

Bearbeitungszentren 3-Achs Bearbeitung

1x CNC Bearbeitungszentrum HAAS VF4-SS

Verfahrwege: X = 1270 mm
Y = 508 mm
Z = 635 mm

Werkzeuge: 40 Stck.
Eilgang: 35 m/min
Drehzahl: 12000 1/min
Steuerung: HAAS
Leistung: 23 kW
Innere Kühlmittelzufuhr: 20 bar
Renishaw Messtastersystem



1x Palettenpeicher LANG Eco-Compact 20

Palettenanzahl: 20
Max. Handlinggewicht: 40 kg
Max. Werkstückgröße: 400x200x200mm

An jeder unserer beiden 5-Achs Maschinen ist ein Palettenpeicher installiert.

Damit sind wir in der Lage, kleine bis mittlere Serien kostengünstig zu bearbeiten.



Bearbeitungszentren 3-Achs HSC-Bearbeitung

1x CNC HSC-Bearbeitungszentrum Datron ML Cube LS

Verfahrwege: X = 1500 mm
Y = 1000 mm
Z = 200 mm

Werkzeuge: 36 Stck.
Eilgang: 22 m/min
Drehzahl: 40000 1/min
Steuerung: Datron
Leistung: 3 kW
Renishaw Messtastersystem



Besonderheiten:

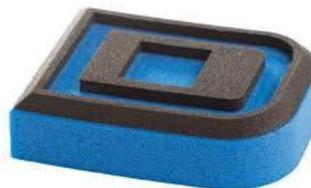
- › Vakuumschrankplatte 1000x1500mm
Dadurch ist komplettes Umfräsen und Vereinzeln der Werkstücke möglich.
- › Perfect Cut Konturglättungspaket für perfekte Oberflächen
Es entstehen dadurch keine Facettierungen auf dem Bauteil.
- › Minimalmengen-Kühlschmiersystem mit Ethanol
Dies sorgt für rückstandsfreie Bauteile. Kein Reinigen und kein Entfetten nötig.

Typische Anwendungen:

Aluminium



Schaumstoff



Kunststoffe

Bearbeitungszentren 5-Achs Bearbeitung

1x CNC Bearbeitungszentrum HAAS UMC750 + Palettenspeicher Eco-20

Verfahrwege: X = 760mm
Y = 500mm
Z = 500mm
C = 360 Grad
A = +100 / -35 Grad

Werkzeuge: 40 Stck.
Eilgang: 26 m/min
Drehzahl: 12000 1/min
Steuerung: HAAS
Leistung: 22 kW
Innere Kühlmittelzufuhr: 20 bar
Renishaw Messtastersystem



1x CNC Bearbeitungszentrum Heller HF3500 + Robjob Tower Advanced

Verfahrwege: X = 710 mm
Y = 750 mm
Z = 710 mm

Aufgesetzter Drehtisch $\varnothing 630$
Werkzeuge: 160 Stck.
Eilgang: 65 m/min
Drehzahl: 18000 1/min
Steuerung: Siemens 840D solution line
Leistung: 45 kW
Innere Kühlmittelzufuhr 50bar
Renishaw Messtastersystem



Bearbeitungszentren 5-Achs Bearbeitung

1x CNC Bearbeitungszentrum POS E1100 + Palettspeicher Indunorm UL100

Verfahrwege: X = 1100 mm
Y = 600 mm
Z = 510 mm

Lehmann: 4+5. Achse
Werkzeuge: 60 Stck.
Eilgang: 25 m/min
Drehzahl: 10.000 1/min
Steuerung: Heidenhain iTNC 530
Leistung: 25 kW
Innere Kühlmittelzufuhr: 20 bar



1x CNC Bearbeitungszentrum AWEA FCV-620 5

Verfahrwege: X = 635 mm
Y = 535 mm
Z = 460 mm
C = 360 Grad
A = +100 / -35 Grad

Werkzeuge: 60 Stck.
Eilgang: 30 m/min
Drehzahl: 12000 1/min
Steuerung: Heidenhain iTNC 640
Leistung: 15 kW
Innere Kühlmittelzufuhr 20bar
Renishaw Messtastersystem



CNC Drehmaschinen

1x Mehrachsen Drehzentrum Hyundai WIA L2100SY

Drehdurchmesser: max.335mm
Drehlänge: 455mm
Verfahrweg Y-Achse: 50mm
Stangendurchlass: \varnothing 65mm
Werkzeugaufnahme: BMT65

Drehzahlen:

Hauptspindel: 4500 U/min
Gegenspindel: 6000 U/min

inkl. Kurzstangenlademagazin



1x Zyklus-Drehmaschine DUS 800 / 3000

Drehdurchmesser: max.500mm
Drehlänge: 1500mm
Stangendurchlass: \varnothing 125mm

Drehzahlen:

Hauptspindel: 1600 U/min



Messtechnik

1x 6-Achs Messarm

Mit unserem 6-Achs Messarm der Fa. Faro, haben wir die Möglichkeit Vorrichtungen oder Formen zu vermessen.
Der Messvorgang besteht darin einen Soll-Ist-Vergleich anhand eines 3-D Datensatzes zu erstellen.
Es können auch 2-D Geometrien vermessen werden mit Form- und Lagetoleranzen.

Messbereich: Kugel \varnothing 2400mm
Genauigkeit: 0.025mm



1x 3D-Koordinatenmessgerät Keyence XM-1000

Messbereich: 400x300x200mm
Genauigkeit: 0.025mm



3x VISI CAD-CAM Arbeitsplätze / 3x INVENTOR CAM

An unseren modernen CAD-CAM Arbeitsplätzen erstellen wir unsere komplexen NC-Programme für unsere Bearbeitungszentren.
Folgende Schnittstellen stehen zur Verfügung: IGES, STEP, Parasolid, DXF, DWG.

