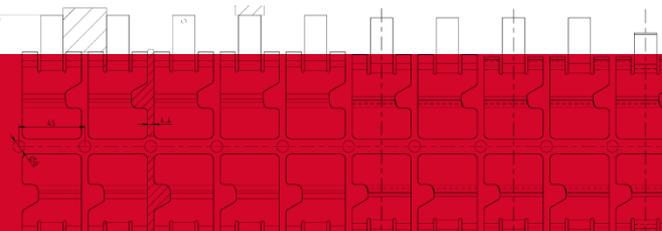
# HERMLE C 42

- Hersteller: BERTHOLD HERMLE AG
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Heidenhein iTNC 530
- Parameter:
  - Arbeitsbereich: X=800, Y=800, Z=550 mm
  - Schwenkrundtisch: Ø 800 mm
  - Drehzahlbereich: max. 18.000 U./Min.
  - Anzahl der Werkzeuge: 42



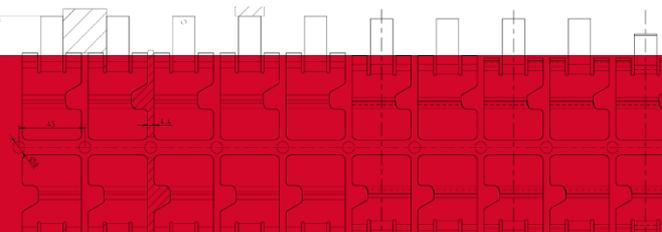
# HERMLE 300 U

- Hersteller: BERTHOLD HERMLE AG
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Heidenhein iTNC 530
- Parameter:
  - Arbeitsbereich: X=800, Y=600, Z=500 mm
  - Schwenkrundtisch:  $\varnothing$  280 mm
  - Drehzahlbereich: max. 15.000 U./Min.
  - Anzahl der Werkzeuge: 30



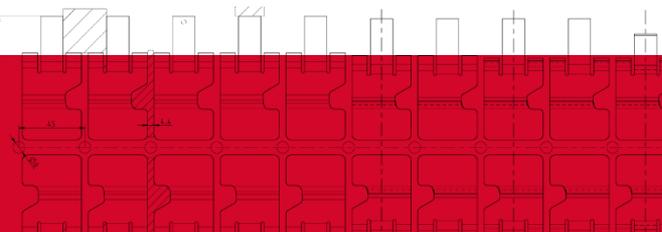
# DMG DMU 50 ECO / 2 ST.

- Hersteller: Deckel Maho Gildemeister
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Siemens Sinumerick 810D
- Parameter:
  - Arbeitsbereich: X=500, Y=450, Z=400 mm
  - Drehzahlbereich: 20-8.000 U./min
  - Anzahl der Werkzeuge: 16



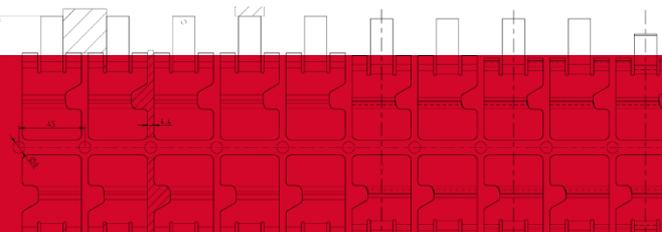
# DMG DMC 1450V

- Hersteller: DMG MORI
- 3-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Heidenhein iTNC 640
- Parameter:
  - Arbeitsbereich: X=1.450, Y=700, Z=550 mm
  - Tischabmessung: 1.700 x 750 mm
  - Drehzahlbereich: 18.000 U./min
  - Anzahl der Werkzeuge: 60



