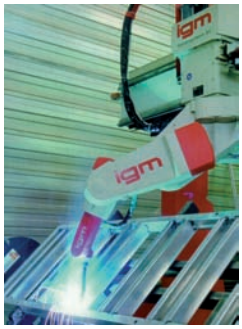
Götz Feinblechtechnik GmbH
Technische Ausstattung

Laserschneiden:
Ein Bystronic "Sprint" Flachbettlaser mit 3KW Leistung. Die "Sprintanlagen" von Bystronic zeichnen sich durch hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten im Feinblech bis 2mm Blechdicke aus. Ein Trumpf Flachbettlaser mit 5KW Leistung und automatischer Blechbe- und entsorgung. Damit ist diese Hochgeschwindigkeits-Laserschneidanlage sowohl im Dünnblech wie im Dickblech sehr wirtschaftlich.

Die maximale Blechgröße ist 1500 mm x 3000 mm.
Bearbeitet werden folgende Materialien:
Stahl bis 20 mm mit Sauerstoff.
Edelstahl bis 16 mm oxydfrei mit Stickstoff.
Aluminium bis 10 mm oxydfrei mit Stickstoff.

Stanzen:
mit Trumpf „Trumatic 2020R“. Die Maschine zeichnet sich durch hohe Geschwindigkeit aus. Es werden Blechtafeln mit den Abmessungen 1250 mm x 2500 mm automatisch be- und entladen, als auch ohne Nachsetzen abgearbeitet. Exzenterpressen von 60 kN bis 2000 kN für Einlegearbeiten.



Biegen:
Wir kanten mit Amada und Hämmerle Abkantpressen. Die Maschinen haben alle die neusten Steuerungen. Damit kann durch Mehrstationsbiegen die Biegezeit deutlich reduziert werden. Die Kantlängen reichen bis 3000 mm. Die Presskraft geht von 250 kN bis 2000 kN. Im Einsatz ist auch eine CNC-Schwenkbiegemaschine.

Schweißen:
Zulassung zum schweißen von Schienenfahrzeugen nach DIN 6700 Teil2 / Klasse C2

Handschweißungen auf Systemtischen Fabrikat Demmeler. Schutzgasschweißen
mit den Verfahren WIG und MAG von 10 bis 550 Ampere.

Schweißroboteranlage
Fabrikat IGM mit 6 Arbeitsstationen, sowohl Demmelertische als auch Drehtisch für Vorrichtungsgebundene Fertigung und ein CNC-Gesteuerter Dreh- Kipptisch mit 300 kg Belastbarkeit. Sowohl WIG als auch MAG verfügbar.

Widerstandsschweißen
von 20 bis 100 kVA im Wechselstrom und 200 kVA Gleichstrom für Aluminiumschweißungen.

Einpressen:
Mit Einpressmaschinen Fabrikat "Häger" werden alle gängigen Einpressteile verarbeitet.

Schleifen:
Herstellen von dekorativen Edelstahloberflächen mit Langbandmaschinen.

Rollenrichten:
Maschine Fabrikat Ungerer mit 1250 mm Durchlass und max. 2mm Blechstärke.

GÖTZ
Qualität aus Feinblech®

Götz Feinblechtechnik GmbH
Unterer Mappes 2
74858 Aglasterhausen
Telefon 0 62 62 47-0
Fax 0 62 62 47-69
info@goetz-technik.de
http://www.goetz-technik.de

Götz Feinblechtechnik GmbH
Technische Ausstattung

Entgraten:
Gleitschleifanlagen unterschiedlicher Größe und Breitbandschleifanlage mit einem maximalen Durchlass von 1500 mm.

Oberflächenbearbeitung:
Alle Oberflächenbearbeitungen werden in Zusammenarbeit mit kompetenten Partnern angeboten. Dazu zählen galvanische Bearbeitungen, Pulverbeschichtungen und Nasslackierungen, auch KTL-Beschichtung, Bedrucken, Eloxalbearbeitung, Elektropolieren von Edelstahl, Wärmebehandlungen und vieles mehr. Bitte fragen Sie uns.

Zerspanen:
Fräsen mit Horizontalbearbeitungszentrum Kunzmann BA600 und mit Hermle Universalfräsmaschine U630T. Beide Maschinen sind mit einer Steuerung TNC 426 von Heidenhain ausgestattet.

Montage:
Wir montieren mechanische Elemente incl. Elektromontage und Pneumatik.

Konstruktion:
3D Konstruktion mit SolidWorks. Automatische Erstellung der Abwicklung und Übergabe an das NC - Programmiersystem WiCam. Für den Datenaustausch stehen "STEP", "IGES", "DXF" und "DWG" Schnittstellen zur Verfügung. Weiter Schnittstellen auf Anfrage.

Qualitätssicherung:
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 seit April 1995. Zertifikat-Registrier-Nr. 70100175. Seit September 2001 zertifiziert nach der Norm 9001:2000

	Bearbeitungszentrum	Universalfräsmaschine
Arbeitsbereich X-Y-Z	600-400-600	630-500-500
Antriebsleistung	11 kW	11 kW
Drehzahlen	50 – 9000 min-1	20 – 7000 min-1
Werkzeugwechsler	24 Plätze	16 Plätze

Sägen
bis 220 mm Durchmesser und automatischem Vorschub bis 2000 mm. Bohren und Gewindeschneiden.

TÜV CERT
ZERTIFIKAT
Die TÜV CERT-Zertifizierungsstelle der TÜV Management Service GmbH
bescheinigt gemäß TÜV CERT-Verfahren, dass das Unternehmen
Götz Feinblechtechnik GmbH
Unterer Mappes 2
D-74858 Aglasterhausen
für den Geltungsbereich
BLECHBEARBEITUNG, HERSTELLUNG VON WERKSTÜCKTRÄGERSYSTEMEN
ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet.
Durch ein Audit, Bericht-Nr. 70007080 wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der
ISO 9001: 2000
erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis 2007-05-31
Zertifikat-Registrier-Nr. 12 100 22902
TÜV MANAGEMENT SERVICE

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH
SLV
Bescheinigung
zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach DIN 6700 Teil 2
Götz Feinblechtechnik GmbH
74858 Aglasterhausen, Unterer Mappes 2

GÖTZ
Qualität aus Feinblech®

Götz Feinblechtechnik GmbH
Unterer Mappes 2
74858 Aglasterhausen
Telefon 0 62 62 47-0
Fax 0 62 62 47-69
info@goetz-technik.de
http://www.goetz-technik.de