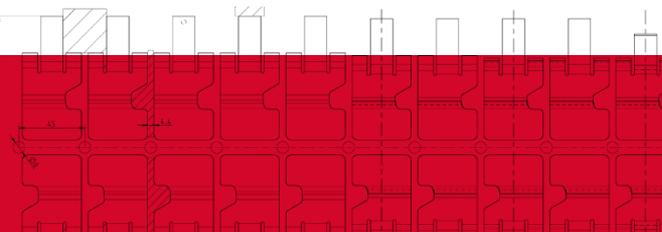
# DMG DMC 1035 ECO NEW DESIGN

- Hersteller: Deckel Maho Gildemeister
- 4-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Siemens Sinumerick 840D
- Parameter:
  - Arbeitsbereich: X=1.035, Y=560, Z=510 mm
  - Tischabmessung: 1.200 x 560 mm
  - Drehzahlbereich: 20-8.000 U./min
  - Anzahl der Werkzeuge: 30



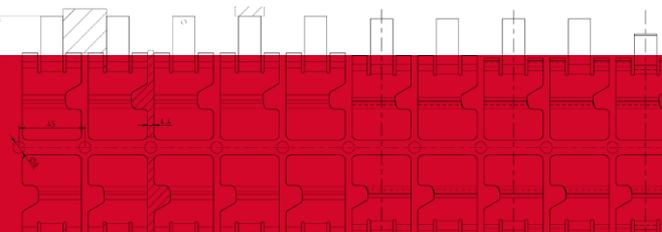
# DMG CTX 510 ECO NEW DESIGN

- Hersteller: Deckel Maho Gildemeister
- CNC Steuerung
- Steuerung: Siemens Sinumerick 840D
- Parameter:
  - max. Schwenkbereich über Bett: 680 mm
  - max. Schwenkbereich über X-Schlitten: 465 mm
  - max. Drehdurchmesser: 465 mm
  - max. Drehzahl: 3.250 U./min
  - Anzahl der Werkzeuge: 12 / 6
  - angetriebene Werkzeuge



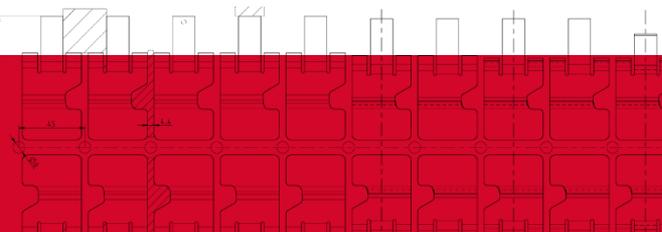
# DMG CTX 310 ECO

- Hersteller: Deckel Maho Gildemeister
- CNC Steuerung
- Steuerung: Siemens Sinumerick 810D
- Parameter:
  - max. Schwenkbereich über Bett: 330 mm
  - max. Schwenkbereich über X-Schlitten: 260 mm
  - max. Drehdurchmesser: 200 mm
  - max. Drehzahl: 4.500 U./min
  - Anzahl der Werkzeuge: 12 / 6
  - angetriebene Werkzeuge



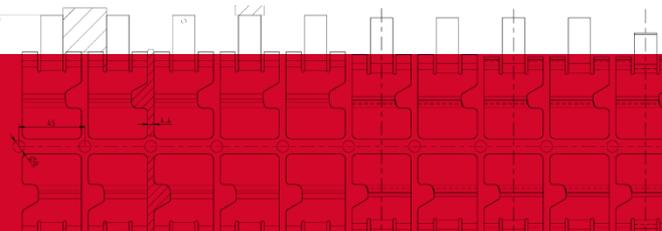
# STANZE SCHULER BEUTLER NOVA

- Hersteller: Schuler Beutler Nova
- Parameter
  - max. Presskraft: 1.600 kN
  - Steuerung: Dataplus 200
  - Tischabmessung: 1.250 x 750 mm
  - Stößelabmessung: 850 x 600 mm
  - max. Werkzeughöhe: 440 mm
  - Lochdurchmesser im Tisch: Ø 165 mm



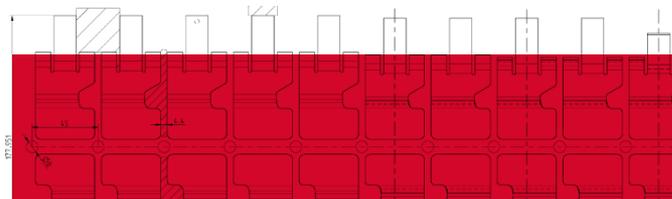
# FANUC ALPHA 1 -IE / 2 ST.

- Hersteller: FANUC
- Drahterodiermaschine
- Parameter:
  - max. Werkstückgröße: 1050 x 820 x 300 mm
  - max. Werkstückgewicht: 1000 kg
  - Verfahrswege X/Y/Z: 600 x 400 x 310 mm
  - max. Konik: +30°/150 mm



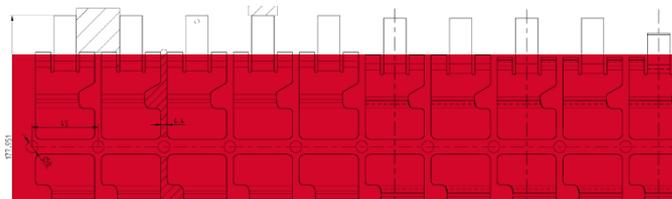
# MOTOMAN YASKAWA SK 16-MRC

- Hersteller: MOTOMAN YASKAWA
- Schweißroboter
- Parameter:
  - 2-Stationen Rundschalttisch mit Dreh-Kippeinheiten 6 Achsen
  - Tragkraft 2500 N, Planscheiben 600 mm Durchmesser
  - Achsenanzahl: 12
  - Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm
  - Simultan verfahrbar
  - Geschwindigkeit von bis zu 90 m/min
  - Schweißverfahren: WIG, MAG

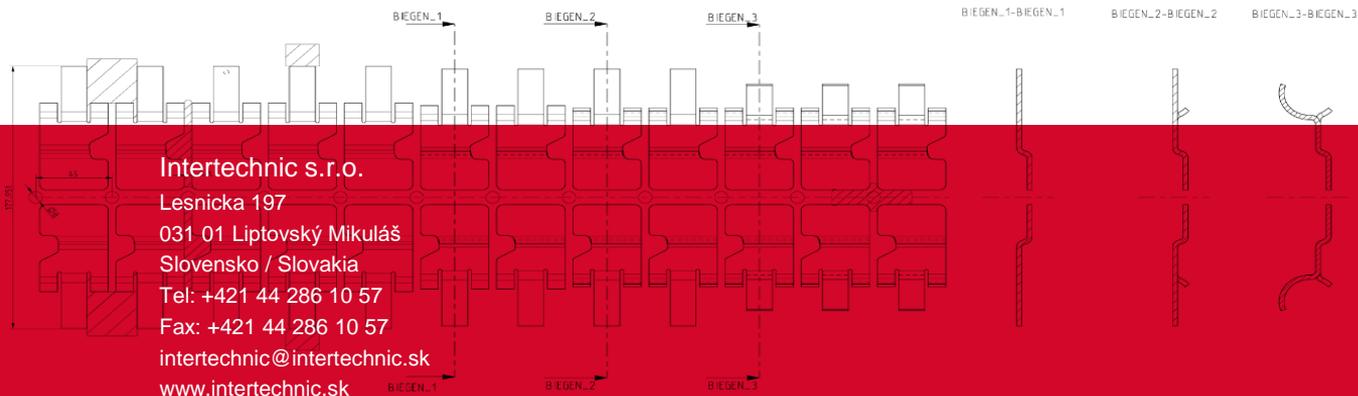


# 3D MESSGERÄT

- Hersteller: Carl Zeiss
- Typ: ACCURA VAST XT gold
- Software: CALYPSO
- Scanning Messkopf Vast XT gold
  - Arbeitsbereich: X=900, Y=1200, Z=800 mm



VIELEN DANK FÜR  
IHRE AUFMERKSAMKEIT



Intertechnic s.r.o.

Lesnicka 197

031 01 Liptovský Mikuláš

Slovensko / Slovakia

Tel: +421 44 286 10 57

Fax: +421 44 286 10 57

[intertechnic@intertechnic.sk](mailto:intertechnic@intertechnic.sk)

[www.intertechnic.sk](http://www.intertechnic.sk)



# WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?

